

RO



Domeniul comercial al construcțiilor

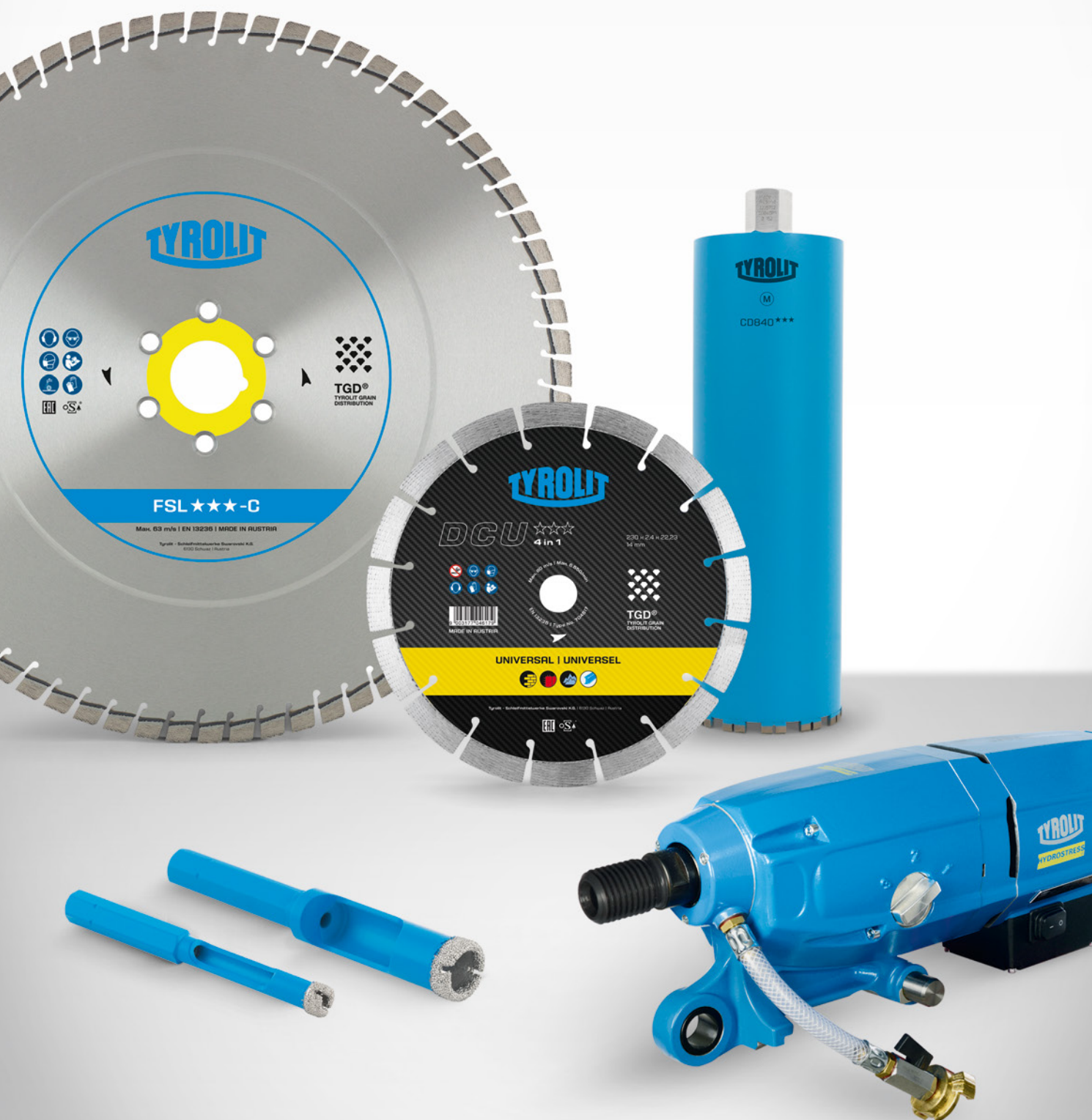
Catalog de produse

Romanian | 2018-19

Produse abrazive Premium începând cu 1919
www.tyrolit.com



Domeniul comercial al construcțiilor Catalog de produse



Grupul TYROLIT

O companie mondială

Este unul dintre cei mai mari producători din lume de discuri de tăiat și polizat, pietre de rectificat, scule corectoare, discuri diamantate, carote diamantate, fir diamantat precum și de mașini de tăiat și găurit beton, compania familială TYROLIT este sinonimă cu calitatea superioară, spiritul inovator și serviciile remarcabile încă din 1919.

Experții de la TYROLIT găsesc zilnic soluții personalizate pentru clienți din întreaga lume ajutându-i astfel să-și dezvolte o afacere de succes. În jur de 80 000 de produse disponibile reprezintă etalonul într-o multitudine de domenii.



Domenii de activitate

Actualmente, TYROLIT asigură clienților săi soluții economice și ecologice în patru domenii de activitate. Cu un sistem de distribuție global și o echipă de tehnicieni experimentați, TYROLIT oferă servicii de calitate maximă.



Construcții

În domeniul de activitate al Construcțiilor, TYROLIT este un furnizor de vârf în domeniul sistemelor de carotare, al mașinilor de tăiat perete cu disc diamantat, al mașinilor de tăiat cu fir diamantat și al mașinilor de tăiat rosturi și podele orizontale precum și al mașinilor de polizare a suprafețelor neuniforme din beton și a autostrăzilor.



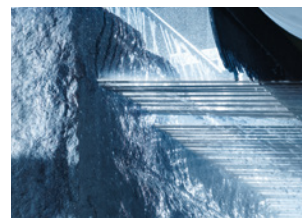
Comerț

Datorită unei rețele de distribuție în întreaga lume, pe lângă soluțiile produselor premium din cele trei domenii principale ale tăierii, polizării și finisării, divizia de comerț a TYROLIT-ului garantează adevăratul suport de piață orientat către client.



Metal / precizie

De la rectificarea de precizie pentru producția de motoare și cutii de viteză, până la fabricarea discurilor de tăiere pentru industria metalurgică - gama de produse TYROLIT din unitatea metal & precizie cuprinde și produsele de ultimă generație, pentru o varietate imensă de aplicații.



Piatră – ceramică – sticlă

Sculele noastre diamantate și soluțiile pentru șlefuit personalizate din domeniul piatră – ceramică – sticlă impresionează întotdeauna prin calitatea și performanța lor excepțională.

Calitate și inovație

TYROLIT se numără printre liderii de piață din branșa sa, din întreaga lume. Pentru noi, contează precizia la cel mai înalt nivel - atât în ceea ce privește calitatea produselor fabricate, cât și în domeniul inovației. Dezvoltarea continuă și îmbunătățirea permanentă a produselor din toate domeniile de activitate joacă un rol central în strategia noastră.

Know-how pentru clienți

La TYROLIT noi oferim clienților noștri servicii de primă clasă sub formă de sfaturi și suport pe termen lung. În fiecare domeniu o echipă de experți cu o experiență de ani de zile în industrie vă stă la dispoziție oriunde în lume – furnizându-vă soluții personalizate și asistență locală.

Produse personalizate

TYROLIT are o gamă imensă de produse pentru nenumărate domenii de aplicare. Acestea includ atât produsele standard pentru utilizarea zilnică, și adaptate individual, precum și produsele speciale, personalizate, adaptate la procesele specifice ale clientului.

Locațiile de producție internaționale și reprezentanțele de distribuție din întreaga lume

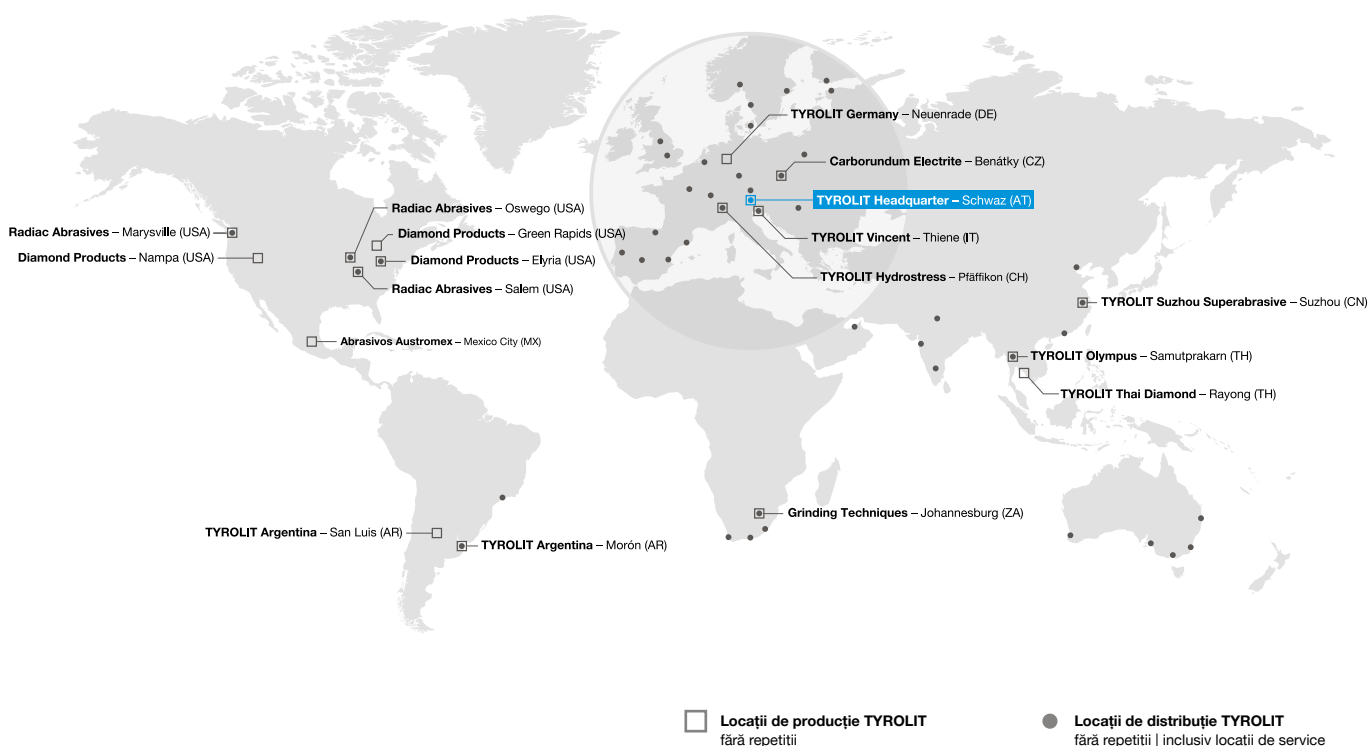
TYROLIT este reprezentată în 29 de țări prin propriile societăți de producție și de distribuție, colaborând cu parteneri locali în alte 65 de țări.

Astfel, prin intermediul mai multor sute de agenți de vânzări de pe teren, le stăm alături clienților noștri finali, pentru a-i ajuta cu sfaturile noastre și suportul nostru, atunci când este nevoie. Bineînțeles, toate aceste vizite pe teren ridică uneori noi provocări privind aplicațiile tehnice, ceea ce pentru noi reprezintă o șansă de a vă prezenta noi produse.



Distribuție proprie în Argentina, Australia, Belgia, Brazilia, China, Danemarca, Germania, Estonia, Finlanda, Franța, Marea Britanie, India, Indonezia, Italia, Canada, Olanda, Norvegia, Austria, Polonia, Portugalia, Suedia, Elveția, Spania, Africa de Sud, Thailanda, Cehia, Ungaria, SUA, Emiratele Arabe Unite.

Distribuitori în peste 65 de țări de pe glob





Concentrare globală

TYROLIT este caracterizată de gândirea și acțiunea la nivel global. Cu o rețea de distribuție de nivel mondial, prezentă actualmente în 65 de țări, precum și locații de producție în 11 țări, noi oferim clienților noștri toate avantajele unei companii care acționează la nivel global.



Disponibilitate locală

Gândim global, acționăm local - în limba dumneavoastră națională și direct la locația dumneavoastră. Acesta este principiul pe care ne bazăm și anume, creștem o dată cu clienții noștri. Persoanele de contact locale și suportul tehnic din numeroase țări vă garantează că veți primi cea mai bună asistență.



Relații cu clienții

Un lanț de furnizare sincronizat - de la producție și până la livrare - garantează livrările în timp util clienților noștri. Utilizarea sistemelor de planificare moderne, precum și o echipă de specialiști în relațiile cu clienții, asigură o procesare rapidă și fără probleme a comenzilor.

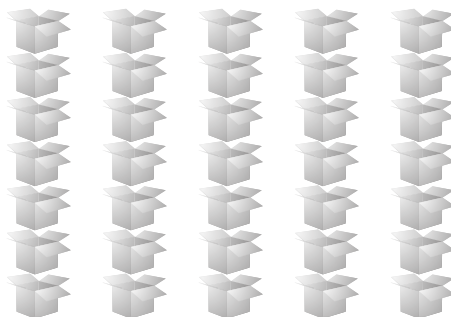


Logistică la nivel mondial

Cu 10 locații de depozitare în jurul lumii, noi asigurăm cea mai bună disponibilitate a produselor pentru clienți timp 365 de zile pe an.

Locații de depozitare TYROLIT

Argentina	Cehia
Brazilia	Marea Britanie
Franța	SUA
Spania	Austria
Thailanda	Africa de Sud



3 300 000

de colete pleacă anual din Benatky.

7 700 000

de colete pleacă anual din Schwaz.

Linii de calitate

De aproape 100 de ani, TYROLIT este unul dintre producătorii de vârf de scule pentru profesioniști, respectiv pentru toate aplicațiile profesionale.

Pentru a ușura căutarea produsului ideal, noi am împărțit gama noastră în trei nivele de performanță. Asta ne permite să vă oferim soluția perfectă pentru fiecare aplicație!



- Abilitate de tăiere și rată de îndepărtare a materialului maxime
- Durată de viață peste limită
- Cele mai bune rezultate ale aplicației
- Eficiență economică maximă
- Gamă extinsă a produselor - produsul perfect pentru fiecare aplicație
- Folosirea celei mai inovatoare tehnologii și a celor mai bune materii prime
- Confort maxim, datorită nivelului redus de vibrații și de zgomot

- Abilitate de tăiere și rată de îndepărtare a materialului excelente
- Durată de viață excelentă
- Rezultate excepționale ale aplicației
- Nivel înalt al eficienței economice
- Gamă largă de produse - pentru cele mai importante aplicații

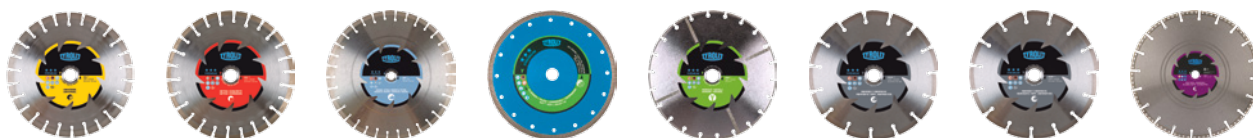
- Abilitate de tăiere și rată de îndepărtare a materialului bune
- Durată de viață bună
- Rezultate bune ale aplicației

Informații specifice Disc diamantat

Eticheta Produsului



Codul de culori



Eticheta	Universal	Beton	Rocă dură	Faianță	Marmură	Asfalt	Materiale abrazive	Fontă
Codul de culoare	GALBEN	ROȘU	ALBASTRU	VERDE	VERDE	GRI	GRI	VIOLET
Materiale	Materiale universale de construcții	Beton	Rocă dură	Faianță, materiale ceramice	Materiale moi, marmură	Materiale abrazive	Materiale abrazive	Fontă

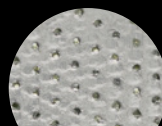
Tehnologiile care vă vor convinge



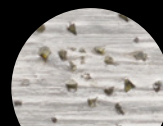
TGD® – TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION

Consumabilele diamantate TYROLIT cu tehnologia TGD®, (diamante distribuite inteligent), permit o distribuție uniformă a sarcinii, o optimizare a răcirii, o înaltă și constantă performanță de tăiere. Această tehnologie mărește considerabil durata de viață a sculei diamantate și totodată reduce încărcarea mașinii.

- + Durată mare de viață
- + Capacitate ridicată de tăiere
- + Eficiență îmbunătățită



Segment TGD®



Segment
convențional



Produsele cu aceste tehnologii sunt identificate cu pictogramele din paginile următoare.

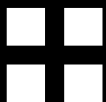


P2®
PERMANENT
POWER

P2® - PERMANENT POWER

P2® - PERMANENT POWER - este o tehnologie de înaltă frecvență, înregistrată de TYROLIT, care combină designul compact al sistemelor electrice cu fiabilitatea și performanțele sistemelor hidraulice într-o singură mașină, pentru efect optim. Concep-tul inovator de antrenare se bazează pe principiul motoarelor de antrenare cu magneți permanenți și permite funcționarea la un cuplu ridicat și, în același timp, la viteze reduse ale motoarelor. Configurația ușor de întreținut a dispozitivelor compacte simplifi-că operațiile de service și reduce costurile.

- + Fiabilitate înaltă
- + Performanță înaltă
- + Formă compactă



**Modular
System**

Modular System

Datorită sistemului modular TYROLIT, componentele indivi-duale pot fi utilizate pentru același domeniu de aplicație și pentru aplicații diferite. Acest fapt nu numai că face lucrul mai ușor și mai eficient, ci reduce, de asemenea, costurile. O componentă a sistemului modular TYROLIT este sistemul de fixare rapidă ModulDrill™, spre exemplu, care permite motoarelor mașinilor de găurit să se fixeze rapid la diferite carotiere TYROLIT.



- + Raport bun preț calitate
- + Lucru eficient
- + Funcționare ușoară





Mână liberă

Discuri pentru tăiere uscată
Piatră oală diamantată

Discuri și inele diamantate
Mașini

Folosit pentru masă de tăiere

Discurile pentru tăierea
pe masă de tăierea

Mașini

Tăierea rosturilor

Discuri de tăiat podele
Mașini

Carotare

Carote pentru găurire umedă
Carote pentru găurire uscată
Găurirea plăcilor de ceramice
(gresie și faianță)

Aparate pentru centrare

Tăiere și șlefuire

Disc de tăiere bachelitice
Discuri de polizare bachelitice

Indicații

Siguranță
Turație recomandată

Adrese TYROLIT

Simboluri

Securitatea
Aplicația

Mașini
Tehnologii



TYROLIT

TYROLIT

TYROLIT
HYDROSTRESS

Mână liberă

Tăiere uscată	15
Informații	16
Discuri diamantate pentru tăiere uscată	18
Piatră oală diamantată	33
Informații	34
Piatră oală diamantată	36
Drujbă de tăiere cu disc și inel	41
Informații	42
Discuri și inele diamantate	44
Mașini	46



Tăiere uscată

Mână
liberă





Discuri diamantate pentru tăiere uscată pentru polizorul unghiular și drujba de tăiere

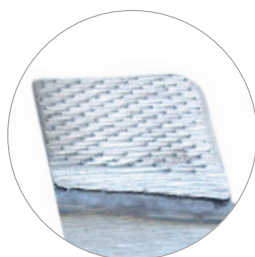
TYROLIT furnizează discuri diamantate pentru tăierea uscată cu segmenti diamantați sinterizați, sudați cu laser, care întrunesc cele mai înalte standarde de calitate și siguranță.

Cu discurile diamantate TYROLIT pentru tăierea uscată, pe lângă tăierea rocilor dure, a betonului și asfaltului, se mai pot tăia și material plastic, fibră de sticlă, sau geam armat anti-glonț. Produsele inovatoare, cum ar fi discul diamantat super-subțire, silențios, confirmă dezvoltarea continuă și optimizarea acestor discuri.

Tehnologia TGD®

TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) distribuie uniformă a granulelor TYROLIT este o tehnologie unică dezvoltată de către TYROLIT, care asigură o rată constantă și rapidă de tăiere, o durată de viață extrem de lungă și o funcționare lină și notabilă datorită distribuției optime a granulelor. Se pretează foarte bine la tăieri curate care nu necesită prelucrări ulterioare. Mai mult decât atât, vibrațiile generate sunt minime, ceea ce conduce la un efort minim al operatorului și o durată de viață mai mare a polizorului. Aceste avantaje sunt evidente

atât din punct de vedere economic cât și din punct de vedere al folosirii îndelungate: Operatorul își poate doza uniform efortul de-a lungul întregii zi de muncă și polizorul poate fi folosit un timp mai îndelungat.



TGD®
TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION

Service

- + Livrare rapidă
- + Disponibil în toate diametrele relevante
- + Dimensiunile convenționale în stoc

Observații / recomandări

- + Respectați instrucțiunile de siguranță și de utilizare
- + La cerere, instrucțiunile de siguranță pot fi, de asemenea, trimise separat
- + Viteză maximă de lucru 80 m/s

Aplicația recomandată



Performance Level	Specification	Universal	Beton	Piatră dură	Materiale abrazive	Marmură	Asfalt	Plăci de ceramică	Oțel	Material plastic	Fontă	Pages
★★★ PREMIUM	DCU*** 4in1 TGD®	●	●	●					●			18
	DCU***	●										19
	DCU***-FC 4in1	●										19
	DCU***-S	●										19
	DCC***		●									21
	DCC***-FC		●									22
	DCH*** TGD®			●								23, 24
	DCH***			●								24
	DCH***-FC			●								24
	DCAB***				●							25
	DCAB*** Freză pentru ziduri				●							25
	DCM***						●					26
	DCT***							●				26
	DCA***								●			27
	DCA+C*** 2in1		●						●			28, 29
	Disc pentru țigla	●										30
	FOCUR SA										●	31
	DCCI*** Combi										●	31
★★ STANDARD	DCU**	●										20
	DCU**-FC	●										20
	DCC**		●									22
	DCC**-LL		●									23
	DCA**								●			27
	DCA+C** 2in1		●						●			29
★ BASIC	DCU*	●										20
	DCU*-FC	●										21
	DCH*			●								25
	DCAB*				●							26
	DCT*								●			27
	DCA*								●			28
	DCA+C* 2in1		●						●			29

FC - FASTCUT

S - SILENT

LL - LONGLIFE



Discuri diamantate pentru tăiere uscată

DCU*** 4in1 | in tehnologie TGD®

+ **Costuri reduse de tăiere** datorită vitezei de tăiere mari.

+ **Utilizare universală** pe beton, piatră dură, materiale abrazive și oțel.



+ **Solicitare redusă a utilizatorului** ca rezultat al unei operări line și fără vibrații.

Materiale care se pot prelucra: materiale de construcții universale, ca betonul, piatră naturală, cărămidă, betonul poros etc. Detalii: Discul diamant pentru tăiere uscată DCU***

4in1 impresionează cu excelențele sale rezultate la tăierea betonului, pietrei dure, materialelor abrazive, cât și a oțelului. Posibilitatea de utilizare universală

oferă utilizatorului, fără să fie necesară schimbarea sa, un produs potrivit întotdeauna, care îi stă la dispoziție și garantează încheierea cu succes a oricărui proiect.



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCU*** 4in1 | in tehnologie TGD®



	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		704617	230x2,4x22,23	14
		736088	300x2,6x20	14
		22373	300x2,6x22,23	14
		59580	300x2,6x25,4	14
		736102	350x3x20	14
		22377	350x3x25,4	14
		59543*	400x3,2x20	14
		59545*	400x3,2x25,4	14











*Permis doar pentru tăiere umedă



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCU***



Materiale care se pot prelucra: materiale de construcții universale, ca betonul, cărămida, piatra naturală, oțelul etc.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului		
		C6W	464537	115x2,2x22,23	10	
		464539	125x2,2x22,23	10		
		464540	150x2,4x22,23	12		
		464543	180x2,4x22,23	12		
		464544	230x2,4x22,23	12		
		464545	300x2,6x20	12		
		464546	300x2,6x22,23	12		
		464549	300x2,6x25,4	12		
		464551	350x3x20	12		
		464552	350x3x22,23	12		
		464553	350x3x25,4	12		
		464555	400x3,2x20	12		
		464556	400x3,2x25,4	12		
DCU***-FC 4in1						
		C6R	474743	115x2x22,23	10	
		474746	125x2x22,23	10		
		474751	150x2,4x22,23	9		
		474752	180x2,4x22,23	9		
		474753	230x2,4x22,23	9		
DCU***-S SILENT						
		C3G	474771	230x2,6x22,23	9	



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCU**



Materiale care se pot prelucra: materiale de construcții universale, ca betonul, cărămida, piatra naturală, oțelul etc.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3	467443	115x2x22,23	7
		467444	125x2x22,23	7	
		467445	150x2,6x22,23	9	
		467446	180x2,6x22,23	9	
		467448	230x2,6x22,23	9	
		464853	300x2,6x20	10	
		464854	300x2,6x22,23	10	
		464855	300x2,6x25,4	10	
		464858	350x3x20	10	
		464859	350x3x25,4	10	
		465667	400x3,2x20	10	

DCU**-FC

		C3R	467414	115x2x22,23	7
		467416	125x2x22,23	7	
		467428	150x2,4x22,23	9	
		467430	180x2,4x22,23	9	
		467431	230x2,4x22,23	9	
		467433	300x3x20	10	
		467434	300x3x22,23	10	
		467435	300x3x25,4	10	
		467436	350x3x20	10	
		467439	350x3x25,4	10	



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCU*






Materiale care se pot prelucra: materiale de construcții universale, ca betonul, cărămida, piatra naturală etc.




Detalii: La diametrul de 105 mm se livrează și inelul de reducere 20-16 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3	466082	105x2x20	7
		466083	115x2x22,23	7	
		466084	125x2x22,23	7	
		466086	150x2,6x22,23	9	
		466087	180x2,6x22,23	9	
		466090	230x2,6x22,23	9	



	Formă		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3	466093	300x2,6x20	10	
			466094	300x2,6x22,23	10	
			466095	300x2,6x25,4	10	
			466096	350x3x20	10	
			466098	350x3x22,23	10	
			466099	350x3x25,4	10	
			529399	400x3,2x25,4	10	
			529401	450x3,2x25,4	10	

DCU*-FC

		C3R	467266	105x2x20	7	
			467267	115x2x22,23	7	
			467268	125x2x22,23	7	
			467271	150x2,4x22,23	9	
			467273	180x2,4x22,23	9	
			467276	230x2,4x22,23	9	
			467280	300x3x20	10	
			467281	300x3x22,23	10	
			467282	300x3x25,4	10	
			467285	350x3x20	10	
			467288	350x3x22,23	10	
			467289	350x3x25,4	10	






Discuri diamantate pentru tăiere uscată

DCC***



Materiale care se pot prelucra: beton, beton armat, produse din beton, materiale dure etc.



	Formă		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C6W	465488	115x2,2x22,23	10	
			465489	125x2,2x22,23	10	
			465490	150x2,4x22,23	12	
			465491	180x2,4x22,23	12	
			465492	230x2,4x22,23	12	
			465493	300x2,6x20	12	
			465494	300x2,6x22,23	12	
			465495	300x2,6x25,4	12	
			465496	350x3x20	12	
			465498	350x3x22,23	12	
			465499	350x3x25,4	12	
			465501	400x3,2x20	12	



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCC***-FC Folosit la execuția rosturilor în cărămidă



Materiale care se pot prelucra: beton, cărămidă, beton poros. Detalii: Disc diamantat folosit la execuția rosturilor în cărămidă și zidărie. Se poate utiliza cu toate mașinile de executat șanțuri în zid.



	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3R	598008	125x2x22,23	7
			598010	140x2,4x22,23	9
			598011	150x2,4x22,23	9



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCC**



Materiale care se pot prelucra: beton, beton armat, produse din beton, materiale dure etc.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3	474774	115x2x22,23	7
			474775	125x2x22,23	7
			536789	130x2,2x22,23	7
			474777	150x2,6x22,23	9
			474778	180x2,6x22,23	9
			474780	230x2,6x22,23	9
			465503	300x2,6x20	10
			465505	300x2,6x22,23	10
			465507	300x2,6x25,4	10
			465509	350x3x20	10
			465662	350x3x22,23	10
			465512	350x3x25,4	10
			485041	400x3,2x20	10







Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCC**-LL



Materiale care se pot prelucra: beton, beton armat, produse din beton, materiale dure etc.

Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
 	C3W	484994	300x2,6x20	10
		484996	300x2,6x22,23	10
		484999	300x2,6x25,4	10
		485001	350x3x20	10
		485003	350x3x22,23	10
		485004	400x3,2x20	10



Discuri diamantate pentru tăiere uscată

DCH*** | in tehnologie TGD®

+ **Costuri de tăiere reduse**
datorită vitezei mari de tăiere.

+ **Nu sunt necesare prelucrări ulterioare**
datorită marginilor foarte curate ale tăieturii.

+ **Mai puțin efort pentru utilizator**
ca urmare a funcționării line fără vibrații.



+ **Putere de tăiere constantă, durată mare de viață și funcționare lină și fără vibrații** cu tehnologia TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), tehnologie dezvoltată de TYROLIT, tehnologie unică pentru optimizarea compoziției granulometrice.

Materiale de prelucrat: Pavele din beton, granit, gnais, porfir, plăci de pavaj, etc. Detalii: Discul diamantat - tăiere uscată DCH*** în tehnologie TGD®, care a fost dezvoltată special

pentru pietre dure, impresionează prin capacitatea de tăiere și silențiozitate în timpul mersului. Consumul de energie redus pe durata totală de viață face posibilă o

productivitate ridicată. Segmentele optimizate perfect pentru utilizare realizează margini foarte curate, fără ruperi și asigură un rezultat perfect.

★★★
PREMIUM**Discuri diamantate pentru tăiere uscată**
DCH*** | in tehnologie TGD®

	Formă		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3W	707365	230x2,4x22,23	14	
			736095	300x2,6x20	14	
			43485	300x2,6x25,4	14	
			736105	350x3x20	14	
			43490	350x3x25,4	14	

★★★
PREMIUM**Discuri diamantate pentru tăiere uscată**
DCH***

Materiale care se pot prelucra: granit, gnaiss, porfir, plăci de pavaj, cărămidă calcaroasă dură etc.

	Formă		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C6W	464698	125x2,2x22,23	10	
			464702	300x2,6x20	12	
			464703	300x2,6x22,23	12	
			464706	300x2,6x25,4	12	
			464707	350x3x20	12	
			464710	350x3x22,23	12	
			464711	350x3x25,4	12	
			464712	400x3,2x20	12	

★★★
PREMIUM**Discuri diamantate pentru tăiere uscată**
DCH***-FC

Discul diamantat DCH***-FC de la TYROLIT execută tăieri prompte, rapide, precise dimensional, fără a se depune un efort deosebit. DCH***-FC este un disc de tăiere diamantat super-subțire, cu o grosime a segmentelor de

1,2 respectiv 1,9 mm. Se distinge printr-o putere de tăiere extrem de mare, generare de praf redusă precum și operare extrem de lină.





	Formă		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3	475790	115x1,2x22,23	7	
			475793	125x1,2x22,23	7	
		C3W	475797	180x1,9x22,23	9	
			475800	230x1,9x22,23	9	

★
BASIC

Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCH*



Materiale care se pot prelucra: granit, porfir, plăci de pavaj, cărămidă calcaroasă dură etc.




	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului		
		C3	467386	115x2x22,23	7	
		467387	125x2x22,23	7		
		467388	180x2,6x22,23	9		
		467389	230x2,6x22,23	9		
		467391	300x2,6x20	10		
		467392	300x2,6x22,23	10		
		467394	300x2,6x25,4	10		
		467395	350x3x20	10		
		467396	350x3x22,23	10		
		467400	350x3x25,4	10		

★★★
PREMIUM

Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCAB***



Materiale care se pot prelucra: beton abraziv, beton poros, șapă, mortar, piatră ponce etc.




	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului		
		C3W	465976	115x2,2x22,23	10	
		465977	125x2,2x22,23	10		
		465979	150x2,2x22,23	10		
		C3SW	465980	230x2,4x22,23	10	

★★★
PREMIUM

Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCAB*** Freză pentru ziduri



Materiale care se pot prelucra: rosturi din mortar. Detalii: Unealtă pentru îndepărtarea și repararea rosturilor din mortar.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului		
		FRSU	563873	115x7,2x22,23	7	
		535829	125x7,2x22,23	7		



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCAB*



Materiale care se pot prelucra: beton abraziv, beton poros, șapă, mortar, piatră ponce etc.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C3W	465672	115x2,2x22,23	9
		465674	125x2,2x22,23	9	
		465677	150x2,2x22,23	10	
		465686	230x2,4x22,23	10	



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCM***



Materiale care se pot prelucra: marmură, plastic armat cu fibră de sticlă, PVC, fibre de carbon, compozite, fibre de sticlă, geam blindat etc. Detalii: cu înveliș galvanizat, se folosește și la operațiunile de salvare.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		UC3	315968	115x2,5x22,23	2
		315967	125x2,5x22,23	2	
		547611	150x3x22,23	2	
		315966	180x3x22,23	2	
		315965	230x3x22,23	2	
		490961	350x3x20	2,5	
		490962	350x3x25,4	2,5	



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCT***



Materiale care se pot prelucra: plăci din ceramică, porțelanuri fine, porțelan. Detalii: La diametrul de 105 mm se livrează și inelul de reducere 20–16 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		1A1R	639558	105x1x20	10
		639559	115x1,2x22,23	10	
		639560	125x1,2x22,23	10	
		639634	180x1,4x22,23	10	
		676791	200x1,6x22,23	10	
		639635	230x1,6x22,23	10	

Accesorii pentru discul diamantat de tăiere uscată Placă de ascuțire pentru discul diamantat de tăiere a faianței și gresiei



	Codul produsului TN	Dimensiuni
	SP6	662791
		55x25x320

★
BASIC

Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCT*



Materiale care se pot prelucra: plăci de ceramică.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		1A1R	475975	100x1,6x22,23	7
		475978	115x1,6x22,23	7	
		475980	125x1,6x22,23	7	
		475983	180x2x22,23	9	
		475986	230x2x22,23	9	

★★★
PREMIUM

Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCA***



Materiale care se pot prelucra: asfalt, piatră nisipoasă, materiale extrem de abrazive. Detalii: Segmente de protecție împotriva efectului de sub-tăiere.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C7SW	465982	300x2,8x20	10
		465983	300x2,8x22,23	10	
		465984	300x2,8x25,4	10	
		465985	350x3x20	10	
		465987	350x3x25,4	10	

★★
STANDARD

Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCA**



Materiale care se pot prelucra: asfalt, piatră nisipoasă, materiale extrem de abrazive. Detalii: Segmente de protecție împotriva efectului de sub-tăiere.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C1SW	465519	300x2,8x20	10
		465520	350x3x20	10	
		465522	350x3x25,4	10	
		465525	400x3,2x25,4	10	
		465526	450x3,6x25,4	10	



Discuri diamantate pentru tăiere uscată DCA*



Materiale care se pot prelucra: asfalt, piatră nisipoasă, materiale extrem de abrazive.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C1SW	465649	300x2,8x20	10
		465656	300x2,8x22,23	10	
		465650	300x2,8x25,4	10	
		465651	350x3x20	10	
		465652	350x3x25,4	10	
		529402	400x3,2x25,4	10	
		529403	450x3,6x25,4	10	



Discuri diamantate pentru tăiere uscată

DCA+C*** 2in1

+ **Flexibilitate mare**
potrivit pentru tăierea
betonului și a asfaltului.

+ **Se poate folosi și la ma-
șinile de tăiat rosturi și în
mediul umed**
datorită optimizării specifi-
cației discului.



+ **Segmente de protecție
oblice, care protejează
celelalte segmente de
distrugerea lor**
prin reducerea efectului de
tăiere a miezului de sub
fiecare segment.

Materiale care se pot prelucra: asfalt,
beton proaspăt turnat cu adaosuri de
materiale moi sau dure și, în anu-
mite condiții, beton întărit. Detalii:


Segmente de protecție împotriva
efectului de sub-tăiere.






★★★
PREMIUM

Discuri diamantate pentru tăiere uscată

DCA+C*** 2in1




Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
 	C73SW 465640	300x2,6x20	10
	465642	350x3x25,4	10





★★
STANDARD


Discuri diamantate pentru tăiere uscată

DCA+C** 2in1



Materiale care se pot prelucra: asfalt, beton proaspăt turnat cu adaosuri de materiale moi sau dure și, în anumite condiții, beton întărit. Detalii: Segmente de protecție împotriva efectului de sub-tăiere.


Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
 	C1SW 34168634	300x2,8x20	10
	34237091	300x2,8x25,4/20	10
	34168635	350x3x20	10
	34237092	350x3x25,4/20	10





★
BASIC


Discuri diamantate pentru tăiere uscată

DCA+C* 2in1




Materiale care se pot prelucra: asfalt, beton proaspăt turnat cu adaosuri de materiale moi sau dure și, în anumite condiții, beton întărit. Detalii: Segmente de protecție împotriva efectului de sub-tăiere.

Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
 	C1SW 736309	300x2,8x20	10
	736311	300x2,8x25,4	10
	736313	350x3x20	10
	80653	350x3x25,4	10



Accesorii pentru discul diamantat de tăiere uscată

Placă de ascuțire

	Codul produsului TN	Dimensiuni
	SP1 497322	55x25x320
	484627	160x30x320
	484672	320x55x320



Disc pentru țiglă

+ **Utilizare universală**
pentru toate materialele
curente pentru acoperișuri.

+ **Fără supra încălzire**
chiar și la sarcină
intensivă.



+ **Strat de tăiere cu nervuri**
pentru presiune minimă de
tăiere.

+ **Asigură tăieri drepte**
și margini curate.

Discul pentru țiglă TYROLIT a fost dezvoltat special pentru cazuri diverse de utilizare de către țiglar și se pretează pentru tăierea tuturor



materialelor comune pentru acoperiș - de la beton până la țiglă din lut până la fibrociment. Stratul de tăiere cu nervuri și miezul de oțel călit asigură

o presiune de tăiere minimă și curată, tăieturi drepte pe întreaga durată de viață.



Disc pentru țiglă



	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C6R	103283	230x2,4x22,23	9



FOCUR SA

Disc diamantat de tăiere pentru fontele cenușii și sferoidale



Discul diamantat de tăiere FOCUR SA de la TYROLIT este discul optim pentru tăierea fontei cenușii și sferoidale. Aceste produse combină durata lungă de viață cu eficiența maximă economică.

Discurile de tăiere FOCUR SA sunt disponibile pentru un diametru de 115 până la 230 mm.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		UC3	34213575	115x2,8x22,23	DC CI	1
			34192268	125x3,0x22,23	DC CI	1
			102811	180x3,0x22,23	DC CI	1
			102813	230x3,0x22,23	DC CI	1



FOCUR SA

Disc diamantat de tăiere pentru fontele cenușii și sferoidale pentru mașinile care se rotesc încet



Vadm. = 50 m/s

Discul diamantat de tăiere FOCUR SA de la TYROLIT este discul optim pentru tăierea fontei cenușii și sferoidale. Aceste produse combină durata lungă de viață cu eficiența maximă economică.

Discul diamantat de tăiere FOCUR SA sunt special concepute pentru mașinile cu rotație lentă și sunt disponibile numai în diametre de 350 mm.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		UC3	34367418	350x4,1x20	3 DC CI	1



Discuri de tăiere și șanfrenare DCCI*** Combi



Noul disc de tăiere și șanfrenare DCCI*** Combi a fost dezvoltat special pentru prelucrarea țevilor din material plastic. Muchia de tăiere galvanizată și elementul de șanfrenare cu înveliș din diamant permit tăierea constantă

și curată, cu efect simultan de șanfrenare. Un element auxiliar suplimentar este opritorul pentru reglarea adâncimii de tăiere.

	Formă		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		UC3	34228075	125x3x22,23	3



Piatră oală diamantată

Mână
liberă



Robert Bosch GmbH
D - 70745 Leinfelden - Echterdingen
3 601 H29 A00
230V - 50Hz - 4.4A

(E20)





Piatră oală diamantată pentru polizorul unghiular

Pietrele oală diamantate TYROLIT permit polizarea rapidă și precisă a betonului neuniform, a pietrei și a suprafețelor podelelor. În plus față de gama universală de aplicații, principalele caracteristici ale pietrelor oală diamantate TYROLIT sunt rata mare de îndepărtare a materialului și durata de viață îndelungată.

Service

- + Livrare rapidă
- + Disponibil în toate diametrele uzuale
- + Dimensiunile convenționale în stoc

Observații / recomandări

- + Respectați instrucțiunile de siguranță și de utilizare
- + La cerere, instrucțiunile de siguranță pot fi, de asemenea, trimise separat

Aplicația recomandată



Linia calității	Specificație	Rocă dură	Beton	Materiale abrazive	Universal	Pagină
★★★ PREMIUM	DGU*** Turbo				●	36
	DGU***				●	37
★★ STANDARD	DGU** cu un rând				●	37
	DGU** cu două rânduri				●	37
	DGU** Turbo				●	38
	DGU**-T Continuous				●	38
	DGAB**			●		38
	DGC**			●		39
	DGH**	●				39
	DGU**-FC				●	39

FC - Fastcut

S - Silent

LL - Longlife



Piatră oală diamantată

DGU***-Turbo | W-Segment

+ **Suprafețe finisate fin și prelucrare curată a muchiilor** datorită aranjării segmentilor diamantați turbo.

+ **Îndepărtare rapidă a prafului.**



+ **Durată de viață și performanță impresionantă.**

Materiale care se pot prelucra: beton, piatră naturală și materiale de construcții generale. Detalii: Modul



de aranjare al segmentilor diamantați turbo conduc la o bună finisare a suprafeței și a muchiilor sau colțurilor.

Îndepărtare rapidă a prafului. La diametrul de 100 mm se livrează și inelul de reducere 22,23-16 mm.



Piatră oală diamantată DGU***-Turbo | W-Segment





	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 STS-T	598061	100x20x22,23	5
		34179930	125x23x22,23	5
		34179971	180x32x22,23	5



Piatră oală diamantată DGU***



Materiale care se pot prelucra: beton, piatră naturală și materiale de construcții generale. Detalii: Cu spumă din PU pentru o finisare silențioasă și prelucrare curată a muchiilor.



Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
  STHD	356569	100x18x22,23	5
	350694	110x18x22,23	5
	367833	110x18xM14	5
	348387	125x18x22,23	5
	828013	180x19x22,23	5



Piatră oală diamantată DGU** cu un rând de segmente



Materiale care se pot prelucra: beton, piatră naturală și materiale de construcții generale. Detalii: Segmentii pe un singur rând au o rată mare de îndepărtare a materialului. Se livrează și inelul de reducere 22,23–16 mm.



Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
  STS-S	494333	100x18x22,23	5



Piatră oală diamantată DGU** cu două rânduri de segmente



Materiale care se pot prelucra: beton, piatră naturală și materiale de construcții generale. Detalii: Segmentii pe două rânduri au un randament mediu la îndepărtarea materialului și durabilitate mare. La diametrele de 100 și 110 mm se livrează și inelul de reducere 22,23–16 mm.

Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
  STS-D	494339	100x18x22,23	5
	494349	110x18x22,23	5
	494361	125x18x22,23	5
	494394	180x32x22,23	5





Piatră oală diamantată DGU**-Turbo



Materiale care se pot prelucra: beton, piatră naturală și materiale de construcții generale. Detalii: Segmenți diamantați turbo pentru finisarea suprafețelor și o prelucrare curată a colțurilor și muchiilor.

Îndepărtare rapidă a prafului. La diametrul de 100 mm se livrează și inelul de reducere 22,23–16 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		STS-T	494342	100x18x22,23	5
			494365	125x20x22,23	5
			494391	180x32x22,23	5

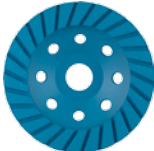



Piatră oală diamantată DGU**-T | Continuous



Materiale de prelucrat: Beton, piatră naturală și materiale de construcții generale. Detalii: Segmenții diamantați turbo se folosesc la o finisare

excepțională a suprafeței având o putere de șlefuire mare.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		STS-TC	34247005	100x18,5x22,23	6
			34247126	115x18,5x22,23	6
			34247127	125x18,5x22,23	6
			34247128	180x18,5x22,23	6

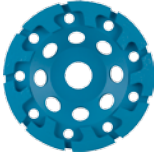



Piatră oală diamantată DGAB** | T-Segment



Materiale de prelucrat Beton abraziv, B.C.A, șapă, tencuială pentru zid, piatră ponce, etc. Detalii: Discul de șlefuit cu segmentul T pentru materiale

abrazive. Performanțe de șlefuire excelente.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		STS-TS	34247129	100x21x22,23	5
			34247130	115x21x22,23	5
			34247151	125x21x22,23	5
			34247152	180x30,2x22,23	5



Piatră oală diamantată DGC** | T-Segment



Materiale de prelucrat: Beton, materiale de construcții generale. Detalii:
Discul de șlefuit cu segmentul T pentru utilizare universală.

Performanțe de șlefuire excelente.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		STS-TS		
		34247153	100x21x22,23	5
		34247154	115x21x22,23	5
		34247155	125x21x22,23	5
		34247156	180x30,2x22,23	5



Piatră oală diamantată DGH** | T-Segment



Materiale de prelucrat: Piatră naturală, granit, materiale dure pentru
construcții. Detalii: Discul de șlefuit cu segmentul T pentru materiale dure.

Performanțe de șlefuire excelente.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		STS-TS		
		34247157	100x21x22,23	5
		34247158	115x21x22,23	5
		34247159	125x21x22,23	5
		34247160	180x30,2x22,23	5



Piatră oală diamantată DGU**-FC | L-Segment



Materiale de prelucrat: Beton, materiale de construcții generale. Detalii:
Disc de șlefuit cu segment L, cu găuri special mai mari pentru o mai bună
aspirație, pentru utilizare universală.

Versiunea tăiere rapidă - capacitate foarte ridicată de îndepărtare a mate-
rialului.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		STS-LS		
		34247161	100x20,5x22,23	5
		34247162	115x20,5x22,23	5
		34247164	125x20,5x22,23	5
		34247165	180x30x22,23	5



Drujbă de tăiere cu disc și inel

Mână
liberă





Discuri și inele diamantate pentru drujba de tăiere

Poziția de lider a TYROLIT se bazează pe anii de experiență în domeniile producției și utilizării discurilor diamantate pentru tăierea cu drujbe. Această poziție ne permite să furnizăm soluții inovatoare pentru proiecte de mare anvergură și, în același timp, discurile noastre diamantate conferă rezultate eficiente în utilizarea zilnică pe șantierele de construcții.

Discurile diamantate pentru drujbele de tăiere se folosesc în special pentru deschideri în beton precum și pentru tăierea pereților sau a plafoanelor cu grosimi mici. Inelele diamantate TYROLIT impresionează printr-o



manevrare foarte simplă și ușoară și prin tăierea foarte exactă și curată a colțurilor. Performanța extraordinară de tăiere rămâne constantă pe toată durata de viață a discului sau inelului diamantat. Gama de discuri și inele

diamantate TYROLIT acoperă pentru toate aplicațiile obișnuite și toate mașinile (electrice, hidraulice, sau pe benzină).

Aplicația recomandată

Utilizare exclusiv pentru tăiere umedă



Linia calității	Specificație	Beton	Pagină
 PREMIUM	HSL*** TGD®	●	44
	RSL***	●	44
	RSL***-C	●	45
	RSL***-FC	●	45
	RSM***	●	45
 STANDARD	HSL**-FC	●	44

Indicație culoare

Low Power (Putere mică) /
pentru materiale neabrazive, dure



Medium Power (Putere medie) /
pentru materiale abrazive, moi





★★★
PREMIUM

Discuri diamantate pentru tăierea cu drujbă de tăiere HSL*** | in tehnologie TGD®



Materiale prelucrate: Se folosesc pentru tăierea betonului sau a betonului armat cu grosimea peretelui de până la 15 cm.

Detalii: Discurile diamantate pot fi folosite pe drujbe pe benzină, electrice sau hidraulice.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C77W	54902	405x2,8x25,4	10
			732290	416x2,8x25,4	10



★★
STANDARD

Discuri diamantate pentru tăierea cu drujbă de tăiere HSL**-FC



Materiale prelucrate: Se folosesc pentru tăierea betonului sau a betonului armat cu grosimea peretelui de până la 15 cm.

Detalii: Discurile diamantate pot fi folosite pe drujbe pe benzină, electrice sau hidraulice.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C7W	34291707	350x4,2x25,4	10

★★★
PREMIUM



Inele diamantate pentru drujbele de tăiere RSL*** | Ø 406 mm / 506 mm



Se folosesc pentru tăierea betonului sau a betonului armat cu grosimea peretelui de până la 40 cm (Ø 506 mm) / 30 cm (Ø 406 mm).

Detalii: Inelele diamantate au fost optimizate pentru a putea lucra

perfect pe drujba TYROLIT Hydrostress HRG500***. La fiecare schimbare a inelului trebuie schimbată și placa de uzură, care vine întotdeauna cu un inel diamantat nou.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C1W	738471	406x3,9x326,8	10
			738473	506x3,9x421,7	10

★★★
PREMIUM



Inele diamantate pentru drujbele de tăiere RSL*** | Ø 366 mm



Materiale de prelucrat: Se folosesc pentru tăierea betonului sau a betonului armat cu grosimea peretelui de până la 26 cm.

Detalii: Inelele diamantate pot fi folosite pe drujbe pe benzină, electrice sau

hidraulice. La fiecare schimbare a inelului trebuie schimbată și placa de uzură, care vine întotdeauna cu un inel diamantat nou.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C1W	739886	366x4,2x288	10

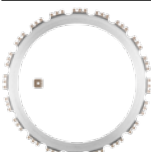



Inele diamantate pentru drujbele de tăiere RSL***-C | Ø 406 mm



Materiale de prelucrat: Se folosesc pentru tăierea betonului sau a betonului armat cu grosimea peretelui de până la 40 cm (Ø 506 mm) / 30 cm (Ø 406 mm). Detalii: Inelele diamantate au fost optimizate pentru pentru a

putea lucra perfect pe drujba TYROLIT Hydrostress HRG500***. La fiecare schimbare a inelului trebuie schimbată și placa de uzură, care vine întotdeauna cu un inel diamantat nou.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C1W	34058668	406x3,9x326,78	10

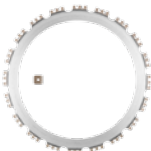



Inele diamantate pentru drujbele de tăiere RSL***-FC | Ø 306 mm / Ø 406 mm



Materiale de prelucrat: Se folosesc pentru tăierea betonului sau a betonului armat cu grosimea peretelui de până la 40 cm (Ø 506 mm) / 30 cm (Ø 406 mm). Detalii: Inelele diamantate au fost optimizate pentru pentru a

putea lucra perfect pe drujbele de tăiere TYROLIT Hydrostress. La fiecare schimbare a inelului trebuie schimbată și placa de uzură, care vine întotdeauna cu un inel diamantat nou.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C1W	34249061	306x3,9x225,2	10
		34258692	406x3,9x326,78	10





Inele diamantate pentru drujbele de tăiere RSM*** | Ø 366 mm



Materiale de prelucrat: Se folosesc pentru tăierea betonului sau a betonului armat cu grosimea peretelui de până la 26 cm. Detalii: Inelele diamantate pot fi folosite pe drujbe pe benzină, electrice sau

hidraulice. La fiecare schimbare a inelului trebuie schimbată și placa de uzură, care vine întotdeauna cu un inel diamantat nou.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C1W	739887	366x4,2x25,4	10

● = putere mică

● = putere medie

★★★
PREMIUM

Drujbă de tăiere HBE350***

Adâncime de tăiere până la 125 mm



Disc diamantat cu diametrul de 355 mm cu o adâncime de tăiere de până la 125 mm



Motor electric cu o putere de 2,8 kW cu sistem electronic integrat complet



Racord integrat pentru aspirarea prafului în vederea realizării operațiilor de tăiere fără praf și într-un mediu curat

Drujba de tăiere electrică HBE350*** are o adâncime de tăiere de până la 125 mm. Aceasta este ideală pentru tăierea în mediu uscat cât și umed. Racord integrat pentru aspirarea prafului în vederea realizării operațiilor de tăiere fără praf și într-un mediu curat.

Construcția compactă, greutatea redusă și rolele de ghidare demontabile simplifică mânuirea și ghidarea mașinii. Motorul electric cu 230 V permite utilizarea atât în interior cât și în exterior.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Drujbe de tăiere

Adâncime de tăiere max.	125 mm
Ø max. disc diamantat	355 mm
Diametrul găurii de prindere	25,4 mm

Aționare

Aționare / motor	Electric
Tensiune / frecvență	230 V / 50–60 Hz
Putere	2,8 kW

Dimensiuni și greutate

Lungime	625 mm
Lățime	250 mm
Înălțime	365 mm
Greutate (fără disc)	7,9 kg

Sistem și accesorii

Drujbă de tăiere HBE350***

10996674	Drujbă de tăiere HBE350*** / 230 V
10997263	Cadru de aspirare



Drujbă de tăiere HBE400***

Adâncime de tăiere până la 150 mm



Disc diamantat cu diametrul de 405 mm cu adâncime de tăiere până la 150 mm



Electromotor puternic de 3,2 kW cu sistem electronic integrat complet



Racord integrat pentru aspirator, pentru realizarea lucrărilor în condiții de curățenie, fără praf

HBE 400 *** este o drujbă manuală cu putere de 3,2 kW pentru adâncimi de tăiere de până la 150 mm. Acest model se poate utiliza la fel de bine pentru operațiuni de tăiere udă sau

uscată și vă permite să lucrați în condiții de curățenie, datorită racordului integrat pentru aspirator. Datorită construcției compacte, greutateii reduse și rozelor de ghidare demontabile,

utilizatorul va putea manevra și ghida ușor mașina. Sistemul de antrenare electric de 230 V permite utilizarea flexibilă în interior și în exterior.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Drujbe de tăiere

Adâncime de tăiere max.	150 mm
Ø max. disc diamantat	405 mm
Diametrul găurii de prindere	25,4 mm

Aționare

Aționare / motor	Electric
Tensiune / frecvență	230 V / 50-60 Hz
Putere	3,2 kW

Dimensiune și greutate

Lungime	735 mm
Lățime	259 mm
Înălțime	365 mm
Greutate (fără disc)	9,1 kg

Sistem și accesorii

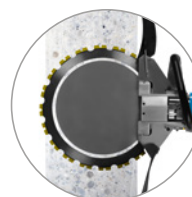
Drujbă de tăiere HBE400***

10991700	Drujbă manuală HBE400*** / 230 V
----------	----------------------------------

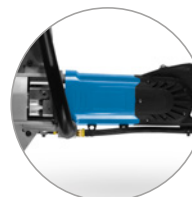


Drujbă electrică cu inel HRE400***

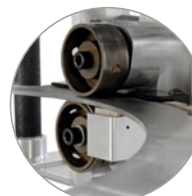
Adâncime de tăiere până la 317 mm



Adâncime de tăiere unică până la 317 mm



Motor electric cu o putere de 2,8 kW cu sistem electronic integrat complet



Transmiterea excepțională a forței și evitarea efectului de alunecare grație sistemului patentat cu scripete de antrenare

Drujba de tăiere electrică HRE400*** este folosită la tăierile pereților și a pardoselilor cu o adâncime de până la 317 mm. Drujba de tăiere cu inel permite execuția lucrărilor fără tăieri suprapuse și oferă astfel

o alternativă la găuririle de colț și a drujbelor cu lanț diamantat. Sistemul de scripete de antrenare patentat, autoblocant și anti-alunecare permite o transmitere excepțională a puterii și previne efectele de alunecare.

Drujba impresionează prin forma sa constructivă extrem de compactă, ușoară, cu distribuția inteligentă a greutateii. Motorul electric de 230 V permite utilizarea atât în interior și în exterior.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Inel diamantat	
Adâncime de tăiere max.	317 mm
Ø max. al inelului diamantat	406 mm

Acționare

Acționare / motor	Electric
Tensiune / frecvență	230 V / 50–60 Hz
Tensiune / frecvență - opțional	110 V / 50–60 Hz
Putere	2,8 kW

Dimensiuni și greutate

Lungime	568 mm
Lățime	186 mm
Înălțime	450 mm
Greutate (fără inel)	10 kg

Sistem și accesorii

Drujbă electrică cu inel HRE400***	
10996672	Drujbă electrică cu inel HRE400*** / 230 V
10996673	Drujbă electrică cu inel HRE400*** / 110 V

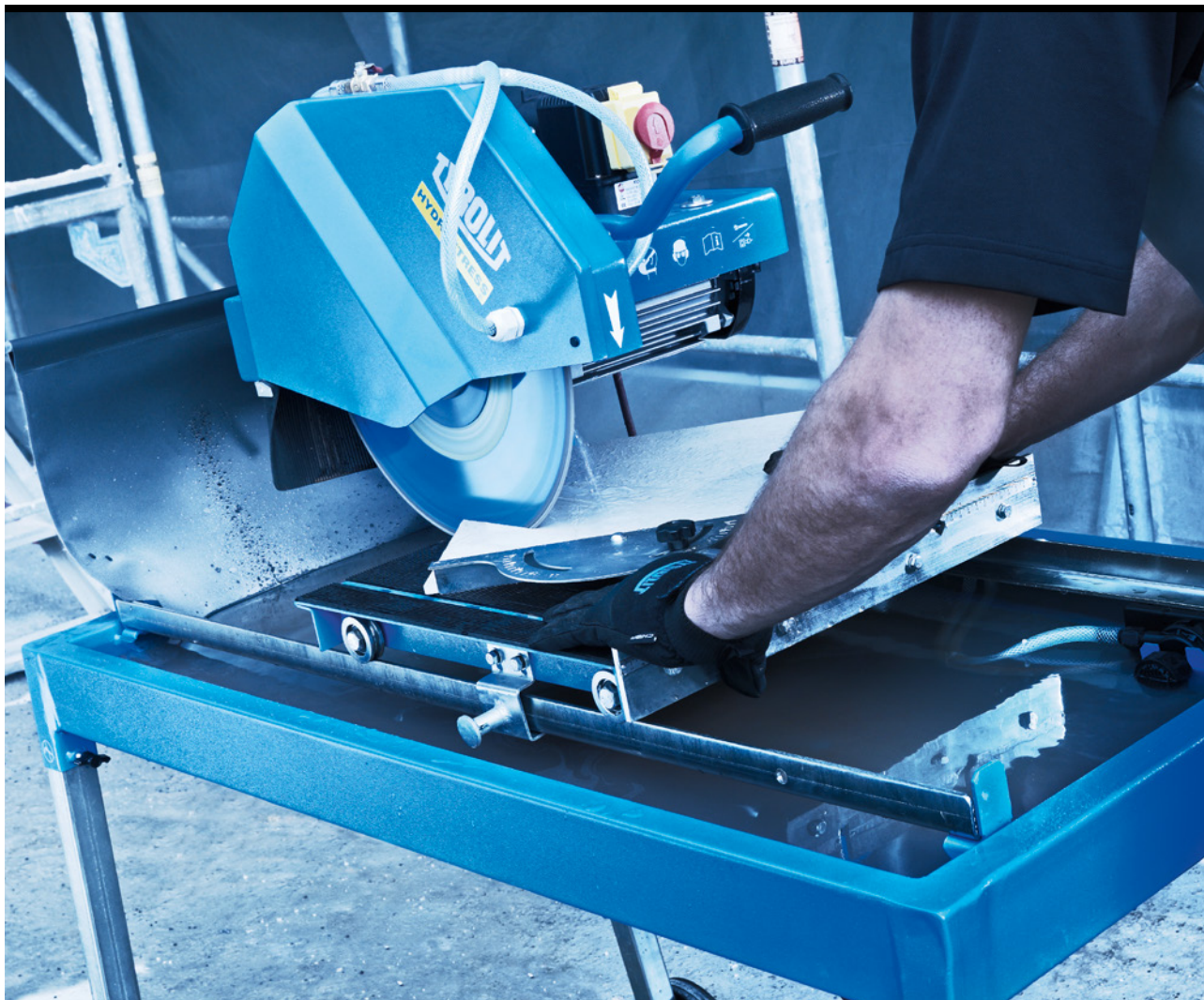
Accesorii

10997013	Tăietură completă 300 mm
10997014	Tăietură completă 400 mm
10996678	Rolă superioară de antrenare
10996679	Rolă inferioară de antrenare
10997164	Recipient ulei pentru angrenaj (5 ml)



Folosit pentru masă de tăiere

Informații	54
Discurile diamantate pentru tăierea pe masă de tăiere	56
Mașini	60









Discurile diamantate pentru tăierea pe masă de tăiere

Discurile de tăiere TYROLIT pentru masă de tăiere impresionează printr-o excelentă performanță de tăiere și o durată îndelungată de folosire. Ele sunt optimizate pentru aplicația și materialul dorit.

Discurile de tăiere TYROLIT pentru masă de tăiere sunt dezvoltate pentru a lucra perfect cu mașinile TYROLIT

Hydrostress și prin urmare întrunesc toate provocările și oferă cel mai bun rezultat.

Aplicația recomandată

Linia calității	Specificație	 Universal	 Rocă dură	 Cărămidă	 Materiale abrazive	 Materiale moi	 Faianță	Pagină
★★★ PREMIUM	TSU***	●						56
	TSU***-SILENT	●						57
	TSH***		●					57
	TSH***-SILENT		●					57
	F40***				●			57
	TSS10***			●				58
	ES-T***					●		58
	DCT***						●	58

Service

- + Livrare rapidă
- + Disponibil în toate diametrele uzuale
- + Toate dimensiunile uzuale sunt în stoc
- + Conceput pentru a fi perfect compatibil cu mașinile TYROLIT Hydrostress
- + Inele de reducere pentru diverse tipuri de mașini

Observații / recomandări

- + Respectați instrucțiunile de siguranță și de utilizare
- + La cerere, instrucțiunile de siguranță pot fi, de asemenea, trimise separat
- + Viteză maximă de lucru 63 m/s
- + Discuri diamantate folosite exclusiv pentru tăiere umedă (excepțiile sunt precizate în mod explicit)



Disc diamantat pentru masă de tăiere

TSU***

- + **Utilizare universală**
pentru diverse materiale de construcții precum țiglă, beton, gresie calcaroasă etc.



- + **Sortiment foarte diversificat.**

- + **Performanță maximă**
și durată mare de viață.

Materiale de prelucrat: B.C.A., gresie calcaroasă, piatră ponce, țiglă etc.
Detalii: Până la diametrul de 550 mm

discurile diamantate se livrează împreună cu inelele de reducere 35–30 mm și 30–25,4 mm. De la




un diametru mai mare de 625 mm se livrează și un inel de reducere 60–55 mm.



Disc diamantat pentru masă de tăiere

TSU***



	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C2W	34180849	250x2,2x35	10
		34180294	300x2,4x35	10
		34180293	350x2,8x35	10
		34180291	400x3,2x35	10
		34180270	450x3,2x35	10
		34218744	500x3,6x35	10
		34180268	550x3,6x35	10
		 C1W	34180263	625x3,6x60/55
34171018	650x3,9x60/55		10	
34171019	700x3,9x60/55		10	
34171020	900x4,8x60/55		10	
34171031	1000x4,8x60/55		10	



Disc diamantat pentru masă de tăiere TSU***-SILENT



Materiale de prelucrat: B.C.A., gresie calcaroasă, piatră ponce, țiglă etc.
Detalii: Până la diametrul de 550 mm se discurile diamantate se livrează

împreună cu inelele de reducere 35–30 mm și 30–25,4 mm. De la un diametru mai mare de 625 mm se livrează și un inel de reducere 60–55 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C2GW	34180292	350x2,8x35	10
		C1GW	34181275	625x3,6x60	10
			34180295	700x3,9x60/55	10
			34305288	900x4,8x60/55	10



Disc diamantat pentru masă de tăiere TSH***



Materiale de prelucrat: Granit, gnais, gresie calcaroasă dură, pavele de piatră.

Detalii: Se livrează împreună cu inele de reducere 35–30 mm și 30–25,4 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C2	34277672	250x2,2x35	10
			34221327	300x2,8x35	14
			34221325	350x2,8x35	14

TSH***-SILENT

		C2G	34221324	300x2,8x35	14
			34097755	350x2,8x35	14



Disc diamantat pentru masă de tăiere F40***



Materiale care se pot prelucra: Tipul F40 este conceput în special pentru tăierea produselor refractare.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C2W	817603	350x2,8x25,4	7
			817607	400x3,2x25,4	7
			547136	500x3,6x25,4	7





Disc diamantat pentru masă de tăiere TSS10***



Materiale care se pot prelucra: Tipul TSS10 a fost conceput special pentru prelucrarea cărămidei dure din beton (de exemplu, Stradalit).

Detalii: Se livrează și inele de reducere de 35–30 mm și 30–25,4 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C1	894258	350x2,8x35	9





Disc diamantat pentru masă de tăiere ES-T***



Materiale care se pot prelucra: piatră moale, ca de exemplu marmură și piatră calcaroasă.

Detalii: Se livrează și inele de reducere de 35–30 mm și 30–25,4 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C2	5684	300x2,4x35	7
		5685	350x2,8x35	7





Disc diamantat pentru masă de tăiere DCT***



Materiale care se pot prelucra: plăci ceramice, porțelanuri fine, porțelan, plăci Terrazzo.

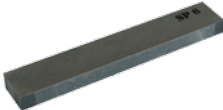
Detalii: Disc diamantat super-subțire cu proprietăți excelente de tăiere. Se livrează și inele de reducere de 35–30 mm și 30–25,4 mm.

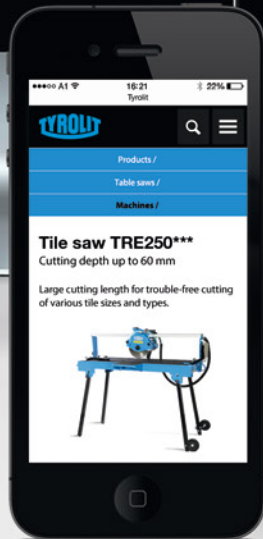
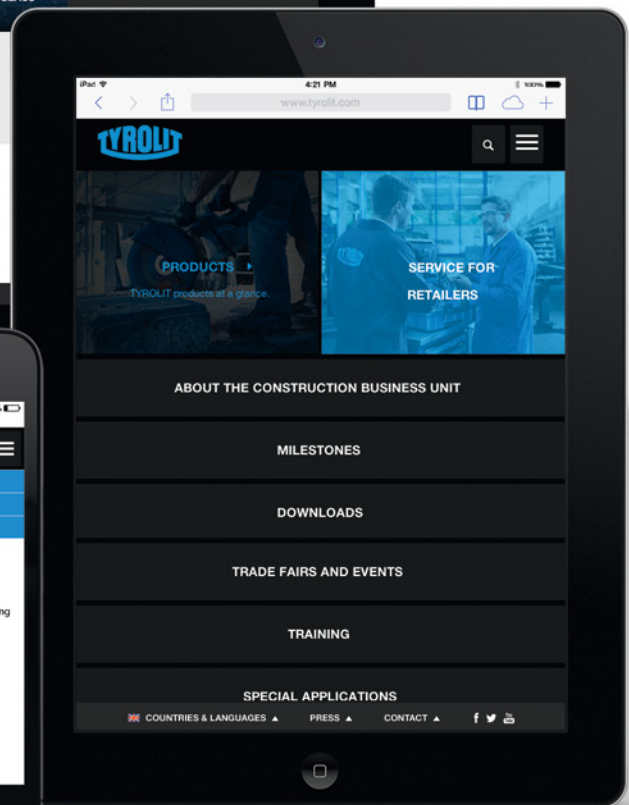
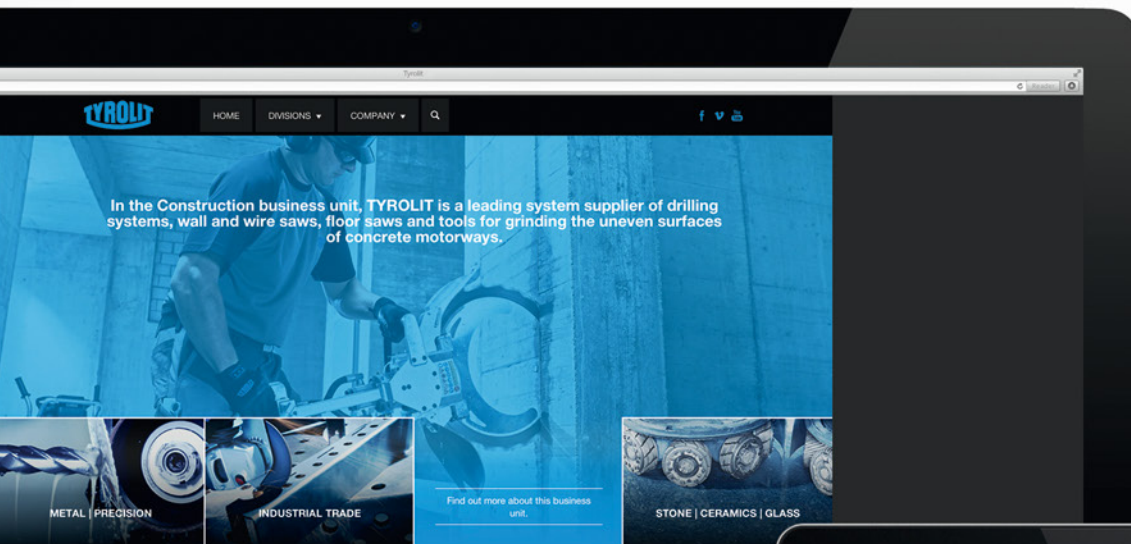
	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 1A1R	639566	180x1,4x35	10
		701934	200x1,6x35	10
		639568	230x1,6x35	10
		639569	250x1,6x35	10
		639570	300x2x35	10
		639571	350x2x35	10

Accesorii pentru discul diamantat de tăiere uscată

Placă de ascuțire pentru discul diamantat de tăiere a faianței și gresiei



	Codul produsului TN	Dimensiuni
	SP6 662791	55x25x320



www.tyrolit.com

★★★
PREMIUM

Masă de tăiere pentru plăci ceramice TRE250***

Adâncime de tăiere până la 60 mm



Lungimea de tăiere până la 1 m pentru tăierea plăcilor ceramice de format mare



Tăieturi curate datorită ghidajului de precizie al capului de tăiere încorporat într-o construcție robustă



Transportul fără probleme datorită picioarelor rabatabile și a roților de transport

Masa de tăiere pentru plăci de ceramică TRE250*** permite tăierea diverselor formate și tipuri de plăci ceramice cu o lungime de tăiere de până la 1 m. Numeroasele posibilități de reglare și utilizare asigură o flexibilitate sporită. Construcție robustă, care

încorporează ghidajul de precizie al capului de tăiere cu discul diamantat, astfel garantându-se tăieturi curate. Roțile de transport și picioarele rabatabile ale mesei simplifică transportul și fixarea la locul de utilizare.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Discul diamantat	
Adâncime de tăiere max.	60 mm
Ø max. al discului diamantat	250 mm
Lungime de tăiere	940 mm (1 050 mm)*
Turația discului diamantat	2 800 1/min
Diametrul de prindere al discului	25,4 mm

* Tăietură cu pătrundere în material

Acționare

Acționare / motor	Electric
Ieșire	1,3 kW
Tensiune / frecvență standard	230 V / 50 Hz
Tensiune / frecvență opțională	110 V / 60 Hz
Răcirea motorului	Răcire cu aer
Acționarea discului diamantat	Directă

Formă

Adâncimi de tăiere reglabile fără limită
Funcție de tăiere în unghi (opritor în unghi)
Funcție de tăiere în unghi ascuțit
Funcție de tăiere prin despicare
Pompă de apă electrică
Picioare pliabile

Dimensiuni și greutate

Lungime	1 375 mm
Lățime	740 mm
Înălțime	1 275 mm
Greutate	79 kg

Sistem și accesorii

Masă de tăiere pentru plăci ceramice TRE250***	
10989500	Masă de tăiere pentru plăci ceramice TRE250***/230 V
10989100	Masă de tăiere pentru plăci ceramice TRE250***/110 V

Accesorii

10995459	Protecție laterală antistropire
10995489	Ghidaj paralel

★ ★
STANDARD

Masă de tăiere pentru zidărie TBE350***

Adâncime de tăiere până la 110 mm



Capul de tăiere se poate roti și astfel permite tăierea în unghi de până la 45°



Două picioare robuste cu role asigură manevrabilitatea optimă la locul de utilizare



Inclusiv opritor în unghi pentru tăieri de la 30° până la 90°

Masa de tăiere TBE350*** oferă un raport preț-performanță fără compromisuri, în condiții de flexibilitate sporită, datorită numeroaselor posibilități de reglare și de utilizare. O masă de tăiere solidă, cu suport antialunecare, și care garantează tăieturi curate.

Capul pivotant al mesei de tăiere permite executarea deosebit de ușoară a tăierilor în unghi ascuțit. Picioarele de masă demontabilă și roțile de transport asigură transportul fără probleme.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Discul diamantat

Adâncime de tăiere max.	110 mm
Ø max. al discului diamantat	400 mm
Lungime de tăiere	600 mm
Turația discului diamantat	2 800 1/min
Diametrul de prindere al discului	25,4 mm

Acționare

Acționare / motor	Electric
Ieșire	2,2 kW
Tensiune / frecvență standard	230 V / 50 Hz
Tensiune / frecvență opțională	110 V / 60 Hz
Răcirea motorului	Răcire cu aer
Acționarea discului diamantat	Directă

Formă

Adâncimi de tăiere reglabile fără limită
Funcție de tăiere în unghi (opritor în unghi)
Funcție de tăiere în unghi ascuțit (Cap rotitor de tăiere)
Funcție de tăiere prin despicare
Rezervor de apă din oțel vopsit în câmp electrostatic
Pompă de apă electrică
Demontabil

Dimensiuni și greutate

Lungime	1 140 mm
Lățime	640 mm
Înălțime	1 230 mm
Greutate	79 kg

Sistem și accesorii

Masă de tăiere pentru zidărie TBE350***

10981423	Masă de tăiere pentru zidărie TBE350***/230 V
10981424	Masă de tăiere pentru zidărie TBE350***/110 V

★★★
PREMIUM

Masă de tăiere pentru zidărie TME700***

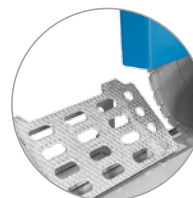
Adâncime de tăiere până la 270 mm



Cuva de apă permite scoaterea sa în vederea golirii și curățării sale



Cârligul de ridicare este robust plasat în centrul de greutate al mesei și permite ridicarea cu macaraua și transportarea sa în condiții ușoare și sigure



Tăieri precise în unghi ascuțit datorită opritorului de tăiere în unghi ascuțit

Masa de tăiere TME700*** convinge prin robustețea sa și o maximă stabilitate. Ghidajul din oțel inoxidabil al mesei de tăiere permite tăieri precise și curate. Transportarea și manevrarea mesei se face foarte ușor și fără probleme în șantier datorită roților, iar ridicarea sa se face cu ajutorul cârligului de ridicare pentru macara și a ghidajelor pentru motostivuitoare.

Amplasarea pompei de apă anti-contaminare reduce timpul de întreținere a sa și asigură o răcire permanentă a discului de tăiere. Construcția inteligentă a protecției discului de tăiere asigură o montare ușoară și rapidă a discului.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Discul diamantat	
Adâncime de tăiere max.	270 mm
Ø max. al discului diamantat	700 mm
Lungime de tăiere	600 mm
Turația discului diamantat	1 380 1/min
Diametrul de prindere al discului	60 mm
Ø mecanism de antrenare	11,5 mm
Ø cerc de referință	120 mm

Acționare

Acționare / motor	Electric
leșire	5,5 kW
Tensiune / frecvență standard	400 V / 50 Hz
Răcirea motorului	Răcire cu aer
Acționarea discului diamantat	Directă

Formă

Adâncimi de tăiere reglabile fără limită
Funcție de tăiere în unghi (opritor în unghi)
Funcție de tăiere în unghi ascuțit (Cap rotitor de tăiere)
Cârlig de transport și ghidare pentru motostivuitor
Cuvă de colectare a apei
Pompă de apă electrică

Dimensiuni și greutate

Lungime	1 470 mm
Lățime	910 mm
Înălțime	1 350 mm
Greutate	220 kg

Sistem și accesorii

Masă de tăiere pentru zidărie TME700***	
10989600	Masă de tăiere pentru zidărie TME700***/ 400 V
Accesorii	
10978735	Opritor în unghi ascuțit (masă jolly)

★★★
PREMIUM

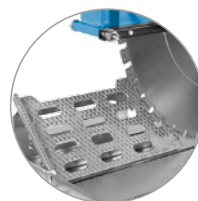
Masă de tăiere pentru zidărie TME1000***

Adâncime de tăiere până la 380 mm

Folosit
pentru masă
de tăiere



Se pot executa tăieri cu o adâncime de până la 380 mm (cu un diametru al discului diamantat de 1000 mm)



Tăieri precise în unghi ascuțit cu ajutorul opritorului în unghi ascuțit



Locașe de ridicare pentru motostivuitoare pentru transportul simplu și în siguranță

Masa de tăiere TME700*** convinge prin robustețea sa și o maximă stabilitate. Ghidajul din oțel inoxidabil al mesei de tăiere permite tăieri precise și curate. Transportarea și manevrarea mesei se face foarte ușor și fără probleme, în șantier datorită roților, iar ridicarea sa se face cu ajutorul cârligului de ridicare pentru macara și a ghidajelor pentru motostivuitoare.

Construcția inteligentă a protecției discului de tăiere asigură o montare ușoară și rapidă a discului.

Lucrările de întreținere sunt reduse la minim, datorită angrenajului de antrenare al discului de tăiere.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Discul diamantat	
Adâncime de tăiere max.	380 mm
Ø max. al discului diamantat	1 000 mm
Lungime de tăiere	660 mm
Turația discului diamantat	910 1/min
Diametrul de prindere al discului	60 mm
Ø mecanism de antrenare	11,5 mm
Ø cerc de referință	120 mm

Acționare

Acționare / motor	Electric
leșire	7,5 kW
Tensiune / frecvență standard	400 V / 50 Hz
Răcirea motorului	Răcire cu aer
Acționarea discului diamantat	Prin angrenaje

Formă

Adâncimi de tăiere reglabile fără limită
Funcție de tăiere în unghi (opritor în unghi)
Funcție de tăiere în unghi ascuțit (opritor în unghi ascuțit opțional)
Cârlig de transport și ghidare pentru motostivuitor
Cuvă de colectare a apei
Pompă de apă electrică

Dimensiuni și greutate

Lungime	1 800 mm
Lățime	1 030 mm
Înălțime	1 500 mm
Greutate	324 kg

Sistem și accesorii

Masă de tăiere pentru zidărie TME1000***	
10989800	Masă de tăiere pentru zidărie TME1000***/400 V

Accesorii

10978735	Opritor în unghi ascuțit (masă jolly)
----------	---------------------------------------



Tăierea rosturilor

Informații **70**

Discuri diamantate de tăiat podele **70**

Pentru beton vechi **72**

Pentru asfalt **75**

Pentru beton proaspăt turnat **77**

Mașini **78**







Discuri diamantate de tăiat podele

Deceniile de experiență în fabricarea și folosirea discurilor diamantate și a mașinilor de tăiat suprafețe orizontale conferă TYROLIT-ului locul său bine meritat în piață. Produsele noastre pot fi alese ca soluții inovatoare la o gamă largă de proiecte și la un raport competitiv preț / calitate în domeniul construcțiilor.

Discurile diamantate TYROLIT sunt fabricate pentru a lucra perfect cu mașinile TYROLIT Hydrostress precum și cu toate mașinile cunoscute de tăiat suprafețe orizontale din piață.

- + Performanță de tăiere consistentă și excepțională îmbinată cu o durată de viață îndelungată
- + Folosire universală
- + Design inovator al segmentului diamantat
- + Silențios la lucrul în beton armat
- + Muchii de tăiere curate
- + Gamă largă de produse: diametre de la 300–1 200 mm în diverse lățimi ale segmentilor

Cod de culoare

	Beton	Asfalt
Low Power (≤15 kW)		
Medium Power (>15–25 kW)		

Aplicația recomandată



Linia calității	Specificație	Universal	Beton vechi	Asfalt	Beton proaspăt turnat	Pagină
★★★ PREMIUM	FSL***-C TGD		●			72
	FSM***-C TGD		●			73
	FSC***		●			74
	FSL***-A			●		75
	FSA***				●	76
	DCA+C***				●	●
★ BASIC	DCU*	●				74
	DCA*			●		76
	DCA+C* 2in1			●	●	77

Observații / recomandări

- + Condiții de aplicare / viteză periferică optimă

Asfalt		55–60 m/s
Beton vechi	Agregate moi cu armătură puțină	40–50 m/s
Beton vechi	Agregate dure	35–45 m/s
Beton proaspăt turnat		50–55 m/s
- + Instrucțiunile de siguranță și de utilizare trimise împreună cu mașina trebuie respectate întotdeauna în timpul utilizării mașinilor de tăiat podele. Manualul de siguranță vă va fi trimis la cerere.

Service

- + La cerere se pot executa mașini cu diverse bolțuri de centrare și diverse diametre ale axului de antrenare



Disc de tăiere rosturi | Beton vechi

FSL***-C | in tehnologie TGD®

+ **Putere de tăiere constantă și silențiozitate sesizabilă** cu tehnologia TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), tehnologie dezvoltată de TYROLIT, tehnologie unică pentru optimizarea compoziției granulometrice.



+ **Durată de viață foarte lungă.**

Mașini până la 15 kW | adaosuri moi până la foarte dure. Detalii: Până la un diametru de 1 200 mm sudate cu laser. Forme speciale de segmente cu funcție de protecție împotriva uzurii premature a discului suport în zonele de legătură (efectul undercutting).

Potrivit pentru renovare, controlat demolarea și demolarea drumurilor, autostrăzi, aeroporturi, poduri și clădiri industriale. De asemenea, pentru înlăturarea plăci de beton deteriorate și pentru descoperiri de tavan până la grosime de 50 cm. Un extrem de

rapid furajul de furajare, o durată de viață foarte lungă și o presiune redusă de tăiere, care protejează mașina, caracterizează uneltele.





Disc de tăiere rosturi | Beton vechi
FSL***-C | in tehnologie TGD®



	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	C77W	620570	350x3,2x25,4	10
		620571	350x3,9x25,4	10
		612893	450x3,9x25,4	10
		613264	450x4,4x25,4	10
		613271	500x3,9x25,4	10
		613272	600x3,9x25,4	10
		638179	600x3,9x25,4	10
		648205	600x3,9x60/25,4	10
		613273	600x4,4x25,4	10
		615335	600x5x25,4	10
		103020	650x3,9x25,4	10



	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		613274	700x3,9x25,4	10
		615338	700x4,4x25,4	10
		613276	800x3,9x25,4	10
		615339	800x4,4x25,4	10
		615340	900x4,4x25,4	10
		615341	1000x4,4x25,4	10
		646183	1200x4,4x35/25,4	10





Disc de tăiere rosturi | Beton vechi FSM***-C | in tehnologie TGD®



Mașini până la 25 kW / acționări hidraulice până la 50 kW | adaosuri moi până la foarte dure. Detalii: Până la un diametru de 1 200 mm sudate cu laser. Forme speciale de segmente cu funcție de protecție împotriva uzurii

premature a discului suport în zonele de legătură (efectul undercutting).

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		C77W 620572	350x3,2x25,4	10
		620573	350x3,9x25,4	10
		739750	350x3,9x35/25,4	10
		615342	450x3,9x25,4	10
		653498	450x3,9x35/25,4	10
		613277	450x5x25,4	10
		631830	450x5x35/25,4	10
		613280	500x3,9x25,4	10
		613284	600x3,9x25,4	10
		613285	600x4,4x25,4	10
		613286	600x5x25,4	10
		624783	600x5x35/25,4	10
		613287	700x3,9x25,4	10
		615343	700x4,4x25,4	10
		643676	700x4,4x35/25,4	10
		613288	800x4,4x25,4	10
		621887	800x4,4x35/25,4	10
		34167502	800x5x25,4	10
		613289	900x4,4x25,4	10
		613291	1000x4,4x25,4	10
633953	1000x4,4x35/25,4	10		
620575	1200x4,4x25,4	10		

● = low

● = medium





Disc de tăiere rosturi | Beton vechi

FSC***



Pentru mașini de până la 15 kW | agregate cu duritate mică spre medie.
 Detalii: Până la diametrul de 600 mm, sudat cu laser. Cu gaură de măsurare pentru controlul ușor al uzurii înălțimii segmentelor.

La discurile diamantate cu gaura de 35 mm se livrează și inelul de reducere 35-25,4 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		C7W		
		574853	300x3,2x25,4	12
		574854	350x3,2x25,4	12
		574855	400x3,2x25,4	12
		574856	450x3,6x25,4	12
		574857	500x3,6x25,4	12
		574858	600x3,6x25,4	12
		34237521	700x3,6x35/25,4	12
34237523	800x3,9x35	12		





Disc de tăiere rosturi | Beton vechi

DCU*



Pentru mașini de până la 15 kW | agregate cu duritate mică spre medie.
 Detalii: Toate discurile diamantate sunt sudate cu laser.

Se folosesc și la mașinile de tăiere pe benzină.

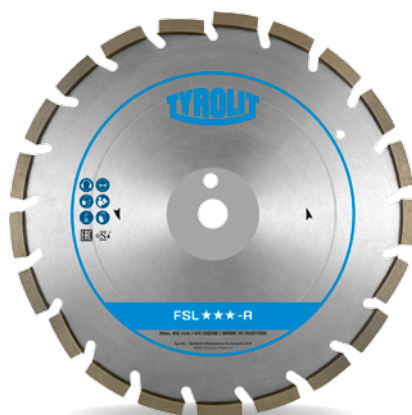
	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		C3W		
		466095	300x2,6x25,4	10
		466099	350x3,0x25,4	10
		529399	400x3,2x25,4	10
529401	450x3,6x25,4	10		



Disc de tăiere rosturi | Asphalt

FSL***-A

+ **Putere de tăiere constantă, durată mare de viață** datorită spațiului mare dintre segmente.



+ **Segmente de protecție poziționate oblic** împotriva uzurii premature a discului suport în zonele de legătură (efectul de sub-tăiere).

Mașini până la 25 kW | agregate cu duritate mică până la foarte dure. Detalii: Până la un diametru de 600 mm sudate cu laser. Cu segmente de protecție împotriva uzurii premature a discului suport în zonele de legătură (efectul de sub-tăiere). Inelul

de reducere 35–25,4 mm se livrează împreună cu discurile diamantate cu gaură de prindere de 35 mm. Se folosește la reconstrucția suprafeței din asfalt a drumurilor, la lucrările de instalații montaj (cabluri, canale, etc) precum și la îndepărtarea

asfaltului deteriorat cu o adâncime de până la 50 cm. Discul diamantat este perfect pentru lucrările de tăiere cu turație mare, și cu presiune de apăsare a mașinii în tăietură mică.



Disc de tăiere rosturi | Asphalt FSL***-A



	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
		C7SW		
		620541	350x3,2x25,4	11
		620542	400x3,2x25,4	11
		620544	450x3,6x25,4	11
		621163	450x5x25,4	11
		599004	500x3,6x25,4	11
		620558	600x3,6x25,4	11
		621164	600x5x35/25,4	11
		34237486	700x4,7x35/25,4	11
		34237487	800x4,7x35/25,4	11
		C1S		
		620553	900x4,7x35/25,4	11
		620555	1000x4,7x35/25,4	11
		620556	1200x4,7x35/25,4	11

● = mic

● = mediu



Disc de tăiere rosturi | Asphalt FSA***



Pentru mașini de până la 15 kW | agregate cu duritate mică până la foarte dure. Detalii: Până la diametrul de 600 mm, sudat cu laser. Cu segmente de protecție împotriva uzurii premature a discului de oțel în zona sudurii

(efect de sub-tăiere) și gaură de măsurare pentru controlul ușor al uzurii înălțimii segmentelor. La discurile diamantate cu gaură de 35 mm se livrează și inelul de reducere 35-25,4 mm.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C7SW	574838	300x3,2x25,4	9
		574844	350x3,2x25,4	9	
		574845	400x3,2x25,4	9	
		574846	450x3,6x25,4	9	
		574848	500x3,6x25,4	9	
		574850	600x3,6x25,4	9	
		34237480	700x4,2x35/25,4	9	
		34237482	800x4,2x35/25,4	9	



Disc de tăiere rosturi | Asphalt DCA*



Pentru mașini de până la 15 kW | agregate cu duritate mică sau de duritate medie. Detalii: Toate discurile diamantate sunt sudate cu laser. Cu segmente de protecție împotriva uzurii premature a discului de oțel în zona sudurii

(efect de sub-tăiere). Se folosesc și la mașinile de tăiere pe benzină.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C1SW	465650	300x2,8x25,4	10
		465652	350x3,0x25,4	10	
		529402	400x3,2x25,4	10	
		529403	450x3,6x25,4	10	



Disc de tăiere rosturi DCA+C*** 2in1



Pentru mașini de până la 15 kW | agregate cu duritate mică sau de duritate medie. Materiale care se pot prelucra: beton proaspăt turnat, asfalt și, în anumite condiții, beton întărit. Detalii: Sudat cu laser la toate diametrele. Cu

segmente de protecție împotriva uzurii premature a discului de oțel în zona sudurii (efect de sub-tăiere). Se folosesc și la mașinile de tăiere pe benzină.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului	
		C73SW	465640	300x2,6x20	10
		465642	350x3,0x25,4	10	

● = mic





Disc de tăiere rosturi DCA+C* 2in1



Materiale care se pot prelucra: asfalt, beton proaspăt turnat cu agregate cu duritate mică sau mare și, în anumite condiții, beton întărit.

Detalii: Segmente de protecție împotriva efectului de sub-tăiere.

	Formă	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	 C1SW	736309	300x2,8x20	10
		736311	300x2,8x25,4	10
		736313	350x3x20	10
		80653	350x3x25,4	10

★★★
PREMIUM

Mașină de tăiat podele FSG513***

Adâncime de tăiere până la 170 mm



Reglare simplă a adâncimii de tăiere și reglarea confortabilă a turației



Centru de greutate optimizat deasupra arborelui



Domeniu de utilizare universal datorită funcției de tăiere pe stânga și pe dreapta

Datorită șasiului extrem de robust, de calitate superioară, FSG513*** dispune de o capacitate ridicată de încărcare și de o flexibilitate sporită grație funcției de tăiere pe stânga și

pe dreapta precum și a funcției de tăiere coliniar cu colțul. Motorul fiabil pe benzină Honda este echipat cu un filtru ciclon.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Discul diamantat

Adâncime de tăiere max.	170 mm
Ø max. al discului diamantat	450 mm
Turația discului diamantat	2 600 rpm
Diametrul găurii de prindere al discului	25,4 mm
Ø mecanism de antrenare	11,5 mm
Ø cerc de referință	57,4 mm

Acționare

Acționare / motor	Benzină
Tip	Honda
Putere	8,2 kW / 11 PS
Combustibil	Fără plumb
Rezervor de combustibil	6,1 l
Răcirea motorului	Răcire cu aer
Alimentare	Manuală
Antrenarea discului	Prin curea în V

Formă

Reglare manuală a adâncimii de tăiere cu ajutorul arborelui conducător
Indicator adâncime de tăiere
Răcirea discului cu ajutorul furtunului cu apă
Funcția de tăiere pe stânga sau pe dreapta
Funcția de tăiere în colț
Rezervor de apă de 25 l

Dimensiuni și greutate

Lungime	1 136 mm
Lățime	578 mm
Înălțime	1 016 mm
Greutate	113 kg

Sistem și accesorii

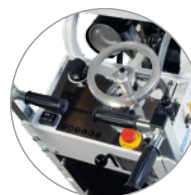
Mașină de tăiat podele FSG513***

10988800	Mașină de tăiat podele FSG513*** inclusiv rezervor de apă
----------	--

★ ★
STANDARD

Mașină de tăiat podele FSG620**

Adâncime de tăiere până la 230 mm



Manevrare simplă datorită panoului de comandă dispus sinoptic



Mod de lucru controlat datorită contorului digital pentru orele de funcționare și a indicatorului fiabil al nivelului de benzină



Schimbarea de pe o parte pe alta a protecției discului diamantat este posibilă din doar câteva manevre

Datorită distribuției inteligente a greutateii, FSG620** dispune de un comportament de tăiere excelent, iar funcția de tăiere pe stânga și pe dreapta sporește flexibilitatea.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Disc diamantat

Adâncime de tăiere max.	230 mm
Ø max. pânză de fierăstrău	600 mm
Turația pânzei de fierăstrău	2 120 rpm
Ø canal vertical pânză de fierăstrău	25,4 mm
Ø mecanism de antrenare	11,5 mm
Ø cerc de referință	57,4 mm

Antrenare

Antrenare / motor	Benzină
Tip	Honda
Putere	13 kW / 18 PS
Combustibil	Fără plumb
Rezervor de combustibil	7,6 l
Răcirea motorului	Răcire la aer
Alimentare	Hidraulic
Antrenarea discului	Prin curea în V
Viteza de alimentare	0-24 m/min

Formă

Reglare manuală a adâncimii de tăiere cu ajutorul arborelui conducător
Răcirea discului cu ajutorul furtunului de apă
Funcție de tăiere stânga / dreapta
Rezervor de apă de 25 l

Dimensiuni și greutate

Lungime	840 mm
Lățime	580 mm
Înălțime	1 030 mm
Greutate	184 kg

Sistem și accesorii

Mașină de tăiat podele FSG620**

10984041	Mașină de tăiat podele FSG620**
----------	---------------------------------

Accesorii

10984389	Set de beton verde cu protecție lamei de 350 mm și set de transformare (3 000 rpm)
----------	--

★★★
PREMIUM

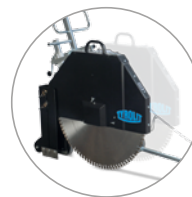
Mașină de tăiat podele FSE811***

Adâncime de tăiere până la 320 mm

Tăierea
rosturilor



Mecanismul de transmisie garantează viteze optime de tăiere



Funcție de tăiere pe stânga sau pe dreapta



Antrenare cu curea care nu necesită întreținere

Mașina de tăiat rosturi FSE811*** a fost dezvoltată special pentru locuri greu accesibile și permite conversia rapidă și simplă de la tăierea pe

stânga la tăierea pe dreapta. Mașina dispune de asemenea de o reglare variabilă a adâncimii de tăiere grație axului precis și protejat.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Discul diamantat

Adâncime de tăiere max.	320 mm
Ø max. al discului diamantat	800 mm
Turația discului diamantat	1 250 rpm
Ø de prindere al discului diamantat	25,4 mm
Ø mecanism de antrenare	11,5 mm
Ø cerc de referință	57,4 mm

Antrenare

Antrenare / motor	Electric
Putere	7,5 kW
Tensiune / frecvență	400 V / 50 Hz
Răcirea motorului	Răcire la aer
Alimentare	Manuală
Antrenarea discului	Prin curea în V

Formă

Reglare manuală a adâncimii de tăiere cu ajutorul arborelui conducător
Indicator adâncime de tăiere
Răcirea instrumentului utilizând funcția
Funcție de tăiere stânga / dreapta
Funcție de tăiere la nivel pe colț

Dimensiuni și greutate

Lungime	1 100 mm
Lățime	600 mm
Înălțime	980 mm
Greutate	158 kg

Sistem și accesorii

Mașină de tăiat podele FSE811***

10992000	Mașină de tăiat podele FSE811***
----------	----------------------------------

★ ★
STANDARD

Mașină de tăiat podele FSD930**

Adâncime de tăiere până la 350 mm



Un mod de lucru simplu, controlabil, grație panoului de comandă sinoptic



Reglarea apei pentru o răcire optimă a mașinii și un sistem util de iluminat dispus mereu la îndemână



Alinierea de precizie a mașinii cu ajutorul indicatorului de tăiere

Datorită distribuției inteligente a greutății, FSD930** dispune de un comportament de tăiere excelent. Mecanismul de acționare hidraulic

precum și reglarea electro-hidraulică a adâncimii de tăiere permit operarea confortabilă și ergonomică.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Disc diamantat	
Adâncime de tăiere max.	350 mm
Ø max. discului diamantat	900 mm
Turația discului diamantat	1 400 rpm
Ø de prindere al discului diamantat	25,4 mm
Ø mecanism de antrenare	11,5 mm
Ø cerc de referință	57,4 mm

Antrenare

Antrenare / motor	Diesel
Tip	Deutz
Putere	22 kW / 30 PS
Combustibil	Diesel
Rezervor de combustibil	22,8 l
Răcirea motorului	Răcire la aer
Alimentare	Hidraulic
Antrenarea discului	Prin curea în V
Viteza de alimentare	0–61 m/min

Formă

Reglarea adâncimii de tăiere electric hidraulice
Indicator adâncime de tăiere
Răcirea uneltelor cu ramificare a apei
Funcție de tăiere cu mâna stângă și dreaptă
Funcție de tăiere la nivel pe colț

Dimensiuni și greutate

Lungime	1 170 mm
Lățime	820 mm
Înălțime	1 250 mm
Greutate	655 kg

Sistem și accesorii

Mașină de tăiat podele FSD930**	
10984042	Mașină de tăiat podele FSD930**

Accesorii

10984390	Set de beton verde cu protecție lamei de 450 mm și set de transformare (2 300 rpm)
----------	--

Filtru de particule diesel și transformare set la cerere



Carotare

Găurire umedă	89
Informații	90
Carote pentru găurire umedă	94
Accesorii	103
Găurire uscată	105
Informații	106
Carote pentru găurire uscată	108
Accesorii	113
Găurirea plăcilor de ceramice (gresie și faianță)	115
Carotă pentru faianță	116
Set de carote pentru găurit faianța	117
Aparate pentru centruire	120
Ghidul de selecție al carotierelor	120
Mașini	122





Carote pentru găurire umedă



Carote pentru găurire umedă

Deceniile de experiență în fabricarea și folosirea carotelor și a carotierelor oferă TYROLIT-ului locul său bine meritat în piață.

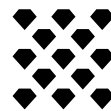
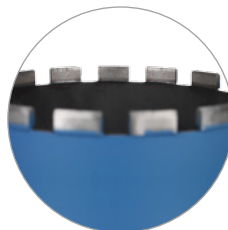
Produsele noastre pot fi alese ca soluții inovatoare la o gamă largă de proiecte și la un raport competitiv preț/calitate în domeniul

construcțiilor. În mod special se folosesc la carotarea betonului normal sau armat. Pot fi operate cu ajutorul unui cadru de susținere sau manual.

Carotele diamantate pentru găurirea uscată sunt proiectate să funcționeze perfect cu mașinile TYROLIT Hydrostress.

Tehnologia TGD®

TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION asigură o performanță de tăiere înaltă și constantă datorită distribuției optime a granulelor de diamant.



TGD®
TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION

Viteza și turațiile recomandate

Diametrul	Viteza/turația	Putere motor
Beton (2-3 m/s)		
mm	rpm-1	kW
18	2 100-3 200	1
32	1 200-1 800	
42	900-1 400	
52	750-1 100	
62	620-950	2
72	550-800	
82	470-700	
102	370-550	3
122	310-470	
152	250-380	
162	240-350	4
182	210-320	
202	190-280	
250	150-230	
300	130-190	
400	100-140	
500	80-120	

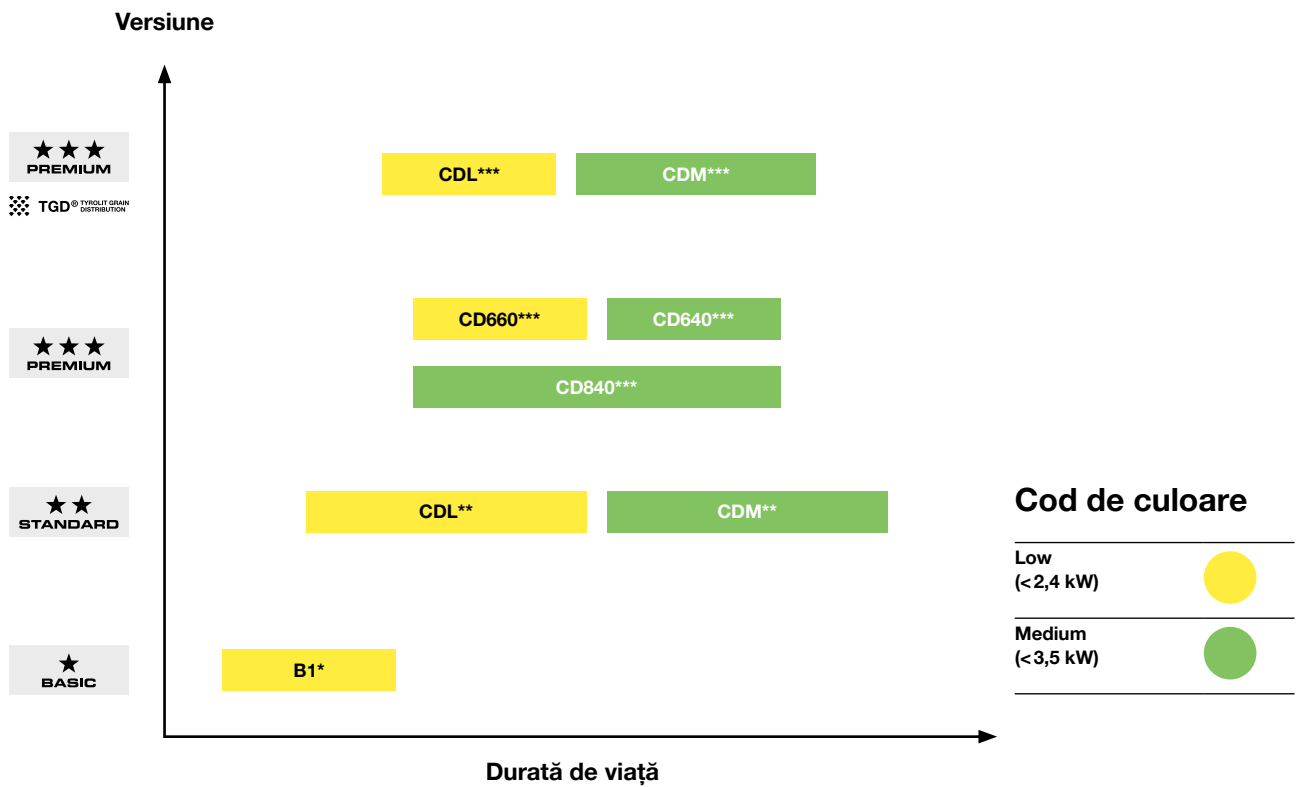
Service

- + Produsele pentru Beton (asfalt, zidărie, oțel și aplicații speciale la cerere)
- + Cuplele și conectorii filetați se pot executa în conformitate cu standardele și cerințele locale, fiind executate spre a putea fi folosite pe toate tipurile de motoare (electrice, hidraulice)
- + Soluția sistemului perfect ce cuprinde motoarele de carotare TYROLIT Hydrostress coroborate cu suporturile (stativele) de susținere
- + Disponibilitatea unei game variate de accesorii
- + Dimensiuni speciale și soluții individuale disponibile la cerere
- + Noi suntem bucuroși să vă asigurăm un suport tehnic și soluții pentru lucrări speciale în domeniul construcțiilor

Observații / recomandări

- + Nivelul maxim de performanță este atins la viteza de 2-3 m/s la Beton (1,2-1,8 m/s la beton armat, 3,2-3,8 m/s la materiale foarte abrazive)
- + Peste diametrul carotei de 450 mm, se recomandă adaptorul de prindere (GR-F) la flanșele mari de prindere. Adaptorul GR-F se livrează la cerere
- + Este esențial să folosiți suportul de prindere corect
- + Cantitatea de lichid de răcire este de asemenea foarte importantă pentru o carotare optimă (lichidul care rezultă din carotare trebuie să aibă un aspect "lăptos")
- + Aplicația mașinii și informațiile de securitate trebuie citite și înțelese înainte de începerea lucrului. Manualul cu informațiile de securitatea muncii se livrează la cererea dumneavoastră

Durata de viață a produsului Carote umedă TYROLIT



Carotare



Recomandare privind utilizarea de Carote pentru găurirea umedă TYROLIT

Proprietățile materialului

Specificație	Agregate				Abrazivitate			Armătură metalică		
	moi	medii	dure	foarte dure	redușă	medie	ridicăță	redușă	medie	ridicăță
CDL***	●	●	⦿	○	⦿	●	●	●	●	⦿
CDM***	⦿	●	●	⦿	○	●	●	⦿	●	●
CD640***	⦿	●	●	●	○	⦿	●	⦿	●	●
CD660***	●	●	⦿	○	⦿	●	⦿	●	⦿	
CD840***	●	●	⦿	○	○	●	●	●	●	⦿
CDL**	⦿	⦿	○		○	⦿	⦿	⦿	○	
CDM**	○	⦿	●	●		○	●	⦿	●	●
B1*	●	⦿	⦿		⦿	⦿	○	⦿	○	
	Căramidă calcaroasă Granit	Cuarț Granit	Pietriș din Rin Pietriș din Dunăre	Cremene						

Putere mașină

Specificație	Putere mașină			Viteză		
	-2,4 kW	-3,5 kW	>3,5 kW	redușă	medie	ridicăță
CDL***	●	●	○	○	●	●
CDM***	○	●	●	●	●	⦿
CD640***	⦿	●	⦿	○	●	⦿
CD660***	●	⦿			⦿	●
CD840***	⦿	●	●	⦿	●	●
CDL**	⦿	⦿	○	○	⦿	⦿
CDM**	○	⦿	●	⦿	●	○
B1*	⦿	⦿		○	⦿	⦿

Aplicabilitate

Optim	●
Bun	⦿
Acceptabil	○
Neadecvat	



Carote pentru găurire umedă

CDL*** | în tehnologie TGD® (de la Ø 47 mm)

+ **Capacitate de găurire constantă și foarte rapidă în condiții de operare lină și fără vibrații** cu tehnologia TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), tehnologie dezvoltată de TYROLIT, o tehnologie unică de optimizare a distribuției granulelor de diamant.



+ **Durată de viață foarte lungă.**

Motoare de carotare până la 3 kW | pentru beton cu duritate mică spre medie a agregatului. Carotele se pot folosi la cele mai grele aplicații de găurire cu o eficiență maximă.

Performanțe excelente și constante, utilizare universală și îndepărtare fără probleme a miezului. Carotele cu noua tehnologie TGD® de la un diametru de 47 mm au un nou tip de

segment cu înălțimea de 11,3 mm. Pentru o siguranță maximă în găurire până la un diametru de 250 mm al carotei segmentii diamantați sunt sudați cu laser.



Carote pentru găurire umedă
CDL*** | în tehnologie TGD® (de la Ø 47 mm)




		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL3	854317	14x400xR½"	7
		474990	15x400xR½"	7
		474991	16x400xR½"	7
		474993	18x400xR½"	7
		474995	20x400xR½"	7
		474997	22x400xR½"	7
		475000	24x400xR½"	7
		475009	25x400xR½"	7
		475010	28x400xR½"	7
		475011	30x400xR½"	7
		475012	32x400xR½"	7
		475014	37x450xR½"	7
		475015	40x450xR½"	7
		475016	42x450xR½"	7

● = putere mică





		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1	34178733	47x450x1¼"	11,3
		34067834	52x450x1¼"	11,3
		34072174	52x500xPIXIE	11,3
		34170724	57x450x1¼"	11,3
		34159556	62x450x1¼"	11,3
		34072175	62x500xPIXIE	11,3
		34067836	67x450x1¼"	11,3
		34178734	72x450x1¼"	11,3
		34072176	72x500xPIXIE	11,3
		34017777	82x450x1¼"	11,3
		34018370	82x500xPIXIE	11,3
		34018473	92x450x1¼"	11,3
		34018474	92x500xPIXIE	11,3
		34018475	102x450x1¼"	11,3
		34018476	102x500xPIXIE	11,3
		34018477	107x450x1¼"	11,3
		34018478	112x450x1¼"	11,3
		34018479	112x500xPIXIE	11,3
		34018480	117x450x1¼"	11,3
		34018511	122x450x1¼"	11,3
		34018512	122x500xPIXIE	11,3
		34018513	127x450x1¼"	11,3
		34018514	132x450x1¼"	11,3
		34018515	132x500xPIXIE	11,3
		34018516	138x500xPIXIE	11,3
		34018517	142x450x1¼"	11,3
		34018518	142x500xPIXIE	11,3
		34017778	152x450x1¼"	11,3
		34018519	152x500xPIXIE	11,3
		34018520	162x450x1¼"	11,3
		34018521	162x500xPIXIE	11,3
		34018523	172x450x1¼"	11,3
		34018524	172x500xPIXIE	11,3
		34018525	182x450x1¼"	11,3
34018526	182x500xPIXIE	11,3		
34018527	186x500xPIXIE	11,3		
34018528	192x450x1¼"	11,3		
34017779	202x450x1¼"	11,3		
34018529	202x500xPIXIE	11,3		
34018530	212x450x1¼"	11,3		
34018531	226x500xPIXIE	11,3		
34018533	250x450x1¼"	11,3		
34018534	250x500xPIXIE	11,3		




Carote pentru găurire umedă CDM*** | în tehnologie TGD® (de la Ø 82 mm)




Motoare de găurit peste 3 kW | agregate beton mediu dure până la dure
Carote de calitate pentru solicitări ridicate și eficiență maximă. Performanțe
excelente și constante, utilizare universală și îndepărtare fără probleme a
miezului. Carote segmentate de la Ø 82 mm cu tehnologie TGD® și o nouă

înălțimea a segmentului de 11,3 mm. Segmente sudate cu laser până la
Ø 250 mm pentru cea mai înaltă securitate.

	Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
 HOHL3	606482	47x450x1¼"	8,5
	606527	52x450x1¼"	8,5
	607085	52x500xPIXIE	8,5
	606530	57x450x1¼"	8,5
	606485	62x450x1¼"	8,5
	607086	62x500xPIXIE	8,5
	606536	67x450x1¼"	8,5
	606541	72x450x1¼"	8,5
	607087	72x500xPIXIE	8,5
	HOHL1	34018562	82x450x1¼"
34018563		82x500xPIXIE	11,3
34018564		92x450x1¼"	11,3
34018565		92x500xPIXIE	11,3
34018566		102x450x1¼"	11,3
34018567		102x500xPIXIE	11,3
34018568		107x450x1¼"	11,3
34018569		112x450x1¼"	11,3
34018570		112x500xPIXIE	11,3
34018571		117x450x1¼"	11,3
34018572		122x450x1¼"	11,3
34018573		122x500xPIXIE	11,3
34018574		125x450x1¼"	11,3
34018575		127x450x1¼"	11,3
34018576		132x450x1¼"	11,3
34018577		132x500xPIXIE	11,3
34018578		138x500xPIXIE	11,3
34018579		142x450x1¼"	11,3
34018581		142x500xPIXIE	11,3
34018584		152x450x1¼"	11,3
34018585	152x500xPIXIE	11,3	
34018587	162x450x1¼"	11,3	
34018588	162x500xPIXIE	11,3	
34018589	172x450x1¼"	11,3	
34018590	172x500xPIXIE	11,3	

● = putere medie



		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1	34018601	182x450x1¼"	11,3
		34018602	182x500xPIXIE	11,3
		34018603	186x500xPIXIE	11,3
		34018604	193x450x1¼"	11,3
		34018605	202x450x1¼"	11,3
		34018606	202x500xPIXIE	11,3
		34018607	212x450x1¼"	11,3
		34018608	225x450x1¼"	11,3
		34018609	226x500xPIXIE	11,3
		34018610	250x450x1¼"	11,3
		34018611	250x500xPIXIE	11,3
		711343	300x450x1¼"	11,3
		711344	350x450x1¼"	11,3
		711347	400x450x1¼"	11,3
		711348	450x450x1¼"	11,3
		711349	500x450x1¼"	11,3




Carote pentru găurire umedă CD840***



Motoare de găurit peste 3 kW | agregate beton moi până la mediu dure.
Carote de calitate pentru solicitări ridicate și eficiență maximă. Utilizare
universală și îndepărtare fără probleme a miezului.
S-a dezvoltat o nouă înălțime a segmentului diamantat de 11,3 mm pentru

o durată de viață ridicată, precum și o nouă geometrie a lor pentru o per-
formanță ridicată de carotare. Segmente sudate cu laser până la Ø 250 mm
pentru cea mai înaltă securitate.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1D	34235150	82x450x1¼"	11,3
		34235193	92x450x1¼"	11,3
		34233042	102x450x1¼"	11,3
		34235146	107x450x1¼"	11,3
		34239079	112x450x1¼"	11,3
		34235690	117x450x1¼"	11,3
		34239092	122x450x1¼"	11,3
		34235147	127x450x1¼"	11,3
		34235149	132x450x1¼"	11,3
		34239094	142x450x1¼"	11,3
		34233043	152x450x1¼"	11,3
		34239095	162x450x1¼"	11,3
		34239096	172x450x1¼"	11,3





★★★
PREMIUM



Carote pentru găurire umedă CD840***



HOHL1D

Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
34239097	182x450x1¼"	11,3
34233045	202x450x1¼"	11,3
34239999	212x450x1¼"	11,3
34240000	250x450x1¼"	11,3
34240001	300x450x1¼"	11,3
34240003	350x450x1¼"	11,3
34240004	400x450x1¼"	11,3
34240005	450x450x1¼"	11,3
34240006	500x450x1¼"	11,3

★★★
PREMIUM



Carote pentru găurire umedă CD640***



Motoare de găurit până la 3 kW | adaosuri de beton duritate medie până la foarte ridicată. Carote de calitate pentru solicitări ridicate și eficiență maximă. Utilizare universală și îndepărtare fără probleme a miezului. S-a dezvoltat o nouă înălțime a segmentului diamantat de 11,3 mm pentru

o durată de viață ridicată, precum și o nouă geometrie a lor pentru o performanță ridicată de carotare. Segmente sudate cu laser până la Ø 250 mm pentru cea mai înaltă securitate.




HOHL1D

Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
34239204	47x450x1¼"	11,3
34235195	52x450x1¼"	11,3
34239032	57x450x1¼"	11,3
34239056	62x450x1¼"	11,3
34235196	67x450x1¼"	11,3
34239057	72x450x1¼"	11,3
34235197	75x450x1¼"	11,3
34239058	82x450x1¼"	11,3
34239059	92x450x1¼"	11,3
34233006	102x450x1¼"	11,3
34239060	107x450x1¼"	11,3
34239071	112x450x1¼"	11,3
34239072	122x450x1¼"	11,3
34239073	127x450x1¼"	11,3
34239074	132x450x1¼"	11,3
34239075	142x450x1¼"	11,3
34233007	152x450x1¼"	11,3
34239076	162x450x1¼"	11,3
34239077	172x450x1¼"	11,3

● = putere medie






		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1D	34239078	182x450x1¼"	11,3
		34233008	202x450x1¼"	11,3
		34239991	212x450x1¼"	11,3
		34239992	250x450x1¼"	11,3
		34239993	300x450x1¼"	11,3
		34239994	350x450x1¼"	11,3
		34239995	400x450x1¼"	11,3
		34239996	450x450x1¼"	11,3
		34239997	500x450x1¼"	11,3



Carote pentru găurire umedă CD660***

Motoare de carotare până la 2,5 kW | beton cu duritate mică a agregatului. Carote de calitate pentru solicitări ridicate și eficiență maximă. Carotele se pot folosi la cele mai grele aplicații de găurire cu o eficiență maximă. Noul segment diamantat are o înălțime de 11,3 mm pentru o durată mare

de viață precum și o nouă geometrie pentru o performanță de găurire foarte mare. Pentru o siguranță maximă în găurire până la un diametru de 250 mm al carotei segmentului diamantați sunt sudați cu laser.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1D	34239202	47x450x1¼"	11,3
		34238995	52x450x1¼"	11,3
		34238996	57x450x1¼"	11,3
		34238997	62x450x1¼"	11,3
		34238998	67x450x1¼"	11,3
		34238999	72x450x1¼"	11,3
		34239203	75x450x1¼"	11,3
		34239000	82x450x1¼"	11,3
		34239011	92x450x1¼"	11,3
		34233009	102x450x1¼"	11,3
		34239012	107x450x1¼"	11,3
		34239013	112x450x1¼"	11,3
		34239015	122x450x1¼"	11,3
		34239017	127x450x1¼"	11,3
		34239021	132x450x1¼"	11,3
		34239023	142x450x1¼"	11,3
		34233010	152x450x1¼"	11,3
		34239027	162x450x1¼"	11,3
		34239029	172x450x1¼"	11,3
		34239030	182x450x1¼"	11,3
		34233012	202x450x1¼"	11,3





★★★
PREMIUM



Carote pentru găurire umedă CD660***



		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1D	34239984	212x450x1¼"	11,3
		34239985	250x450x1¼"	11,3
		34239986	300x450x1¼"	11,3
		34239987	350x450x1¼"	11,3
		34239988	400x450x1¼"	11,3
		34239989	450x450x1¼"	11,3
		34239990	500x450x1¼"	11,3

★★
STANDARD



Carote pentru găurire umedă CDL**



Pentru motoare de carotare de până la 3 kW | agregate moi sau de duritate medie a betonului. Detalii: Carote de înaltă calitate folosite în lucrările zilnice. Un raport impresionant între viteza de găurire și durata de viață.

Utilizare zilnică cu o calitate de durată. Pentru o siguranță maximă în găurire până la un diametru de 250 mm al carotei segmentii diamantați sunt sudați cu laser.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL3	475019	32x400xR½"	7
		475024	42x450xR½"	7
	HOHL1D	34292638	52x450x1¼"	11,3
		34292640	62x450x1¼"	11,3
		34292816	72x450x1¼"	11,3
		34292820	82x450x1¼"	11,3
		34292821	92x450x1¼"	11,3
		34292823	102x450x1¼"	11,3
		34292824	107x450x1¼"	11,3
		34292826	112x450x1¼"	11,3
		34292827	122x450x1¼"	11,3
		34292828	127x450x1¼"	11,3
		34292829	132x450x1¼"	11,3
		34292831	152x450x1¼"	11,3
		34292832	162x450x1¼"	11,3
		34292833	182x450x1¼"	11,3
		34292834	202x450x1¼"	11,3
		34292835	250x450x1¼"	11,3

● = putere mică




Carote pentru găurire umedă CDM**



Pentru motoare de carotare de peste 3 kW | agregate de duritate medie până la mare pentru beton. Detalii: Carote de înaltă calitate folosite în lucrările zilnice. Un raport impresionant între viteza de găurire și durata de

viață. Utilizare zilnică cu o calitate de durată. Pentru o siguranță maximă în găurire până la un diametru de 250 mm al carotei segmentii diamantați sunt sudați cu laser.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1D	34293083	52x450x1¼"	11,3
		34293087	62x450x1¼"	11,3
		34293089	72x450x1¼"	11,3
		34293111	82x450x1¼"	11,3
		34293115	92x450x1¼"	11,3
		34293116	102x450x1¼"	11,3
		34293120	107x450x1¼"	11,3
		34293122	112x450x1¼"	11,3
		34293124	122x450x1¼"	11,3
		34293125	127x450x1¼"	11,3
		34293129	132x450x1¼"	11,3
		34293132	152x450x1¼"	11,3
		34293137	162x450x1¼"	11,3
		34293139	182x450x1¼"	11,3
		34293140	202x450x1¼"	11,3
		34293149	250x450x1¼"	11,3
		34292830	142x450x1¼"	11,3
34334960	300x450x1¼"	11,3		

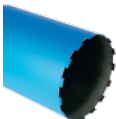


Carote pentru găurire umedă CDM** cu pereți subțiri



Agregate de duritate medie până la mare a betonului. Detalii: Carote de înaltă calitate folosite în lucrările zilnice. Un raport impresionant între viteza de găurire și durata de viață. Utilizare zilnică cu o calitate de durată.

Grosime a segmentului de 2,0 mm până la diametrul de 121 mm și grosime de 2,5 mm începând cu diametrul de 131 mm.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL2	495674	36x350xR½"	7
		495817	41x350xR½"	7
		495818	51x350xR½"	7
		495820	61x350xR½"	7
		495824	71x350xR½"	7
		495826	81x350xR½"	7
		495830	91x350xR½"	7
		495832	101x400xR½"	7
		495833	111x400xR½"	7
		495834	121x400xR½"	7
		495836	131x400xR½"	7
		495837	141x400xR½"	7
		495838	151x400xR½"	7
		495841	161x400xR½"	7
		495842	171x400xR½"	7
		495843	181x400xR½"	7
		495844	191x400xR½"	7
495845	201x400xR½"	7		




Carote pentru găurire umedă B1*




Motoare de găurit până la 2,5 kW | agregate beton moi. Carote de calitate pentru folosire zilnică. O nouă înălțime a segmenților 11,3 mm pentru

o durată de viață mai îndelungată. Segmente sudate cu laser până la Ø 250 mm pentru cea mai înaltă securitate.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1D	34239241	47x450x1¼"	11,3
		34239244	52x450x1¼"	11,3
		34239245	57x450x1¼"	11,3
		34206245	62x450x1¼"	11,3
		34206246	67x450x1¼"	11,3
		34239181	72x450x1¼"	11,3
		34206248	77x450x1¼"	11,3
		34206249	82x450x1¼"	11,3

● = putere mică




		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHL1D	34239183	92x450x1¼"	11,3
		34203877	102x450x1¼"	11,3
		34206261	107x450x1¼"	11,3
		34206262	112x450x1¼"	11,3
		34206263	122x450x1¼"	11,3
		34239093	127x450x1¼"	11,3
		34206265	132x450x1¼"	11,3
		34239186	142x450x1¼"	11,3
		34239187	152x450x1¼"	11,3
		34206267	162x450x1¼"	11,3
		34239188	172x450x1¼"	11,3
		34206269	182x450x1¼"	11,3
		34239189	202x450x1¼"	11,3
		34240086	212x450x1¼"	11,3
		34240087	250x450x1¼"	11,3

Accesorii pentru carotele cu găurire umedă

Adaptor




		Codul produsului TN	Îmbinarea pe carotieră	Îmbinarea carotei
	ADAPT	374035	1¼" F	R½" F
		381983	R½" M	1¼" M
		462700	HT 1,5 F	1¼" M
		681095	HT 2 F	1¼" M
		759007	R½" M	10
		909220	1¼" F	3-LOCH

Accesorii pentru carotele cu găurire umedă

Plăci de ascuțit



		Codul produsului TN	Dimensiuni
	SP1	497322	55x25x320
		484627	160x30x320
		484672	320x55x320

Accesorii pentru carotele cu găurire umedă

Mânere pentru cărat carotiarele



Codul produsului TN	Îmbinare
34277925	1/2" / 1 1/4"

Accesorii pentru carotele cu găurire umedă

Magneți de lipit



Codul produsului TN	Dimensiuni
HMAG 529455	56x0,75x1
529456	56x0,5x1,25

Accesorii pentru carotele cu găurire umedă

Prelungitoare



Codul produsului TN	Lungime	Îmbinare
HVERL 400439	100	R 1/2"
378198	100	1 1/4"
359475	200	R 1/2"
359471	200	1 1/4"
359476	300	R 1/2"
359472	300	1 1/4"
889232	400	R 1/2"
359473	400	1 1/4"
707230	500	R 1/2"
359474	500	1 1/4"

Accesorii pentru carotele cu găurire umedă

Racord de apă



Codul produsului TN	Îmbinare	Îmbinarea carotei
WSPB 478074	SW12	R 1/2"

Carote pentru găurire uscată





Carote pentru găurire uscată

Deceniile de experiență în fabricarea și folosirea carotelor și a carotierelor oferă TYROLIT-ului locul său bine meritat în piață.

Produsele noastre pot fi alese ca soluții inovatoare la o gamă largă de proiecte și la un raport competitiv preț/calitate în domeniul

construcțiilor. În mod special se folosesc la carotarea betonului normal sau armat. Pot fi operate cu ajutorul unui cadru de susținere sau manual.

Carotele diamantate pentru găurirea uscată sunt proiectate să funcționeze perfect cu mașinile TYROLIT Hydrostress.

Selectarea carotei corepunzătoare pentru carotarea uscată

Rigips Cărămidă de BCA Tuburi de plastic (PVC, PP, PE) Cărămidă moale rezistentă la foc Piatră naturală poroasă Faianță și gresie Țiglă pentru acoperiș Cărămidă presată Gresie de pardoseală	Fără percuție
Cărămidă calcaroasă moale Cărămidă din lut Dale de beton Bolțari Cărămidă ignifugă	Se recomandă mașina rotopercutanta (exclus doar percuția)
Blocuri de beton Cărămidă calcaroasă dură Terrazzo Beton Beton ușor armat	Se recomandă mașina rotopercutanta (exclus doar percuția)

Service

- + Întreaga gama de produse din stoc
- + Începând de la un diametru de 91 mm, este inclusă o șabă suplimentară pentru utilizarea optimă a hotei de aspirație pentru vid

Observații / recomandări

- + Pentru utilizarea motoarelor de găurire din gama 1 000–2 000 W cu sau fără impact ușor
- + Nu folosiți scule rotative cu percuție, deoarece vor distruge carota
- + Respectați instrucțiunile de siguranță și de utilizare furnizate împreună cu carota
- + La cerere, aceste instrucțiuni de siguranță pot fi, de asemenea, trimise separat

Găurire uscată în beton armat

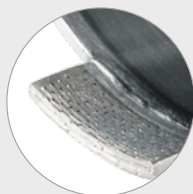
Când vine vorba de găurirea uscată, experții TYROLIT știu ce anume contează. Iar expertiza noastră din proiecte speciale, cum ar fi scoaterea din funcțiune în siguranță a centralelor nucleare, este folosită pentru dezvoltarea gamei noastre de produse pentru găurire uscată. Noul sistem de găurire uscată TYROLIT este primul sistem comercial disponibil pe piață care asigură găurirea ușoară și economică în beton armat.

Unic

- + Funcționare ușoară
- + Lucru în mediu curat, fără compresor
- + Economic
- + Rezultate excelente în beton armat

Carote de găurire uscată TYROLIT în tehnologia TGD®

- + Segmente durabile, sudate cu laser
- + Ideale pentru găurirea în beton armat
- + Numeroase opțiuni de lungimi utile și diametre
- + Lungimi scurte pentru găurire cu ghidare manuală



Carotele pentru găurire uscată TGD® găuresc în beton armat fără a se deforma.

TGD® TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION

★★★
PREMIUM

Motor mașină de carotare DME19DP***

- + Funcție comutabilă de impact ușor și prindere de 1 ¼" și ½"
- + Sistem de pornire lentă și afișaj de monitorizare cu LED pentru viteză optimă de găurire
- + Instrument de centrare pentru ghidarea precisă a carotei



Sistem și accesorii

Sistem și accesorii

Motor mașină de carotare DME19DP***	
10988200	Motor mașină de carotare DME19DP*** (230 V)
10990100	Carotieră DRU160*** uscat
10995437	Centrare carotă pentru DRU160***
10995156	Racord de extracție a prafului de ½"
10995087	Placă adaptoare guler de fixare ModulDrill™

Accesorii

10995373	Burghiu de centrare 450 mm
10997916	Burghiu de centrare 250 mm
10995661	Tablă de centrare Ø 52 mm
10995662	Tablă de centrare Ø 62 mm
10995663	Tablă de centrare Ø 68 mm
10995664	Tablă de centrare Ø 72 mm
10995665	Tablă de centrare Ø 82 mm
10995666	Tablă de centrare Ø 92 mm
10995667	Tablă de centrare Ø 102 mm
10995668	Tablă de centrare Ø 112 mm
10995669	Tablă de centrare Ø 122 mm
10995670	Tablă de centrare Ø 127 mm
10995671	Tablă de centrare Ø 132 mm
10995672	Tablă de centrare Ø 142 mm
10995673	Tablă de centrare Ø 152 mm
10995674	Tablă de centrare Ø 162 mm
961955	Adaptor ½" > M16
10994032	Adaptor 1 ¼" > M16
10983964	Adaptor de extracție a prafului M16
10983845	Burghiu de centrare 140 mm
10986189	Burghiu de centrare 233 mm
10986190	Cheie cu colier
497322	Placă de ascuțit
980304	Daltă
34215616	Granulație abrazivă pentru găurire uscată
10996089	Aspirator uscat BSS 506 (230 V)

Accesorii

976014	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet



Carote pentru găurire uscată

DDL***-RM | în tehnologie TGD®

+ **Capacitate de găurire constantă și foarte rapidă în condiții de operare lină și fără vibrații** cu tehnologia TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), tehnologie dezvoltată de TYROLIT, o tehnologie unică de optimizare a distribuției granulelor de diamant.



+ **Durată de viață foarte lungă.**

Carotele în tehnologie TGD® sunt în combinație cu carotiera DME19DP*** soluția perfectă de găurire uscată în beton armat.



Carote pentru găurire uscată

DDL***-RM | în tehnologie TGD®



		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	34227784	47x450x1¼"	11,3
		34203041	52x450x1¼"	11,3
		34203212	57x450x1¼"	11,3
		34220540	62x450x1¼"	11,3
		34210273	82x450x1¼"	11,3
		34203220	102x450x1¼"	11,3
		34279921	107x450x1¼"	11,3
		34267610	112x450x1¼"	11,3
		34220543	122x450x1¼"	11,3
		34227727	132x450x1¼"	11,3
		34227728	142x450x1¼"	11,3
		34227729	152x450x1¼"	11,3
		34227730	162x450x1¼"	11,3



Carote pentru găurire uscată DDL ***-HH | în tehnologie TGD®



Noua carotă PREMIUM*** dezvoltată pentru găurirea uscată impresionează prin mai multe aspecte. Ținând cont că este fabricată prin noua tehnologie TGD(R), o tehnologie unică dezvoltată de TYROLIT pentru o distribuire optimă a granulelor de diamant.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	34074200	52x250x1¼"	8
		34074212	62x250x1¼"	8
		34074213	68x250x1¼"	8
		34074214	82x250x1¼"	8
		34074215	92x250x1¼"	8
		34074216	102x250x1¼"	8
		34074217	107x250x1¼"	8
		34074218	112x250x1¼"	8
		34074219	122x250x1¼"	8
		34074220	127x250x1¼"	8
		34074221	132x250x1¼"	8
		34074223	142x250x1¼"	8
		34074224	152x250x1¼"	8
		34074225	161x250x1¼"	8



Carote pentru găurire uscată DDL ***



Bitul de bază uscat PREMIUM*** are multe caracteristici. Datorită brevetului patentat. Metoda de producție numai pentru segmente de lățime de 3 mm, o greutate semnificativă reducere care permite un timp scurt de găurire cu mai puține presiuni și praf să fie acordată.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	597949	67x70xM16	9
		597950	81x70xM16	9
		479949	51x150xM16	9
		532197	55x150xM16	9
		499798	61x150xM16	9
		499802	67x150xM16	9
		532198	71x150xM16	9
		475894	81x150xM16	9
		532200	91x150xM16	9
		499803	101x150xM16	9
		532201	106x150xM16	9
		532202	111x150xM16	9
		532204	116x150xM16	9





Carote pentru găurire uscată DDL***



		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	553205	121x150xM16	9
		499804	126x150xM16	9
		532206	131x150xM16	9
		532207	141x150xM16	9
		532208	151x150xM16	9



Carote pentru găurire uscată DDE*** | în tehnologie TGD®



Carota perfectă pentru executarea locașurilor pentru doze și prize precum și pentru găurile de străpungere a pereților cu grosimi mici.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	34201286	68x70xM16	11,3
		34201288	82x70xM16	11,3



Carote pentru găurire uscată DDL**



Carotă de înaltă calitate pentru lucrările zilnice, care impresionează prin performanța sa și durata mare de viață.


		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	899272	32x150xM16	6,5
		899271	42x150xM16	6,5
		252911	52x150xM16	6,5
		252912	56x150xM16	6,5
		252913	62x150xM16	6,5
		252914	68x150xM16	6,5
		252915	72x150xM16	6,5
		252916	82x150xM16	6,5
		252917	92x150xM16	6,5
		252918	102x150xM16	6,5
		252919	107x150xM16	6,5
		252920	117x150xM16	6,5
		252921	127x150xM16	6,5
		252923	162x150xM16	6,5
252924	200x150xM16	6,5		



Carote pentru găurire uscată DDL*












Carota perfectă pentru executarea locașurilor pentru doze și prize precum și pentru găurile de străpungere a pereților cu grosimi mici.

		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	650292	68x70xM16	6,5
		650293	82x70xM16	6,5

Accesorii pentru carotele de găurire uscată Conectorii de prindere pentru toate tipurile de motoare (carotiere)



Adaptoare ce se folosesc la toate tipurile uzuale de motoare (carotiere) existente pe piață cu sau fără percuție. Conector carotă M16.




	Codul produsului TN	Îmbinarea	Burghiu de centrare / Vârf de centrare
	850026	5/8"	Burghiu de centrare SDS
	850011	HEX SW12	Burghiu de centrare SDS
	116264	HEX SW12	Burghiu cu con de centrare
	707827	HEX SW12	Vârf de centrare 120/233 mm
	707831	SDS	Vârf de centrare 120/233 mm
	707834	M18x2,5	Vârf de centrare 120/233 mm
	707824	5/8"	Vârf de centrare 120/233 mm
	762471	HEX SW12	Burghiu de centrare SDS
	762477	5/8" M16	Burghiu de centrare SDS

Accesorii pentru carotele de găurire uscată

Sistem compact de aspirație al prafului, cu utilizare universală



Adaptor de aspirație al prafului potrivit pentru toate diametrele de găurire.


	Codul produsului TN	Denumire	Informații produs
	10983845	Vârf de centrare 140 mm	Carotă BASIC* Carotă PREMIUM*** NL 70 mm
	10986189	Vârf de centrare 233 mm	Carotă NL 150 mm
	10986190	Cheie cu bandă	Pentru a scoate carota din adaptor
	10983964	Adaptor de aspirație al prafului cu prindere M16	Cuplă pentru atașarea unui aspirator industrial de praf


Accesorii pentru carotele de găurire uscată

Burghie de centrare



Burghiile de centrare cu prindere SDS sau pe con facilitează poziționarea precisă a carotelor ceea ce permite obținerea unor rezultate precise. folosite și pentru a penetra pereți cu grosime de 30 cm. Cu ajutorul unei tije de centrare, carotele cu lungime de 150 mm pot fi

	Codul produsului TN	Denumire	Informații produs
	579420	Burghiu de centrare SDS 160 mm	Carotă NL 60/70 mm
	579424	Burghiu de centrare SDS 260 mm	Carotă NL 150 mm
	116263	Burghiu cu con de centrare 160 mm pentru adaptor 116264	Carotă NL 60/70 mm
	579503	Ax de centrare SDS 250 mm	Carotă NL 150 mm



**Găurirea plăcilor de ceramice
(gresie și faianță)**



Carotă pentru faianță

DDT***

+ **Confort maxim de găurire** datorită operației de umezire cu apă a carotei diamantate și a îndepărtării foarte ușoare a materialului eliminat prin găurire.

+ **Găurire rapidă și precisă** fără a se ciobi marginile gresiei sau a faianței.



+ **Folosire universală** pentru gresie și faianță, pentru porțelan și plăci din marmură.

Carotă diamantată cu segmenti diamantați brazați de la TYROLIT pentru toate plăcile ceramice, produsele din porțelanuri fine și plăcile din marmură.

Confort maxim al găuririi, utilizare universală având prinderea de M14 pentru polizoarele unghiulare, și adaptor pentru prinderea pe mașinile de găurit.

Se folosesc la găurirea uscată și umedă. Se pretează la găurirea gresiei, faianței și a obiectelor sanitare fără a ciobi muchiile acestora.



Carotă pentru faianță DDT***



		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	34180136	5x35xHEX	4
		69833	6x35xHEX	4
		69848	8x35xHEX	4
		69855	10x35xHEX	4
		69856	12x35xHEX	4
		69860	14x35xHEX	4





Carotă pentru faianță DDT***



		Codul produsului TN	Dimensiuni	Înălțimea segmentului
	HOHLT	34251679	6x35xM14	10
		34251680	8x35xM14	10
		34251711	10x35xM14	10
		34251712	12x35xM14	10
		69769	20x45xM14	4
		34214903	25x45xM14	4
		34214904	35x45xM14	4
		69768	38x45xM14	4
		34214905	42x45xM14	4
		69767	52x45xM14	4
		34369203	54x45xM14	4
		69766	65x45xM14	4
		34369204	68x45xM14	4
		51392	75x45xM14	4
		34369205	82x45xM14	4

Accesorii pentru carotele de găurire a plăcilor ceramice Adaptor M14



	Codul produsului TN	Prinderea	Burghiu de centrare
	69774	SDS	Burghiu cu con de centrare
	69801	HEX	Burghiu cu con de centrare



Set de carote pentru găurit faianța HEX Ø 5-14 DDT***



	Codul produsului TN	Conținut
	34215809	Carotă pentru faianță Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm Cheie imbus

★★★
PREMIUM**Kit de găurit faianța HEX
DDT*******Codul produsului TN Conținut**

34215843	Carotă pentru faianță Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
	Sticlă de apă 1 l (Codul produsului TN 34215846)
	Burghiu de adâncime (Codul produsului TN 34215847)
	Cheie imbus

★★★
PREMIUM**Set de carote pentru găurit faianța M14 Ø 20+
DDT*******Codul produsului TN Conținut**

HOHLT	34229331	Carotă pentru faianță Ø 20, 25, 35, 38, 42, 52, 65, 75 mm
		Adaptor M14/HEX, M14/SDS
		Cheie imbus
		Burghiu de centrare 7x110
		Cheie SW19

★★★
PREMIUM**Set de carote pentru găurit faianța M14
DDT*******Codul produsului TN Conținut**





























34294535	Carotă pentru faianță Ø 6, 8, 10, 12, 20, 25, 35 mm
	Cheie fixă dublă

★★★
PREMIUM**Set de carote pentru găurit faianța XL
DDT*******Codul produsului TN Conținut**

34245899	Carotă pentru faianță HEX umedă Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
	Carotă pentru faianță M14 uscată Ø 20, 38, 52, 65, 75 mm
	69774 SDS burghiu cu con de centrare la cerere
	69801 HEX burghiu cu con de centrare la cerere
	Burghiu de centrare Ø 7 mm
	Cheie fixă dublă SW 19
	Cheie imbus
	34215846 Sticlă de apă 1 l
	34215847 Burghiu de adâncime



Ghidul de selecție al carotierelor

	Putere, în kW	Aplicație	Gama de diametre a găurilor în mm		Carotiera recomandată
 DME19DP***	1,8	 	52	162	 DRU160***
 DME22SU**	2,2	  	20	180	 DRA150**
 DME20PU***	2,0	  	15	180	 DRU160***
 DME20PW***	2,0	 	15	180	 DRU160***
 DRS162**	2,5		40	160	Integrată
 DME24MW***, DME24UW***	2,2		40	250	 DRU250***  DRA250***
 DME33MW***, DME33UW***	3,3		50	450	 DRU400***  DRA400***

 umedă uscată de asemenea manuală

Accesorii



Adaptor M16

Adaptor de aspirație a prafului, M16

Vârf de centrare

Prindere vacuum

Ansamblu de prindere cu bolt

Dispozitiv cu prindere rapidă

Suport pentru plafon

Rezervor de apă

Inel de etanșare

Prelungitor

Placă de distanțare ModulDrill™

Element antifrecare

Șasiu

●	●	●	●	●							●		
	●	●	●	●			●	●	●				
		●	●	●	●		●	●	●			●	
		●	●	●	●		●	●	●			●	
			●	●			●	●				●	
			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
				●	●	●	●	●	●	●		●	●
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● disponibil / adecvat

★ ★ ★
PREMIUM

Motorul carotierei DME19DP***

Carotare până la Ø 162 mm



Carotieră pentru găurirea uscată a betonului armat



Funcția de percuție, cu posibilitate de activare și dezactivare accelerează avansul lucrărilor



Sistem electronic pentru pornirea lentă și indicator LED pentru o capacitate de găurire optimă

Carotiera DME19DP*** în combinație cu carotele pentru găurire uscată TYROLIT TGD® reprezintă soluția pentru operațiuni de găurire uscată în betonul armat. Burghiul pentru centrare asigură ghidarea precisă a carotei și prelungeste durata de

viață a carotei diamantate. Funcția de percuție, cu posibilitate de activare și dezactivare accelerează avansul lucrărilor, în special la materialele dure. Pornirea lentă și afișajul cu LED ajută operatorii la selectarea vitezei de găurire optime.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Motorul carotierei DME19DP***		
Tensiune / frecvență	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Tip nr.	10988300	10988700
Gama de diametre a găurilor	52–162 mm	
Diametru max. de găurire în beton armat	122 mm	
Putere nominală	1,8 kW	
Viteză	1 150 rpm	
Frecvență de impact	28 000/min	
Răcirea motorului	Aer	
Prelungitor	1 ¼" și R ½"	
Funcționare	Manuală / cu stativul carotierei	
Aplicație	Uscată	
Siguranță electronică pentru suprasarcină	•	
Siguranță mecanică pentru suprasarcină	•	
Suport carotieră	Guler de fixare 60 mm	

Dimensiuni și greutate

Lungime	510 mm
Lățime	95 mm
Înălțime	170 mm
Greutate	5,2 kg

Accesorii

976014	Set vacuum
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet

Sistem și accesorii

Motorul carotierei DME19DP***	
10990100	Stativ de găurit DRU160*** găurire uscată
10995437	Dispozitiv de centrare pentru DRU160***
10995156	Opritor miez ½"
10995087	Placă de distanțare cu guler de fixare ModulDrill™
10996089	Aspirator BSS 506

Accesorii

10995373	Vârf de centrare 450 mm
10997916	Vârf de centrare 250 mm
10995661	Placă de centrare Ø 52 mm
10995662	Placă de centrare Ø 62 mm
10995663	Placă de centrare Ø 68 mm
10995664	Placă de centrare Ø 72 mm
10995665	Placă de centrare Ø 82 mm
10995666	Placă de centrare Ø 92 mm
10995667	Placă de centrare Ø 102 mm
10995668	Placă de centrare Ø 112 mm
10995669	Placă de centrare Ø 122 mm
10995670	Placă de centrare Ø 127 mm
10995671	Placă de centrare Ø 132 mm
10995672	Placă de centrare Ø 142 mm
10995673	Placă de centrare Ø 152 mm
10995674	Placă de centrare Ø 162 mm
961955	Adaptor ½" > M16
10994032	Adaptor 1 ¼" > M16
10983964	Adaptor de aspirație a prafului M16
10983845	Vârf de centrare 140 mm
10986189	Vârf de centrare 233 mm
10986190	Cheie cu colier
497322	Placă de ascuțit
980304	Daltă 300 x 25 mm
34215616	Granulație abrazivă pentru găurire uscată

★ ★
STANDARD

Motorul carotierei DME22SU**

Carotare până la Ø 180 mm



Cutie de viteză cu 3 viteze, cu posibilitatea selectării vitezei optime de găurire



Găurire uscată cu adaptorul M16 inclus



Se livrează într-o valiză de transport

Carotiera DME22SU*** este ideală pentru lucrările electrice și de instalații. Are în componență o cutie de viteză cu 3 viteze cu posibilitatea setării vitezei dorite și început lent. Are integrat și un releu de suprasarcină și

un comutator de siguranță pentru a se putea lucra în condiții de siguranță maximă. Este posibilă găurirea uscată cu ajutorul adaptorului M16 inclus în set.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Motorul carotierei DME22SU**	
Tensiune / frecvență	230 V / 50–60 Hz 110 V / 50–60 Hz
Tip nr.	10993027 10993028
Gama de diametre a găurilor	20–180 mm
Putere nominală	2,2 kW
Intensitate nominală	9,5 A 18 A
Turație sub sarcină	400/750/1 550 rpm
Turație la mersul în gol	850/1 650/3 450 rpm
Răcirea motorului	Aer
Prindere prelungitor (exterior)	1 ¼"
Prindere prelungitor (interior)	½"
Funcționare	Manuală / cu stativul carotierei
Aplicație	Umedă / uscată
Siguranță electronică pentru suprasarcină	•
Siguranță mecanică pentru suprasarcină	•
Comutator de siguranță PRCD	•
Support carotieră	Guler de fixare 60 mm
Dimensiuni și greutate	
Lungime	552 mm
Lățime	110 mm
Înălțime	150 mm
Greutate	6,0 kg

Sistem și accesorii

Carotieră cu stativ de găurire DRU 160***	
10993027	Motorul carotierei DME22SU**
10987400	Stativ de găurit DRU160***
977619	Ansamblu de prindere cu bolt
Accesorii	
400439	Prelungitor ½" 100 mm
359475	Prelungitor ½" 200 mm
359476	Prelungitor ½" 300 mm
889232	Prelungitor ½" 400 mm
707230	Prelungitor ½" 500 mm
378198	Prelungitor 1 ¼" 100 mm
359471	Prelungitor 1 ¼" 200 mm
359472	Prelungitor 1 ¼" 300 mm
359473	Prelungitor 1 ¼" 400 mm
359474	Prelungitor 1 ¼" 500 mm
10983964	Adaptor de aspirație a prafului M16
10983845	Vârf de centrare 140 mm
10986189	Vârf de centrare 233 mm
10986190	Cheie cu bandă

★★★
PREMIUM

Motorul carotierei DME20PW*** | DME20PU***

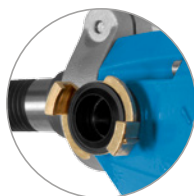
Carotare până la Ø 180 mm



Design compact și ergonomic



Indicator de putere și service și element auxiliar de nivel



Schimbare rapidă între găurirea umedă și cea uscată la DME20PU***

Motorul carotierei DME20*** oferă o capacitate de găurire impresionantă în segmentul de putere de până la 2 kW. Siguranța mecanică și electronică de protecție la suprasarcină și carcasa realizată integral din metal garantează o fiabilitate sporită. Indicatorii de putere/service montate

și elementele auxiliare de nivel permit în plus operarea simplă. Motorul carotierei poate fi utilizat universal și acoperă diverse domenii de aplicare: manual/cu ghidare pe suportul carotierei precum și găurire umedă/uscată (DME20PU***).

Sistem și accesorii

Date tehnice

Motoare ale mașinii de găurit	DME20PW***		DME20PU***	
	Tensiune / frecvență	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz
Tip nr.	10992077	10992078	10992079	10992080
Gama de diametre a găurilor	15–180 mm			
Putere nominală	2,0 kW			
Intensitate nominală	9,5 A	18 A	9,5 A	18 A
Turație sub sarcină	520 / 1 400 / 2 900 rpm			
Turație la mersul în gol	830 / 2 200 / 4 600 rpm			
Răcirea motorului	Aer			
Prindere prelungitor (exterior)	1 ¼"			
Prindere prelungitor (interior)	½"			
Funcționare	Manuală / cu stativul carotierei			
Aplicație	Umedă		Umedă / uscată	
Siguranță electrică pentru suprasarcină	•			
Siguranță mecanică pentru suprasarcină	•			
Comutator de siguranță PRCD	•			
Indicator de performanță	•			
Indicator de service	•			
Suport carotieră	Guler de fixare 60 mm			
Dimensiuni și greutate				
Lungime	435 mm		450 mm	
Lățime	115 mm			
Înălțime	300 mm			
Greutate	6,3 kg		6,5 kg	

Sistem și accesorii

Sistem de carotare cu stativ DRU160***	
10992077	Motorul carotierei DME20PW***
10992079	Motorul carotierei DME20PU***
10987400	Stativ de găurit DRU160***
976014	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975381	Furtun de vid de 3 m complet
Accesorii	
400439	Prelungitor ½" 100 mm
359475	Prelungitor ½" 200 mm
359476	Prelungitor ½" 300 mm
889232	Prelungitor ½" 400 mm
707230	Prelungitor ½" 500 mm
378198	Prelungitor 1 ¼" 100 mm
359471	Prelungitor 1 ¼" 200 mm
359472	Prelungitor 1 ¼" 300 mm
359473	Prelungitor 1 ¼" 400 mm
359474	Prelungitor 1 ¼" 500 mm
10996327	Vârf de centrare 250–300 mm
10996328	Vârf de centrare 400–450 mm
963339	Element antifrecare 1 ¼", max. 2,4 kW
974984	Inel de susținere din aluminiu 1 ¼"

★★★
PREMIUM

Motorul carotierei DME24MW*** | DME24UW***

Carotare până la Ø 250 mm



Extrem de compact și ușor



Indicator de putere și service
și element auxiliar de nivel



Montarea rapidă pe su-
portul carotierei cu ajutorul
sistemului de fixare rapidă
ModulDrill™

Greutatea redusă și construcția compactă sunt elementele esențiale ale carotierei DME24*** garantând astfel o mânăuire perfectă. Siguranța mecanică și electronică de protecție la suprasarcină și carcasa realizată integral din metal garantează o fiabilitate

sporită. Indicatoarele de putere/service montate și elementele auxiliare de nivel permit în plus operarea simplă. Motorul carotierei este disponibil cu diverse suporturi ale carotierei (sistem de prindere rapidă ModulDrill™ sau placă universală).

Sistem și accesorii

Date tehnice

Motorul carotierei	DME24MW***		DME24UW***	
Tensiune / frecvență	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Tip nr.	10992081	10992082	10992083	10992084
Gama de diametre a găurilor	40–250 mm			
Putere nominală	2,2 kW			
Intensitate nominală	10 A	20 A	10 A	20 A
Turație sub sarcină	370/590/990 rpm			
Turație la mersul în gol	710/1 130/1 900 rpm			
Răcirea motorului	Aer			
Prindere prelungitor (exterior)	1 ¼"			
Prindere prelungitor (extern)	½"			
Funcționare	cu stativul carotierei			
Aplicație	Umedă			
Siguranță electrică pentru suprasarcină	•			
Siguranță mecanică pentru suprasarcină	•			
Comutator de siguranță PRCD	•			
Indicator de performanță	•			
Indicator de service	•			
Support carotieră	ModulDrill™	Placă universală		
Dimensiuni și greutate				
Lungime	465 mm			
Lățime	115 mm			
Înălțime	175 mm	155 mm		
Greutate	7,6 kg	7,7 kg		

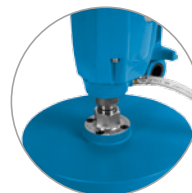
Sistem și accesorii

Sistem de carotare cu DRA250*** (picior cu diblu din oțel)	
10992081	Motorul carotierei DME24MW***
10987500	Stativ de găurit DRA250***
977619	Ansamblu de prindere cu bolț în beton
Carotieră cu stativ DRU250*** (picior cu prindere cu diblu din aluminiu sau cu vacuum)	
10992081	Motorul carotierei DME24MW***
10984500	Stativ de găurit DRU250***
960795	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975381	Furtun de vid de 3 m complet
Accesorii	
400439	Prelungitor ½" 100 mm
359475	Prelungitor ½" 200 mm
359476	Prelungitor ½" 300 mm
889232	Prelungitor ½" 400 mm
378198	Prelungitor 1 ¼" 100 mm
359471	Prelungitor 1 ¼" 200 mm
359472	Prelungitor 1 ¼" 300 mm
359473	Prelungitor 1 ¼" 400 mm
359474	Prelungitor 1 ¼" 500 mm
963339	Element antifrecare 1 ¼", max. 2,4 kW
974984	Inel de susținere din aluminiu 1 ¼"

★★★
PREMIUM

Motoare ale mașinii de găurit DME33MW*** | DME33UW***

Carotare până la Ø 450 mm



Diametru mare al burghiului
de până la 450 mm



Indicator de putere și service
și element auxiliar de nivelare



Mâner practic

Grație adaptării optime a cuplului, DME33*** este un motor extrem de puternic pentru mașini de găurit, cu o productivitate impresionantă. Siguranța mecanică și electronică de protecție la suprasarcină și carcasa realizată integral din metal garantează o fiabilitate sporită. Indicatoarele de

putere/service montate și elementele auxiliare de nivelare permit în plus operarea simplă. Motorul mașinii de găurit este disponibil cu diverse suporturi ale carotierei (sistem de prindere rapidă ModulDrill™ sau placă universală).

Sistem și accesorii

Date tehnice

Motoare ale mașinii de găurit	DME33MW***		DME33UW***	
	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Tip nr.	10992085	10992086	10992087	10992088
Gamă diametru de găurire	50–450 mm			
Putere nominală	3,3 kW			
Intensitate nominală	15,9 A	30 A	15,9 A	30 A
Turație sub sarcină	180/430/750 rpm			
Turație la mersul în gol	360/820/1 240 rpm			
Răcirea motorului	Aer			
Atașament unealtă	1 ¼"			
Funcționare	Pe bază de stativ			
Aplicație	Umedă			
Siguranță electrică pentru suprasarcină	•			
Siguranță mecanică pentru suprasarcină	•			
Comutator de siguranță PRCD	•			
Indicator de performanță	•			
Indicator de service	•			
Suport carotieră	ModulDrill™	Placă universală		

Dimensiuni și greutate

Lungime	575 mm		
Lățime	145 mm		
Înălțime	185 mm	180 mm	
Greutate	13,7 kg	13,6 kg	

Sistem și accesorii

Sistem de carotare cu DRA400*** (picior cu diblu din oțel)	
10992085	Motor ale mașinii de găurit DME33MW***
10987600	Stativ de găurit DRA400***
964906	Placă de distanțare ModulDrill™ Ø +180 mm
977619	Ansamblu de prindere cu bolt în beton

Sistem de carotare cu DRU400* (picior cu diblu sub vid din aluminiu)

10992085	Motor ale mașinii de găurit DME33MW***
10984600	Stativ de găurit DRU400***
977368	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975381	Furtun de vid de 3 m complet

Accesorii

378198	Prelungire 1 ¼" 100 mm
359471	Prelungire 1 ¼" 200 mm
359472	Prelungire 1 ¼" 300 mm
359473	Prelungire 1 ¼" 400 mm
359474	Prelungire 1 ¼" 500 mm
969138	Adaptor 1 ¼" extern – ½" intern
400439	Prelungire ½" 100 mm
359475	Prelungire ½" 200 mm
359476	Prelungire ½" 300 mm
889232	Prelungire ½" 400 mm
10992646	Element ușor de eliberare

★ ★
STANDARD

Carotieră DRS162**

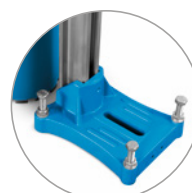
Carotare până la Ø 162 mm



Motor puternic de 2,5 kW



O singură viteză de carotare pentru găuri cu diametre de până la 162 mm



Posibilitate de prindere pe un spațiu redus, datorită dimensiunii mici a piciorului de prindere cu dibluri

Carotiera DRS162*** reprezintă modelul ideal și baza de început pentru sistemul de carotare. Motorul carotierei împreună cu stativul de găurire formează o unitate perfectă și un cuplu perfect, completându-se unul pe celalalt. Turația presetată împreună cu construcția compactă și foarte ușoară

a carotierei garantează o mânăuire ușoară și prietenoasă. Un comutator de siguranță PRCD integrat garantează operarea în condiție de siguranță maximă. Placa opțională cu vacuum oferă mai multă flexibilitate la fixarea sistemului.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Stativ de găurit (integrat)

Gama de diametre a găurilor	40–162 mm
Lungime max. carotă	556 mm

Motorul carotierei (integrat)

Gama de diametre a găurilor în beton armat	40–162 mm
Putere nominală	2,5 kW
Intensitate nominală	11,5 A
Tensiune / frecvență nominală standard	230 V / 50 Hz
Turație sub sarcină	450 rpm
Răcire	Răcire la aer
Filet exterior prindere prelungitor	1 ¼"
Filet interior prindere prelungitor	½"
Funcționare	Cu stativul carotierei
Aplicație	Umedă
Siguranță electronică pentru suprasarcină	
Siguranță mecanică pentru suprasarcină	
Comutator de siguranță PRCD	

Formă

Picior cu diblu din aluminiu
Mâner de acționare
Picioare reglabile (M12)
1 mâner
Motor fix integrat

Dimensiuni și greutate

Lungime	365 mm
Lățime	185 mm
Înălțime	855 mm
Greutate (carotieră)	15,5 kg

Sistem și accesorii

Sistem de carotare DRS162**

10990700	Carotieră DRS162** / 230 V (picioare cu diblu)
10993966	Fixați ansamblul bolțurilor

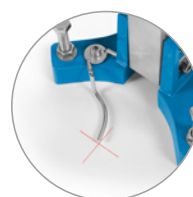
Accesorii

974270	Dispozitiv de extragere a carotelor
977353	Dispozitiv de extragere a miezurilor
10991465	Rezervor de apă de 10 l
10993961	Placă de vid completă
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet

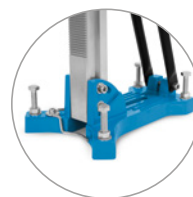
★★
STANDARD

Stativ de găurit DRA150**

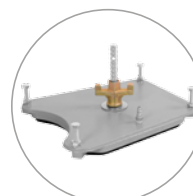
Carotare până la Ø 152 mm



Indicator al centrului
găurii integrat



Picior compact cu
diblu



Placă de vacuum
opțională

DRA150** se adaptează excepțional pentru lucrările electrice și de instalații. Acest suport pentru carotieră este adecvat pentru carote cu lungimea de 550 mm și o găurire înclinată

sub un anumit unghi. Un indicator al centrului găurii, o nivelă cu bulă de aer și mânerul de transport simplifică mânuirea.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Stativ de găurit DRA150**	
Gama de diametre a găurilor	20–152 mm
Lungime max. carotă	550 mm

Formă

Picior cu diblu
Mâner de acționare
Reglarea diagonalei 90°–45°
Indicator al centrului găurii
Indicator de unghi
Nivelă cu bulă de aer
Picioare reglabile
Mâner
Guler de fixare Ø 60 mm

Dimensiuni și greutate

Lungime	330 mm
Lățime	240 mm
Înălțime	950 mm
Greutate	9,5 kg

Sistem și accesorii

Carotieră cu DRA150**	
10993967	Stativ de găurit DRA150**
10993027	Motorul carotierei DME22SU**
10993966	Ansamblu de prindere cu bolț

Accesorii

10993961	Placă de vid completă
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet
10993964	Inel de etanșare complet Ø 152 mm
10993965	Garnitură de etanșare Ø 152 mm
974270	Dispozitiv de extragere a carotelor
977353	Dispozitiv de extragere a miezurilor
10991465	Rezervor de apă de 10 l

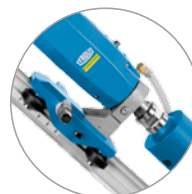
★★★
PREMIUM

Stativ de găurit DRU160***

Carotare până la Ø 160 mm



Găurire de precizie datorită suportului optimizat cu role de ghidare stabile



Domeniul de utilizare universal datorită posibilității reglării unghiului de găurire 90°-45°



Aliniere eficientă a stativului datorită indicatorului centrului găurii, care este prevăzut în dotarea standard.

Stativul DRU160*** este varianta ușoară în gama stativelor de găurit până la Ø 160 mm. Sistemul standardizat cu inel de prindere permite montajul rapid al motoarelor de găurit uzuale. În plus, un indicator al centrului găurii, un indicator al unghiului și o

nivelă cu bulă de aer sporesc ușurința în utilizare și contribuie la economisirea de timp prețios la alinierea stativului de găurire. Posibilitățile de fixare cu diblu sau cu vacuum sporesc în plus flexibilitatea de utilizare.

Sistem și accesorii

Date tehnice

Stativ de găurit DRU160***

Gama de diametre a găurilor	15–160 mm
Diametru max. de găurire cu inel de etanșare	130 mm
Lungime max. carotă	560 mm

Formă

Picior de prindere cu diblu din aluminiu sau cu vacuum

Mâner de acționare

Reglarea unghiului de găurire 90°–45°

Indicator al centrului găurii

Indicator de unghi

Nivelă cu bulă de aer

Picioare reglabile (M12)

Role de ghidare reglabile și interschimbabile

2 mânere

Guler de fixare Ø 60 mm

Dimensiuni și greutate

Lungime	400 mm
Lățime	200 mm
Înălțime	866 mm
Greutate	9 kg

Recomandare privind sistemul

Stativ de găurire cu DRU160***

10987400	Stativ de găurire DRU160***
10992077	Motorul carotierei DME20PW***
976014	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975381	Furtun de vid de 3 m complet

Sistem și accesorii

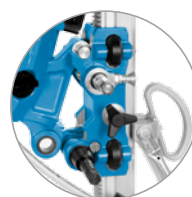
Accesorii

976014	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet
977394	Dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977448	Bridă pentru dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977593	Ansamblu de prindere cu bolț pentru talpă cu vacuum
977614	Ansamblu de prindere cu bolț (zidărie); pentru talpă cu vacuum
976136	Inel de etanșare complet Ø 70 mm
976134	Inel de etanșare complet Ø 130 mm
977437	Suport inel de etanșare; cu dispozitiv de centrare
977348	Garnitură de etanșare Ø 70 mm
976128	Garnitură de etanșare Ø 130 mm
974270	Dispozitiv de extragere a carotelor
977353	Dispozitiv de extragere a miezurilor
976616	Set cu scule
10991465	Rezervor de apă de 10 l

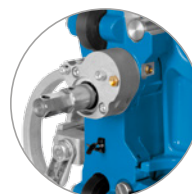
★★★
PREMIUM

Stativ de găurit DRA250*** | DRU250***

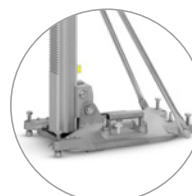
Carotare până la Ø 250 mm



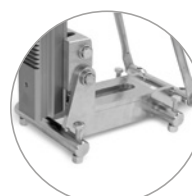
Sistemul de prindere rapidă ModulDrill - fixarea rapidă, simplă și sigură a motorului de găurire



Utilizarea ergonomică, fără efort, grație mecanismului de avans de precizie (i=1:3,5)



DRU250*** cu picior de fixare cu diblu din aluminiu și talpă de vacuum



Găurirea în spații foarte înguste datorită piciorului cu fixare cu diblu DRA250***

Stativele pentru carote DRA250*** | DRU250*** oferă o stabilitate și o capacitate de găurire impresionante datorită fabricației solide și a coloanei robuste cu danturare lată. Suportul optim împreună cu sistemul de role de ghidare stabil, garantează o

găurire de precizie. Sistemul testat de fixare ModulDrill™ permite montajul rapid și sigur al motoarelor de găurire. În plus, un indicator al centrului găurii (DRU250***), un indicator al unghiului și o cutie de avans în două trepte sporesc ușurința în operare și

contribuie la economisirea unui timp de lucru prețios. Design-ul compact și construcția ușoară permite o montare și demontare completă a sistemului rapidă, precum și o manevrare simplă și ușoară în același timp.

Sistem și accesorii



Date tehnice

Stativ de găurit	DRA250***	DRU250***
Gama de diametre a găurilor	40–250 mm	
Diametru max. de găurire cu inel de etanșare	200 mm	
Lungime max. carotă	600 mm	582 mm

Formă

Picior de prindere cu diblu din aluminiu și talpă de vacuum (DRU250***)		
Picior cu diblu din oțel (DRA250***)		
Cutie de avans în doua trepte $i=1:1$ & $i=1:3,5$		
Mâner de acționare		
Reglarea unghiului de găurire 90° – 45°		
Indicator al centrului găurii (DRU250***)		
Indicator de unghi		
Nivelă cu bulă de aer		
Picioare reglabile (M12)		
Role de ghidare reglabile și interschimbabile		
Mâner	1 piesă	2 piese
Sistem de fixare cu schimbare rapidă ModulDrill™		

Dimensiuni și greutate

Lungime	305 mm	447 mm
Lățime	205 mm	250 mm
Înălțime	933 mm	908 mm
Greutate	17 kg	14 kg

Recomandare privind sistemul

Carotieră cu DRA250*** (picior cu diblu din oțel)

10987500	Stativ de găurit DRA250***
10992081	Motorul carotierei DME24MW***
977619	Ansamblu de prindere cu bolț în beton

Accesorii DRA250***

975378	Placă de vacuum completă
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet

961614	Suport pentru plafon
977394	Dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977448	Bridă pentru dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977619	Ansamblu de prindere cu bolț (beton)
977464	Placă de montaj ModulDrill™
974270	Dispozitiv de extragere a carotelor
977353	Dispozitiv de extragere a miezurilor
977392	Cărucior de transport
967588	Set cu scule
10991465	Rezervor de apă de 10 l

Carotieră cu DRU250*** (Picior de prindere cu diblu din aluminiu și talpă de vacuum)

10984500	Stativ de găurit DRU250***
10992081	Motorul carotierei DME24MW***
960795	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975381	Furtun de vid de 3 m complet

Accesorii DRU250***

960795	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet
961614	Suport pentru plafon
977394	Dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977448	Bridă pentru dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977593	Ansamblu de prindere cu bolț pentru talpă cu vacuum
977614	Ansamblu de prindere cu bolț (zidărie); pentru talpă cu vacuum
977464	Placă de montaj ModulDrill™
10988902	Inel de etanșare complet Ø 200 mm
960785	Suport inel de etanșare; cu dispozitiv de centrare
960693	Garnitură de etanșare Ø 200 mm
974270	Dispozitiv de extragere a carotelor
977353	Dispozitiv de extragere a miezurilor
977392	Cărucior de transport
967588	Set cu scule
10991465	Rezervor de apă de 10 l

★★★
PREMIUM

Stativ de găurit DRA400*** | DRU400***

Carotare până la Ø 400 mm



Role de ghidare cu uzură redusă, reglabile și ușor demontabile



Executarea simplă a găurilor oblice, grație afișajului integrat al unghiului



DRA400*** cu picior din oțel pentru fixare cu dibluri.
DRU400*** fixare cu vid – găurire fără fixare cu dibluri

DRA400*** și DRU400***, sistemele profesionale de carotare pentru cele mai variate domenii de utilizare. Suportul optimizat cu sistemul de ghidare stabil, cu role garantează găurirea de precizie. Sistemul testat de

fixare ModulDrill™ permite montajul rapid și sigur al motoarelor mașinilor de găurit. În plus, un indicator al centrului, un indicator al unghiului și o cutie de avans în două trepte aer sporesc ușurința în utilizare și

contribuie la economisirea unui timp de lucru prețios. Construcția compactă din materiale ușoare, gândită pentru simplificarea transportului și a lucrărilor de montaj/demontaj întreg sistemul.

Sistem și accesorii



Date tehnice

Stativ de găurit	DRA400***	DRU400***
Gamă diametru de găurire	50–250 mm	
Diametru max. de găurire cu placă de distanță 180 mm	400 mm	400 mm (250 mm*)
Diametru max. de găurire cu inel de etanșare	250 mm	
Lungime max. carotă	746 mm	737 mm

* cu filament vid

Formă

Picior cu diblu sub vid din aluminiu (DRU400***)		
Picior cu diblu din oțel (DRA400***)		
Cutie de avans în două trepte $i=1:1$ & $i=1:3,5$		
Alimentare cu manivelă		
Reglarea diagonalei $90^\circ-45^\circ$		
Indicator de centru (DRU400***)		
Indicator de unghi		
Nivelă cu bulă de aer		
Picioare reglabile (M12)		
Role de ghidare reglabile și interschimbabile		
Mâner	1 piesă	2 piese
Sistem de fixare cu schimbare rapidă ModulDrill™		

Dimensiuni și greutate

Lungime	305 mm	507 mm
Lățime	205 mm	300 mm
Înălțime	1 055 mm	1 063 mm
Greutate	19 kg	18 kg

Recomandare privind sistemul

Sistem de carotare cu DRU400***

10984600	Stativ de găurit DRU400***
10992085	Motor electric mașină de găurit DME33MW***
977368	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975381	Furtun de vid de 3 m complet

Accesorii DRU400***

977368	Set pentru vid
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH

975381	Furtun de vid de 3 m complet
961614	Suport pentru plafon
977394	Dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977448	Bridă pentru dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977593	Ansamblu de prindere cu bolț pentru bază cu vid
977614	Ansamblu de prindere cu bolț (zidărie); pentru bază cu vid
964906	Placă de distanțare ModulDrill™ Ø +180 mm
977464	Placă de montaj ModulDrill™
10988898	Inel de etanșare complet Ø 250 mm
977438	Suport inel de etanșare; cu dispozitiv de centrare
977447	Garnitură de etanșare Ø 250 mm
974270	Dispozitiv de extragere a carotelor
977353	Dispozitiv de extragere a miezurilor
977392	Șasiu
967588	Set cu scule
10991465	Rezervor de apă de 10 l

Sistem de carotare cu DRA400***

10987600	Stativ de găurit DRA400P***
10992085	Motor electric mașină de găurit DME33MW***
964906	Placă de distanțare ModulDrill™ Ø +180 mm
977619	Ansamblu de prindere cu bolț în beton

Accesorii DRA400***

975378	Placă de vid completă (DRA400***)
984035	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari UE
975372	Pompă de vid CV 45 l/min, 0,8 bari CH
975381	Furtun de vid de 3 m complet
961614	Suport pentru plafon
977394	Dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977448	Bridă pentru dispozitiv cu prindere rapidă, 1,7–3,1 m
977619	Ansamblu de prindere cu bolț în beton
964906	Placă de distanțare ModulDrill™ Ø +180 mm
977464	Placă de montaj ModulDrill™
974270	Dispozitiv de extragere a carotelor
977353	Dispozitiv de extragere a miezurilor
977392	Șasiu
967588	Set cu scule
10991465	Rezervor de apă de 10 l



Tăiere și polizare

Informații 144

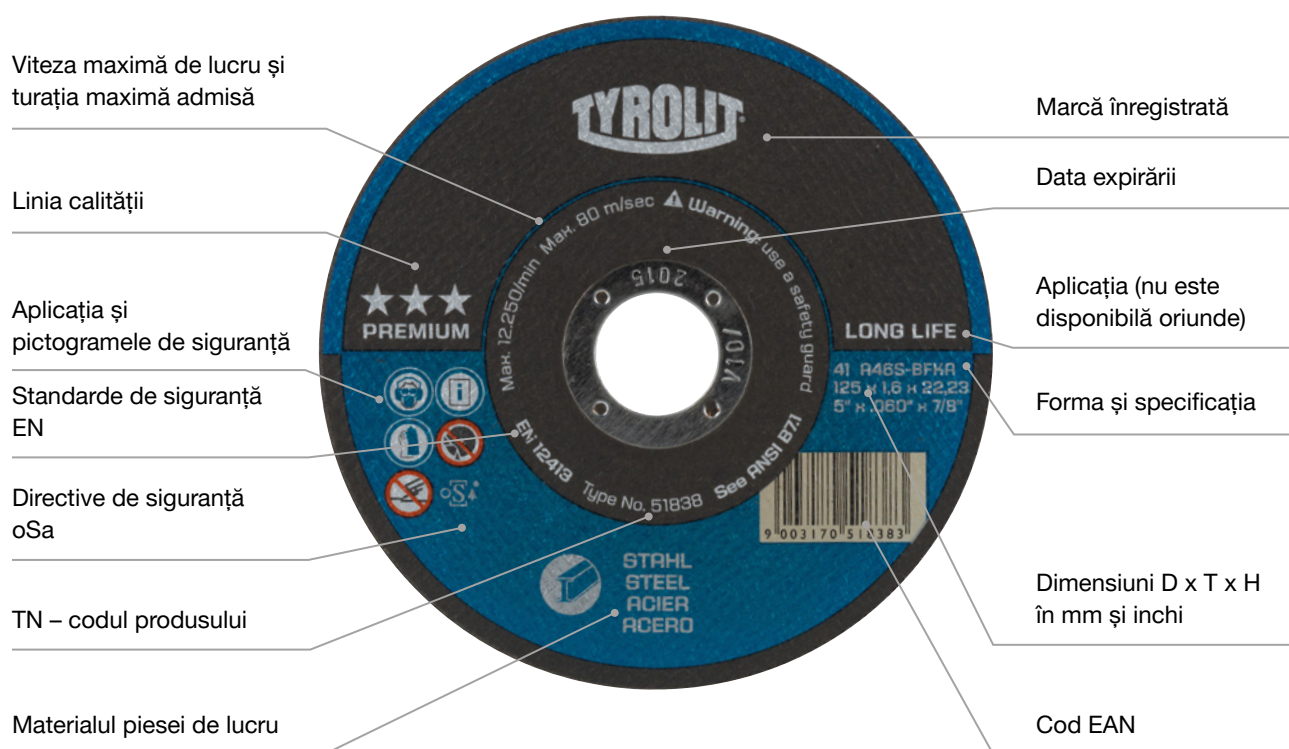
Discuri de tăiere bachelitice 145

Discuri de polizare bachelitice 157



Exemplu Informații specifice

Eticheta produsului



Codul de culori

Eticheta	Oțel	2in1/3in1	INOX	Metale neferoase	Fontă	Piatră
Codul de culoare	ALBASTRU	ALBASTRU	ROȘU	PORTOCALIU	VIOLET	VERDE
Material	Oțel	2in1 = Oțel și oțel inoxidabil, 3in1 = Oțel și oțel inoxidabil și fontă	Oțel inoxidabil	Aluminiu, cupru, zinc, alamă, bronz	Materiale turnate	Piatră

Tăiere și
polizare



Tăierea

Tăiere și
polizare



Tăierea

În manufactură și industrie, lucrările de tăiere și polizare se numără printre cele mai importante procese pentru prelucrarea metalelor. TYROLIT oferă discul ideal, atât pentru utilizarea manuală și rapidă cu polizorul unghiular, cât și pentru aparatele de tăiere pe benzină.

În special la tăierea tablelor și a profilurilor subțiri, avantajele inovatoare și economice ale discurilor noastre de tăiere devin evidente. Mai presus de toate, produsele noastre PREMIUM*** asigură performanța și durata de viață maximă, suprafețe de tăiere foarte curate și o solicitare termică redusă. Astfel, lucrările de finisare durează

foarte puțin timp, ceea ce vă ajută să faceți economii.

Însă prioritatea esențială pentru TYROLIT este sănătatea clienților noștri. De aceea, discurile de tăiere TYROLIT corespund celor mai înalte standarde de siguranță și oferă o contribuție mare la îmbunătățirea condițiilor dumneavoastră de lucru.

Vibrația redusă și reducerea zgomotului îmbunătățesc enorm confortul în timpul lucrului.

În catalogul nostru special de produse pentru industrie veți găsi sortimentul nostru complet de discuri de tăiere pentru orice aplicație.

Aplicația recomandată



Linia calității	Specificația	Oțel	Oțel inoxidabil	2in1	Metale neferoase	Șine de cale ferată	Piatră	Pagina
★★★ PREMIUM	A60Q-BFP			●				149
	A46Q-BFP			●				149
	TA60P-BFXA			●				149, 150
	A30Q-BFXA			●				150
	A60R-BFP		●					151, 152
	A46R-BFP		●					151, 152
	A46N-BFP					●		153
	A60N-BFP					●		153
	A30N-BFXA					●		154
	A24Q-BF100						●	156
★★ STANDARD	A30S-BF	●						148
	A46R-BFS		●					152
	A60R-BFS		●					152
	A30R-BFS		●					152
	C30S-BF						●	154
	A30S-BF100	●						155
★ BASIC	A46Q-BFB			●				150, 151
	A60Q-BFB			●				150
	A30Q-BF			●				150, 151
	A30Q-BFB			●				151
	C30S-BF						●	155
	A30S-BF 100	●						156






Disc de tăiere Pentru oțel



Acest disc nu numai că vă oferă un raport eficient preț/calitate pentru lucrul de zi cu zi, dar vă oferă și standarde de siguranță pe care clienții le așteaptă de la TYROLIT. Acest lucru este conferit de o excelentă durată de viață și stabilitate a discului de tăiere STANDARD**. Acest disc este folosit la

tăierea materialului cu grosimi mai mari. Discul de tăiere STANDARD** are lățimi cuprinse între 2,5 și 3,0 mm. El oferă o durată de viață îndelungată și este disponibil pentru uzul universal.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	367565	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367569	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367578	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367583	230x3,0x22,23	A30S-BF	25
		42	367781	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367786	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367800	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367803	230x3,0x22,23	A30S-BF	25



Disc de tăiere

Disc de tăiere super-subțire pentru oțel și oțel inoxidabil 2in1

+ Eficiență economică crescută

Creștere semnificativă a duratei de viață și a abilității de tăiere, care în particular este evidențiată prin performanța de „tăiere din prima”. Discul oferă cele mai bune rezultate cu un timp de tăiere scurt chiar de la prima tăietură.

+ Timp de lucru redus

Încărcarea minimă pe piesa de lucru și timpul scurt de tăiere vă permit să atingeți cel mai bun rezultat în timpul cel mai scurt. Nu necesită o polizare ulterioară, cum ar fi o curățare sau debavurare suplimentară.



+ Confort maxim în timpul lucrului

Discul funcționează în mod constant fără tendință de înțepenire în material, produce cu 30% mai puțin praf în urma tăierii. Funcționarea silențioasă și vibrațiile reduse sunt trăsăturile ce fac din discul TYROLIT super-subțire un disc sigur și convenabil de folosit.



Cu noua generație de discuri de tăiere PREMIUM*** 2in1 puteți mări semnificativ performanța, prin scăderea semnificativă a uzurii discului. Cu grosimi de la 1,0 până la 1,6 mm, aceste discuri de tăiere super-subțiri 2in1 au fost dezvoltate pentru tăierea oțelului

și a oțelului inoxidabil. Puritatea chimică face din acest disc unul ideal pentru tăierea oțelului inoxidabil. În acest scop, defectele de material, cum ar fi coroziunea, porii, sau scăderea rezistenței materialului la oboseală, pot fi evitate. Precum și cu


o îmbunătățire clară a productivității, aceste discuri de tăiere, de asemenea, sunt prietenoase cu mediul înconjurător datorită unei cantități minime de material și șpan rezultate în urma tăierii.



Disc de tăiere

Disc de tăiere super-subțire pentru oțel și oțel inoxidabil 2in1



Formă	Nr. tip nou	Nr. tip vechi	Dimensiuni	Specificația	UA	
	41	34332791	773268	115x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
		34332793	14082	115x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332792	773269	125x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
		34332794	14085	125x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332796	920351	150x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332797	34165056	178x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332798	920353	230x1,9x22,23	A46Q-BFP	25



Disc de tăiere

2in1 cu DEEP CUT PROTECTION pentru oțel și oțel inoxidabil

+ Siguranță mărită

Protecția metalică dezvoltată de noi pentru tăierea în adâncime previne avarierea sau distrugerea inelului metalic de centrare al discului.

+ Eficiență economică mărită

Gama variată de aplicație ne arată că nu este nevoie a se schimba așa de des discul.



+ Aplicație versatilă

Este ideal pentru tăierea tablelor mici de metal, a profilelor și a țevilor. De asemenea, pot fi tăiate fără nici un efort vergelele și insertiile metalice.



Folosind noua tehnologie dezvoltată și de noi materiale am reușit să facem un pas important către îmbunătățirea siguranței muncii. Discul de tăiere cu

DEEP CUT PROTECTION PREMIUM*** permite operatorului să taie la adâncimea maximă piesa de lucru fără a avaria discul de tăiere.

Nu există riscul avarierii sau al distrugerii inelului central al discului.






**Disc de tăiere****2in1 cu DEEP CUT PROTECTION pentru oțel și oțel inoxidabil**

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		42	34042238	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
			34042239	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25

**Disc de tăiere****2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil**

Acest disc de înaltă performanță a fost proiectat să fie folosit atât pentru oțel cât și pentru oțel inoxidabil iar lățimile sale standard oferă un raport bun preț/calitate. Acest lucru are la bază cea mai lungă durată de viață și stabilitatea discului PREMIUM*** 2in1. Se folosește la tăierea tablelor metalice, a profilelor, a țevilor, vergelelor și a materialului cu grosimi mari.



Gama discurilor de tăiere 2in1 PREMIUM*** este de la 1,6 până la 1,9 mm pentru o operare convenabilă și de la 2,5 mm la 3,0 mm pentru cea mai lungă durată de viață și stabilitate.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	872338	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872339	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872341	178x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872343	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		42	872346	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872347	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872350	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			872351	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25




**Disc de tăiere****2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil**

Acest disc este proiectat pentru folosirea sa atât la tăierea oțelului cât și la tăierea oțelului inoxidabil. Discul nostru de tăiere BASIC* 2in1 are o stabilitate și durată de viață excelentă. Discul se folosește la tăierea tablelor metalice, a profilelor, a țevilor, vergelelor și a materialului cu grosimi mari. Discul de tăiere cu grosime de 1,6 mm BASIC* se folosește în particular

pentru o tăiere rapidă, convenabilă și fără bavură. Stabilitatea sa este conferită de grosimea cuprinsă între 2,0 și 3,0 mm, are o durată de viață îndelungată și este disponibil pentru uzul universal.

	Formă		Nr. tip nou	Nr. tip vechi	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	34332870	34051373	115x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332872	222899	115x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332871	34051374	125x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332873	222900	125x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332875	633506	178x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332876	633509	230x1,9x22,23	A46Q-BFB	25
				222997	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25



	Formă	Nr. tip nou	Nr. tip vechi	Dimensiuni	Specificația	UA	
		41	222998	125x2,5x22,23	A30Q-BFB	25	
			34332877	291949	230x2,0x22,23	A30Q-BFB	25
			223002	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25	
		42	223021	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25	
			223022	125x2,5x22,23	A30Q-BF	25	
			223023	178x3,0x22,23	A30Q-BF	25	
			222044	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25	

★★★
PREMIUM

Disc de tăiere

Disc de tăiere super-subțire pentru oțel inoxidabil

+ Eficiență economică crescută

Creștere semnificativă a duratei de viață și a abilității de tăiere, care în particular este evidențiată prin performanța de „tăiere din prima”. Discul oferă cele mai bune rezultate cu un timp de tăiere scurt chiar de la prima tăietură.

+ Timp de lucru redus

Încărcarea minimă pe piesa de lucru și timpul scurt de tăiere vă permit să atingeți cel mai bun rezultat în timpul cel mai scurt. Nu necesită o polizare ulterioară, cum ar fi o curățare sau debavurare suplimentară.



+ Confort maxim în timpul lucrului

Discul funcționează în mod constant fără tendință de înțepenire în material, produce cu 30% mai puțin praf în urma tăierii. Funcționarea silențioasă și vibrațiile reduse sunt trăsăturile ce fac din discul TYROLIT super-subțire un disc sigur și convenabil de folosit.

Cu noua generație de discuri de tăiere PREMIUM*** pentru oțel inoxidabil puteți mări semnificativ performanța, prin scăderea semnificativă a uzurii discului. Discurile de tăiere super-subțiri pot fi executate cu grosimi de la 0,75 până la 1,6 mm. În

particular se folosesc pentru table cu pereți subțiri, profile și țevi, precum și pentru fier beton.

Chiar și pentru tăierea suprafețelor mici și a vergelelor din oțel inoxidabil, a oțelurilor inoxidabile rezistente la coroziune sau rezistente la acid



aceste discuri subțiri conferă o tăiere fără efort. Puritatea chimică a discului este o cerință la tăierea oțelului inoxidabil în scopul de a evita defectele de material, cum ar fi coroziunea, porii sau sau scăderea rezistenței materialului la oboseală.



Disc de tăiere

Disc de tăiere super-subțire pentru oțel inoxidabil



	Formă		Nr. tip nou	Nr. tip vechi	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	34332800	610935	115x0,75x22,23	A60R-BFP	25
			34332802	674471	115x1,0x22,23	A60R-BFP	25
			34332804	51841	115x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332801	610937	125x0,75x22,23	A60R-BFP	25
			34332803	674473	125x1,0x22,23	A60R-BFP	25
			34332805	51844	125x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332807	291583	150x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332808	34059901	178x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332809		230x1,9x22,23	A46R-BFP	25





Disc de tăiere

Pentru oțel inoxidabil



Puritatea chimică a acestui disc este o cerință primordială pentru tăierea oțelului inoxidabil în scopul evitării defectelor de material, precum coroziunea, porii sau reducerea rezistenței materialului la oboseală. Discul se folosește la tăierea tablelor metalice, a profilelor, a țevilor, vergelelor și a materialului cu grosimi mari.

Grosimea discurilor de tăiere este cuprinsă între 1,0 și 1,9 mm pentru o tăiere rapidă, convenabilă și fără bavură. Discurile de tăiere cu grosimi cuprinse între 2,0 și 2,5 mm au o durată de viață foarte lungă și sunt disponibile pentru uzul universal.

	Formă		Nr. tip nou	Nr. tip vechi	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	34332830	367562	115x1,0x22,23	A60R-BFS	25
			34332833	367561	115x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332832	367568	125x1,0x22,23	A60R-BFS	25
			34332834	367567	125x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332891	367576	178x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332838	367581	230x1,9x22,23	A46R-BFS	25
			34332839	367780	230x2,0x22,23	A30R-BFS	25



Disc de tăiere

Disc de tăiere super-subțire pentru materiale neferoase

+ Eficiență economică crescută

Creștere semnificativă a duratei de viață și a abilității de tăiere, care în particular este evidențiată prin performanța de „tăiere din prima”. Discul oferă cele mai bune rezultate cu un timp de tăiere scurt chiar de la prima tăietură.

+ Timp de lucru redus

Când se taie aluminiu, bronz aluminiu, aliaje pe bază de aluminiu, cupru, bronz, alamă, nichel sau titanu timpul de tăiere se reduce considerabil.



+ Confort maxim în timpul lucrului

Discul funcționează în mod constant fără tendință de înțepnire în material, produce cu 30 % mai puțin praf în urma tăierii. Funcționarea silențioasă și vibrațiile reduse sunt trăsăturile ce fac din discul TYROLIT super-subțire un disc sigur și convenabil de folosit.

Cu noua generație de discuri de tăiere TYROLIT PREMIUM*** atingeți o performanță mai bună decât orice alt disc PREMIUM***, și cu o reducere

considerabilă a uzurii discului. În acest scop, TYROLIT a dezvoltat o formulă specială și o metodă de producție pentru a atinge timpi reduși de

tăiere și pentru materialele neferoase. Noua specificație previne ancrasarea și înfundarea discului de tăiere.

Tăiere și
polizare



Disc de tăiere

Disc de tăiere super-subțire pentru materiale neferoase



	Formă		Nr. tip nou	Nr. tip vechi	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	34332821	840247	115x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332823	623553	115x1,6x22,23	A46N-BFP	25
			34332822	257533	125x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332824	739982	125x1,6x22,23	A46N-BFP	25





Disc de tăiere Pentru materiale neferoase



Pentru tăierea materialelor neferoase, discul trebuie să aibe o bună abilitate de tăiere. În acest scop TYROLIT a dezvoltat o formulă specială și o metodă de producție pentru a atinge timpî scurți de tăiere a metalelor neferoase.

Noua specificație previne ancrasarea și înfundarea discului de tăiere.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	32141	178x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			32142	230x2,5x22,23	A30N-BFXA	25






Disc de tăiere Pentru piatră



Discul de tăiere STANDARD** reduce munca operatorului datorită excelenței sale abilități de tăiere. Când se folosește la piatră, discul impresionează

printr-o tăiere curată, fără ciobirea muchiilor, și o bună calitate a tăieturii. Nu necesită prelucrare ulterioară.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	367566	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367572	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367580	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367585	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
		42	367782	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367787	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367801	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367804	230x3,0x22,23	C30S-BF	25






Disc de tăiere Pentru piatră



Discul de tăiere BASIC* reduce munca operatorului datorită abilității sale bune de tăiere. Când se folosește la tăierea materialelor de construcții, discul impresionează printr-o tăietură curată și o calitate bună a tăierii. Discul de tăiere BASIC* cu grosimi cuprinse între 2,5 și 3,0 mm oferă o durată de

viață îndelungată și este folosit la aplicații universale. Avantajele sale sunt evidențiate datorită operării sale ecologice, mulțumită cantități minime de material și șpan rezultate în urma tăierii.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41	223012	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223015	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			222042	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223019	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
		42	223025	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223027	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223029	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223031	230x3,0x22,23	C30S-BF	25





Disc de tăiere Pentru oțel



TYROLIT furnizează discul optim folosit pe mașinile staționare de tăiere. Acest disc special este ideal pentru tăierea pieselor de lucru care au arii largi de tăiere, precum și a materialelor cu grosimi mari și a profilelor. Inserția internă și suprafața laterală rugoasă permit tăierea fără bavură a

piesei de lucru. Discurile de tăiere au fost optimizate să atingă cea mai bună abilitate de tăiere și cea mai îndelungată durată de viață, ca la toate discurile TYROLIT PREMIUM***.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41H	384756	350x4,0x20	A30S-BF100	10
			384758	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10





Disc de tăiere Pentru oțel



Discul de tăiere BASIC* este disponibil pentru tăierea profilelor, materialelor cu grosime mare și pentru arii mari de tăiere datorită celor două inserții exterioare. Cu discul BASIC*, puteți obține timpi reduși de tăiere în

combinație cu un efort minim de tăiere. Dezvoltat pentru folosirea pe mașinile de tăiat manuale acționate electric sau pe benzină. Dezvoltate pentru folosirea manuală sau pe mașini de tăiere.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41H	223042	350x4,0x20	A30S-BF100	10





Disc de tăiere Pentru șine de cale ferată



Acest disc a fost dezvoltat în special pentru tăierea șinelor de cale ferată. În ciuda condițiilor extreme de aplicație, cum ar fi umiditatea, a fluctuațiilor de temperatură, discul de tăiere TYROLIT oferă timp de tăiere mic combinat cu un efort minim de tăiere. Conferă o tăietură curată, fără discolorațiuni a suprafeței reduce timpul de lucru și nu necesită prelucrări

ulterioare. Dezvoltat pentru folosirea pe mașinile de tăiat manuale acționate electric sau pe benzină. Dezvoltate pentru folosirea manuală sau pe mașini de tăiere.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		41H	671108	350x3,8x25,4	A24Q-BF100	10
			676428	400x4,3x25,4	A24Q-BF100	10



Polizare



Polizarea

TYROLIT vă oferă și o varietate mare de discuri de polizare bachelitice. De exemplu, pietrele noastre de polizare de degroșare de înaltă performanță oferă cele mai bune rezultate, atât la aplicațiile standard, cât și la cele speciale. Procesele de dezvoltare continuă, de exemplu, lansarea muchiei „Comfort Start“, cu care fiecare operator poate obține încă de la început rezultate optime, transformă discurile noastre de polizare de degroșare în cele mai moderne discuri din domeniu.

Tot pentru utilizarea cu polizorul unghiular, TYROLIT a dezvoltat și discul RONDELLER®. Datorită geometriei unice și structurii cu noduri, acesta facilitează un transport excelent al șpanului, o polizare rece, și lucrul ergonomic. Pentru utilizarea pe componente mari și grele, recomandăm lucrul cu pietre de polizare în

formă de oală, deoarece acestea sunt deosebit de robuste și durabile. Tot datorită acestora puteți obține valori de îndepărtare a materialului și durate de viață mari.

Pe lângă selecția variată de discuri bachelitice, în sortimentul TYROLIT se găsesc și diferite discuri pe abraziv pe suport, cum ar fi discurile

lamelare, discurile de curățare grosieră etc. Indiferent de aplicație și de forma preferată: există întotdeauna produsul adecvat.

În catalogul nostru special de produse pentru industrie veți găsi sortimentul nostru complet de pietre de degroșare, pietre de biax, freze, perii și abrazivi pe suport.

Aplicația recomandată



Linia calității	Specificația	Oțel	Oțel inoxidabil	2in1	Piatră	Material plastic	All In One	Pagina
★★★ PREMIUM	A24Q-BFX			●				160
	ZA24S-BFX	●						161
	A36Q-BF			●				163
	C36S-BF				●	●		164
	C60S-BF				●	●		164
	C100S-BF				●	●		164
	1C16L4B2					●		165
	1C60J4B2					●		165
	ZA40-B			●				166, 167
	ZA60-B			●				166, 167
	ZA80-B			●				166, 167
	28 VL GR						●	169
	★★ STANDARD	A24S-BF	●					
A30R-BFINOX			●					162
C30S-BF					●			162
C16J-B					●			165
C60J-B					●			165
ZA120-B				●				167, 168
ZA40-B				●				167, 168
ZA60-B				●				167, 168
ZA80-B				●				167, 168
★ BASIC	A30Q-BF			●				161
	C30S-BF				●			162
	ZA40-B			●				168
	ZA60-B			●				168
	ZA80-B			●				168
	A-B01 C JX						●	169



Disc de polizare de degroșare

2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



Disc de degroșare cu sau fără „Comfort Start“.

+ **Eficiență economică crescută**
Abilitate de polizare mare combinată cu o durată de viață semnificativ crescută.

+ **Confort crescut în timpul lucrului**
Cu funcția „Comfort Start“, se evită intrarea prea bruscă în piesa de lucru, în acest fel făcând începutul operației de polizare mult mai simplu și mai convenabil.



Film TYROLIT



Filmul despre produs se găsește pe YouTube.
www.youtube.com/TYROLITgroup

+ **Necesită muncă mai puțină**
Se previne distrugerea piesei de lucru ca rezultat al apăsării excesive, evitându-se o polizare ulterioară.

Acest disc de polizat se folosește în particular la polizarea oțelului și a oțelului inoxidabil. Datorită liantului moale discul 2in1 PREMIUM*** este rapid și convenabil de folosit și necesită un

efort minim de folosire. Acest lucru este posibil datorită unei granule mai grobe și a unui liant nou. Ce-l face unic pe discul nostru de polizat 2in1 este muchia sa teșită.



Cu muchia „ușor de început a poliza“ - „Comfort Start“, polizatorul poate atinge un început de polizare plăcut și un nivel de confort crescut.



Disc de polizare de degroșare

2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		27	34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

* Cu muchie Comfort Start

★
BASIC

Disc de polizare de degroșare 2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



Acest disc de polizare de degroșare este în particular folosit la polizarea oțelului și a oțelului inoxidabil datorită liantului moale folosit. În plus, discul BASIC* 2in1 este rapid și convenabil de folosit necesitând un efort minim.

Poate fi folosit în mod universal și poate fi folosit atât la polizarea suprafețelor precum și a muchiilor.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		27	222858*	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222860*	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222863*	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222865*	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10

* Cu muchie Comfort Start

★★★
PREMIUM

Disc de polizare de degroșare LONGLIFE pentru oțel



PREMIUM*** LONGLIFE este un disc de polizare de degroșare de mare performanță și este adecvat pentru polizarea suprafețelor și a muchiilor. Se distinge printr-o durată de viață excepțională. Discul de polizare de degroșare LONGLIFE cu grosimile de 7, 8 și 10 mm,

oferă o stabilitate suplimentară, la polizarea cordoanelor de sudură. Discurile de polizare de degroșare LONGLIFE cu grosimea de 4 mm se utilizează în special în construcția de conducte și la polizarea cordoanelor de sudură de colț.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		27	34353683*	115x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353684*	125x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353687*	178x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353689*	230x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10

* Cu muchie Comfort Start

★★
STANDARD

Disc de polizare de degroșare Pentru oțel



Discul de polizare STANDARD** este un disc de polizare de degroșare pentru polizarea suprafeței și a muchiilor. Discul combinând capacitatea de polizare și durata lungă de viață.

Chiar și cu o presiune de apăsare mică, discul este ușor de folosit și-și menține capacitatea de polizare.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		27	367377*	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367771*	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367773*	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367775*	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

* Cu muchie Comfort Start



★★
STANDARD

Disc de polizare de degroșare Pentru oțel inoxidabil



Puternicul disc de polizare a fost dezvoltat special pentru polizarea oțelului inoxidabil. Discul de polizare de degroșare STANDARD** INOX combină o durată de viață mare cu o capacitate de polizare mare.

Acest lucru este posibil datorită granulei de oxid de aluminiu. Acest disc de polizare de degroșare este proiectat pentru a poliza oțel inoxidabil.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		27	367545*	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367548*	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367551*	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367554*	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10

* Cu muchie Comfort Start



★★
STANDARD

Disc de polizare de degroșare Pentru piatră



Discul abraziv de polizare de degroșare STANDARD** este rapid și convenabil de folosit și necesită minimum de efort. Este ideal pentru piatră moale și dură, piatră naturală și artificială precum și pentru beton.

Acest tip de disc de polizare cu carbură de siliciu este în mod special pentru piatră și materiale casante.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		27	367546*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367549*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367552*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367557*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

* Cu muchie Comfort Start



★
BASIC

Disc de polizare de degroșare Pentru piatră



Discul abraziv de polizare de degroșare BASIC* rapid și convenabil de folosit și necesită minimum de efort. Este ideal pentru piatră moale și dură, piatră naturală și artificială precum și pentru beton.

Acest tip de disc de polizare cu carbură de siliciu este în mod special pentru piatră și materiale casante.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		27	222873*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222889*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222043*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222898*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

* Cu muchie Comfort Start

RONDELLER®

2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil

+ Nivel înalt de confort în timpul lucrului

Aceste discuri nu introduc vibrații, sunt ergonomice și protejează atât operatorul cât și mașina.

+ Uz universal

Ideal pentru folosirea pe oțel și oțel inoxidabil, precum și la polizare, debavurare și polizarea pe contur și suprafețe curbe.



+ Manevrare ușoară

Ușor de asamblat - nu necesită accesorii speciale, cum ar fi discul suport sau piulițe de prindere.

RONDELLER®-urile TYROLIT RONDELLER® PREMIUM*** combină avantajele diferitelor discuri de polizare cu o manevrare ușoară. Geometria unică a discului permite o

polizare ergonomică și rece a tuturor materialelor.

Funcționare fără vibrații și adaptare optimă la piesele de lucru pentru toate operațiile de polizare, debavurare



și profilare a suprafețelor, ceea ce conduce la o polizare perfectă a suprafețelor.



RONDELLER®

2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		29RON	908225	115x22,23	A36Q-BF 25
			908227	125x22,23	A36Q-BF 25
			908230	178x22,23	A36Q-BF 25





RONDELLER® Pentru piatră



RONDELLER®-urile TYROLIT RONDELLER® PREMIUM*** combină avantajele diferitelor discuri de polizare cu o manevrare ușoară. Geometria unică a discului permite o polizare ergonomică care protejează materialele. Funcționare fără vibrații și adaptare optimă la piesele de lucru pentru toate

operațiile de polizare a suprafețelor, ceea ce conduce la o polizare perfectă a suprafețelor.

	Formă		Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
			908220	178x22,23	C36S-BF	25
			908221	178x22,23	C60S-BF	25
			908223	178x22,23	C100S-BF	25





Piatră oală bachelitică

Pentru piatră



Cu piatra oală se pot poliza zone mari atingându-se o rată maximă de îndepărtare și o durată maximă de viață. Piatra oală se folosește pentru pre-polizarea imperfecțiunilor din beton, șanfrenare și pre-polizarea pietrei artificiale și a lastrelor, a suprafețelor de marmură, travertin și granit. Gaura centrală de prindere a pietrei oală poate fi executată cu diametrul de

22,23 sau cu gaură filetată M14. Viteza de operare: max. 50 m/s.

	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA	Turație max.	
		11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8 680
			321211	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8 680





Piatră oală bachelitică

Pentru piatră



Cu piatra oală se pot poliza zone mari atingându-se o rată maximă de îndepărtare și o durată maximă de viață. Piatra oală se folosește pentru pre-polizarea imperfecțiunilor din beton, șanfrenare și pre-polizarea pietrei artificiale și a lastrelor, a suprafețelor de marmură, travertin și granit. Gaura centrală de prindere a pietrei oală poate fi executată cu diametrul de

22,23 sau cu gaură filetată M14. Viteza de operare: max. 50 m/s.

	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA	Turație max.	
		11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8 680
			895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8 680



Disc lamelar 2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



Discul lamelar PREMIUM*** 2in1 combină durata de viață excelentă cu o capacitate foarte mare de polizare.

Discul lamelar TYROLIT 2in1 se folosește la polizarea atât a oțelurilor înalt

aliate și a oțelului inoxidabil, precum și la oțelul nealiat și slab aliat. Se folosește la polizarea cordoanelor de sudură, la muchii și suprafețe, de obicei pe un polizor unghiular foarte puternic.

	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
	27A	668642	115x22,23	ZA40-B	10
		668644	115x22,23	ZA60-B	10
		668649	115x22,23	ZA80-B	10
		668663	125x22,23	ZA40-B	10
		668664	125x22,23	ZA60-B	10
		668665	125x22,23	ZA80-B	10



Disc lamelar

LONGLIFE C-TRIM pentru oțel și oțel inoxidabil

+ Construcție robustă

Datorită numărului mare de lamele înguste, acest disc rezistă chiar și la cele mai mari solicitări în cadrul operației de polizare.

+ Durată de viață maximă

Discul lamelar PREMIUM*** LONGLIFE C-TRIM oferă o durată de viață maximă. Agresivitatea și performanța acestuia menținându-se constante pe toată durata de viață.



+ Utilizare de 100% a discului

Datorită suportului din material plastic, discului lamelar LONGLIFE C-TRIM i se poate micșora foarte ușor acest suport, ceea ce permite utilizarea în proporție de 100% a discului. Polizare cu cantul discului permite unei noi lamele de abraziv să iasă la suprafața discului, în acest fel se asigură folosirea discului în totalitate.

Datorită construcției inovatoare, discul lamelar PREMIUM*** LONGLIFE C-TRIM oferă un randament de polizare și capacitatea de utilizare a discului de până la 100%, datorită posibilității de micșorare a suportului de plastic. Astfel, obțineți rezultate nemaîntâlnite la capitolul durată de

viață.

Discul lamelar LONGLIFE C-TRIM se poate utiliza atât pentru tipurile de oțel înalt aliat și pe oțel inoxidabil, cât și pe tipurile de oțel nealiate sau slab aliate. Atunci când se utilizează pe polizoare unghiulare puternice, polizarea cordoanelor de sudură, a

muchiiilor și a suprafețelor se face fără nicio problemă. Datorită construcției compacte, se garantează o durată de viață îndelungată chiar și atunci când se folosește la debavurarea muchiiilor ascuțite ale tablelor subțiri.





★★★
PREMIUM

Disc lamelar LONGLIFE C-TRIM pentru oțel și oțel inoxidabil



	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA
		28N 34239191	115x22,23	ZA40-B	10
		34239192	115x22,23	ZA60-B	10
		34239193	115x22,23	ZA80-B	10
		34239195	125x22,23	ZA40-B	10
		34239196	125x22,23	ZA60-B	10
		34239197	125x22,23	ZA80-B	10

★★
STANDARD

Disc lamelar 2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



Discul lamelar 2in1 STANDARD** oferă două avantaje. Pe de-o parte oferă polizatorului o durată foarte lungă de viață, iar pe de altă parte, o abilitate foarte mare de polizare.

Discul lamelar TYROLIT 2in1 se folosește la oțelurile înalt aliate și oțelurile inoxidabile, precum și la oțelurile nealiate și oțelurile slab aliate.

	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA		
		27A 572473	115x22,23	ZA40-B	10		
		454393	115x22,23	ZA60-B	10		
		455312	115x22,23	ZA80-B	10		
		50801	115x22,23	ZA120-B	10		
		824385	125x22,23	ZA40-B	10		
		455303	125x22,23	ZA60-B	10		
		458587	125x22,23	ZA80-B	10		
		243069	125x22,23	ZA120-B	10		
			28A	537021	115x22,23	ZA40-B	10
				537084	115x22,23	ZA60-B	10
537089	115x22,23			ZA80-B	10		
537093	115x22,23			ZA120-B	10		



SOFTJOB 2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



Pentru noi, discul lamelar STANDARD** SOFTJOB reprezintă flexibilitatea maximă de prelucrare a zonelor greu accesibile. Are o aplicație largă cuprinzând: pregătirea și îmbunătățirea suprafeței, pregătirea șanfrenului sudurii și curățarea cordonului de sudură.

Polizarea conturului și a suprafețelor profilate, polizarea balustradelor și a țevilor, curățarea suprafețelor, îndepărtarea ruginii și a vopselei.

	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA	
		28S	246987	115x22,23	ZA40-B	10
		246988	115x22,23	ZA60-B	10	
		246990	115x22,23	ZA80-B	10	
		246994	115x22,23	ZA120-B	10	
		246995	125x22,23	ZA40-B	10	
		246996	125x22,23	ZA60-B	10	
		246998	125x22,23	ZA80-B	10	
		247001	125x22,23	ZA120-B	10	



Disc lamelar 2in1 pentru oțel și oțel inoxidabil



Discul lamelar BASIC* 2in1 asigură o rată bună de îndepărtare a materialului. Datorită unei îmbunătățiri calitative a discului lamelar BASIC* s-a obținut o durată de viață mult mai mare ca până acum, precum și o

performanță mai mare cu 30 %. Discul lamelar TYROLIT 2in1 se utilizează atât pentru oțel înalt aliat și pe oțel inoxidabil, precum pe oțel nealiat sau slab aliat.

	Formă	Cod produs	Dimensiuni	Specificația	UA	
		27A	34318364	115x22,23	ZA40-B	10
		34318365	115x22,23	ZA60-B	10	
		34318366	115x22,23	ZA80-B	10	
		34318369	125x22,23	ZA40-B	10	
		34318370	125x22,23	ZA60-B	10	
		34318391	125x22,23	ZA80-B	10	
		28A	34318539	115x22,23	ZA40-B	10
		34318551	115x22,23	ZA60-B	10	
		34318552	115x22,23	ZA80-B	10	





Disc de polizare Uz universal



Cu discul de polizare de degroșare TYROLIT puteți îndepărta fără niciun efort rugina, vopseaua, lacul și antifonul de pe piesa de lucru. Fibra poroasă de nylon, tratată cu abraziie agresive, întrunește orice cerință. În același timp, se previne ancrasarea sau încărcarea discului.

Acest disc vă oferă o operare silențioasă, o polizare nestresantă combinată cu o generare minimă de căldură.

Formă	Cod produs	Dimensiuni	Execuție	Culoare	UA	Turație max.	Turația recomandată
	28 VL GR 898014	115x22,23	C GROSIER	NEGRU	5	11 000	8 600
	898017	125x22,23	C GROSIER	NEGRU	5	9 800	7 800
	34206236	115x22,2	A EX. GROSIER	ALBASTRU	5	11 000	8 600
	34206237	125x22,2	A EX. GROSIER	ALBASTRU	5	9 800	7 800




A-B01 C JX role suport textil Uz universal



Cu rolele flexibile pe suport textil TYROLIT puteți șlefui aproape orice material. La finisarea suprafeței, este necesară pregătirea sa prin șlefuirea manuală sau șlefuirea cu un șlefuitor orbital. Când șlefuiți lemn, vopsea sau lac, TYROLIT vă recomandă rolele suport textil BASIC* pentru șlefuirea manuală.

Pentru finisarea lăcuitorilor, pentru finisarea sau curățarea materialelor compozite, și șlefuirea peliculei de lac, vă recomandăm să folosiți abrazivul cu suport textil pe un șlefuitor orbital.

Formă	Cod produs	Dimensiuni	Granulație	UA
	Roll 705877	50x25M	120	1



TYROLIT

Universal Concrete Asphalt Granite | Stone Marble

TYROLIT

TYROLIT

DCU
TYROLIT
UNIVERSAL

PREMIUM



Indicații

Securitatea	172
Marca de siguranță TYROLIT	172
Montaj / reparații	172
Aplicație	173
Informații de securitate	173
Turație recomandată	174
Depanare carotă pentru găurire umedă	175
Depanare disc diamantat de tăiat	176
Generalități	178
POS	178
Domeniul comercial industrial	180
Adrese TYROLIT	181
Detaliile companiei	188

Securitatea

Marca de siguranță TYROLIT

Obiectivul nostru a fost și continuă să fie crearea unor produse tot mai sigure pentru utilizatori:

prin activitatea noastră de membru fondator al „Organisation for the Safety of Abrasives“ (oSa®, în traducere, Organizația pentru siguranța materialelor abrazive), în strânsă colaborare cu autoritățile din domeniul siguranței și prin comunicarea practică cu utilizatorii noștri din întreaga lume.

Pentru o folosire sigură a discurilor și a pietrelor abrazive, este nevoie ca

- producătorul mașinii
- producătorul materialului abraziv și
- operatorul

să contribuie în egală măsură. TYROLIT garantează că toate discurile și pietrele respectă cerințele oSa® și standardele europene. Marcajul CE al mașinilor noastre garantează conformitatea deplină cu cerințele de siguranță aplicabile în UE.

TYROLIT recomandă cu tărie să nu utilizați discuri de polizare care nu sunt identificate prin simbolurile oSa®, EN13236 (discuri diamantate), EN12413 (discuri de tăiere și de polizare) sau EN13743 (discuri lamelare).

Montaj / reparații

Discurile diamantate trebuie inspectate vizual, pentru a detecta eventualele fisuri sau alte posibile deteriorări înainte de montare.

Nu utilizați discuri diamantate deteriorate!

Dimensiunea discului diamantat trebuie să corespundă informațiilor de pe mașină și nu trebuie să le depășească.

Asigurați-vă că nu depășiți viteza maximă de lucru (exprimată în RPM) a unelei.

La montare, rețineți că săgeata de pe discul diamantat reprezintă direcția de rotire a mașinii.

Asigurați-vă că gaura discului diamantat se potrivește cu axul mașinii – gaura nu trebuie modificată.

Asigurați-vă că axul mașinii este curat și intact. Un aspect necircular va provoca deteriorarea discului și a mașinii.

Flanșele trebuie să fie curate, plate, de dimensiuni egale și de tipul corepunzător pentru discul diamantat. Nu utilizați flanșe deteriorate.

Discul diamantat trebuie să fie montat corect și să se rotească liber, iar flanșele trebuie să fie strânse corepunzător. Nu forțați niciodată un disc la montarea pe o mașină.

Utilizați numai mașini cu apărători corespunzătoare ale discului.

Deconectați mașina de la alimentarea de curent înainte de a monta sau a îndepărta discul diamantat.

Solicitați numai personalului calificat să repare mașina și numai cu piese de schimb originale.



Aplicație

Evitați pornirea neintenționată a mașinii. Asigurați-vă că mașina este oprită înainte să o conectați la o sursă de alimentare.

Asigurați piesa de lucru, pentru a preveni alunecarea accidentală a acesteia.

Sprrijiniți plăcile sau piesele de lucru de mari dimensiuni, pentru a reduce riscul de prindere a discului și de recul.

Piesele de lucru de mari dimensiuni au tendința să se deformeze sub propria greutate.

Purtați întotdeauna echipamente personale de siguranță și dispozitive de protecție pentru ochi. Dacă purtați echipamente personale de siguranță, cum ar fi mănușile, încălțăminte antiderapantă de siguranță, casca și

dispozitivele de protecție a auzului, care trebuie să depindă întotdeauna de natura și scopul corpului abraziv, acestea pot reduce riscul de vătămare.

Atunci când lucrați cu discuri de tăiere și pietre de degroșare, asigurați ventilația adecvată și măsuri de protecție corespunzătoare pentru materialul de prelucrat.

Țineți ferm mașina și mențineți-vă echilibrul în permanență. Așezați-vă corpul într-o poziție în care să puteți intercepta forțele de recul.

Nu vă poziționați capul în linie cu discul rotativ. Nu vă așezați corpul în zona în care s-ar deplasa mașina în caz de recul.

Dacă discul de tăiere se blochează

sau atunci când întrerupeți o tăiere din orice motiv, opriți mașina și țineți-o nemișcată până când discul se oprește complet.

Nu încercați niciodată să îndepărtați discul din tăietură cât timp discul este în mișcare, fiindcă se poate produce un recul.

Nu reîncepeți operațiunea de tăiere în mijlocul piesei de lucru. Lăsați discul să ajungă la viteza maximă înainte să repătrundeți în tăietură.

După ce ați oprit mașina, permiteți discului să se oprească natural. Nu utilizați niciodată o frână „artificială”, cum ar fi solul, paleți din lemn sau încălțăminte și nu așezați niciodată jos mașina înainte ca discul să se fi oprit. Discul aflat în mișcare de rotație poate să prindă suprafața.

Informații de securitate



Folosiți mănuși



Folosiți masca de praf



Tăiere/polizare umedă



Nu este permisă polizarea laterală



Folosiți ochelari de protecție



Siguranța personală



Tăiere/polizare uscată



Interzisă folosirea manuală



Folosiți antifoane



Țineți cont de recomandările de securitatea muncii



Nu folosiți corpuri abrazive avariate

Turație recomandată

Rotații pe minut [RPM] în funcție de diametrul exterior al discului [D] și de viteza de lucru [VS]							
D în mm	Viteză de lucru recomandată VS în m/s						
	Carotare		Tăiere			Tăiere uscată	
	2	3	40	50	60	80	100
14	2 730	4 090					
16	2 390	3 580					
20	1 910	2 860					
25	1 530	2 290					
32	1 190	1 790					
42	910	1 360					
52	730	1 100					
62	620	920					
72	530	800					
82	470	700					
100	380	570	7 640	9 550	11 460	15 280	19 100
115	330	500	6 640	8 300	9 960	13 290	16 610
125	310	460	6 110	7 640	9 170	12 220	15 280
150	250	380	5 090	6 370	7 640	10 190	12 730
180	210	320	4 240	5 310	6 370	8 490	10 610
200	190	290	3 820	4 770	5 730	7 640	9 550
230	170	250	3 320	4 150	4 980	6 640	8 300
250	150	230	3 060	3 820	4 580	6 110	7 640
300	130	190	2 550	3 180	3 820	5 090	6 370
350	110	160	2 180	2 730	3 270	4 370	5 460
400	100	140	1 910	2 390	2 860	3 820	4 770
450	80	130	1 700	2 120	2 550	3 400	4 240
500	80	110	1 530	1 910	2 290		
600	60	100	1 270	1 590	1 910		
700	50	80	1 090	1 360	1 640		
800	50	70	950	1 190	1 430		
900	40	60	850	1 060	1 270		
1 000	40	60	760	950	1 150		
1 200	30	50	640	800	950		

Depanare

carotă pentru găurire umedă

1. Uzura excesivă a segmentilor diamantați

Alimentare insuficientă cu agent de răcire. Reglați alimentarea cu apă și/sau verificați conductele de apă.

Viteza de lucru a carotei este prea mică. Măriți turația (a se vedea recomandările de turație).

Puterea motorului este prea mare. Reglați puterea motorului în funcție de diametrul de găurire.

Mașina vibrează. Fixați carotiera și/sau verificați starea generală a mașinii (de ex. rulmenți și role).

Carota aleasă poate să nu fie adecvată pentru materialul găurit sau materialul este prea abraziv. Folosiți o specificație mai dură (de ex. CDL - CDM).

2. Uzura excesivă a tubului din oțel

Mașina vibrează. Fixați carotiera și/sau verificați starea generală a mașinii (de ex. rulmenți și role).

Carota este deformată/nu funcționează fără deviere de la direcția precisă.

Carota nu este fixată corect. Verificați alinierea carotei cu axul motorului.

Există resturi în orificiu care nu au fost îndepărtate cu agentul de răcire. Măriți provizoriu alimentarea cu agent de răcire.

Găurirea se face în pietriș.

3. Segmentii rupți

În cazul segmentilor brazați cu alamă, o scurtă întrerupere a răcirii poate conduce la supraîncălzire și, prin urmare, la distrugerea îmbinării.

Carota s-a lovit de mai multe ori în armătura metalică sau fragmente din segmentii. Îndepărtați toate fragmentele de oțel sau de segmentii diamantați înainte de a începe o găurire cu o carotă nouă.

Carota taie prin armătură metalică. În timpul găuririi armăturii metalice reduceți turația, pentru a evita distrugerea carotei.

4. Carota nu găurește Segmentii sunt suprasolicitați

Suprafață plată a segmentilor, eventuală deformare a lor, număr mare de retrageri (>50%), vibrații în timpul găuririi

Viteza de lucru este prea mică. Măriți turația.

Presiunea de apăsare este prea mare. Reduceți presiunea.

Este posibil ca materialul să fie prea moale și abraziv pentru specificația utilizată. Folosiți o specificație mai dură (de ex. CDL - CDM).

5. Carota nu găurește Segmentii sunt subsolicitați

Segmentii diamantați s-au netezit (uzat) nu mai au muchii ascuțite (lucesc)

S-au uzat (netezit) granulele de diamant ale segmentilor diamantați.

Ascuțiți din nou carota executând operații de găurire în material abraziv, moale sau folosiți o placă de ascuțit TYROLIT.

Viteza de lucru este prea mare. Reduceți turația.

Presiunea de apăsare este prea mică. Măriți presiunea.

Puterea motorului este prea mică. Reglați puterea motorului în funcție de diametrul carotei de găurire.

Alimentare excesivă cu agent de răcire, iese doar apă limpede din gaură (fără șlam). Reduceți alimentarea cu agent de răcire și verificați consistența șlamului (trebuie să aibă un aspect lăptos/tulbure).

Este posibil ca materialul să fie prea dur pentru specificația utilizată. Folosiți o specificație mai moale (de ex. CDL - CDM).

6. Carota este blocată

Există reziduuri între carotă și perete (oțel, bucăți de material). Îndepărtați carota și, folosind o cheie, rotiți carotiera alternativ în ambele direcții până când o puteți scoate. Îndepărtați reziduurile din gaură înainte de a introduce o carotă nouă.

Carotiera nu a fost fixată corect și s-a mișcat în timpul găuririi. Carotiera și carota nu mai sunt aliniate. Aliniați și fixați din nou carotiera.

Depanare

disc diamantat de tăiat

1. Uzură excesivă

- Specificația discului diamantat nu este adecvată pentru materialul ce trebuie tăiat. Folosiți o specificație mai dură.
- Alimentare insuficientă cu apă. Reglați alimentarea cu apă și/sau verificați conductele de apă.
- Discul prezintă băți, ceea ce accelerează uzura. Cauzele ar putea fi rulmenții de calitate inferioară, un arbore uzat sau utilizarea unei specificații prea dure pentru materialul de tăiat. Verificați starea mașinii sau folosiți o specificație mai moale.
- Viteza de lucru (RPM) este prea mică. Utilizați turația corectă pentru diametrul discului (a se vedea recomandările de turație).

2. Sub-tăiere

Sub-tăierea este o situație în care miezul din oțel se uzează mai rapid decât segmentul de diamant, în special în zonele în care se îmbină segmentul putcu miezul. Acest lucru este cauzat de frecarea unui material foarte abraziv pe disc în timpul operației de tăiere cu discul. În sfârșit, acest lucru poate conduce la desprinderea segmentului.

- Asigurați-vă că există o alimentare suficientă cu apă. Doar cu o cantitate suficientă de apă șlamul abraziv rezultat va fi transportat în afara zonei de contact, reducând, astfel, efectul de sub-tăiere.
- Nu tăiați în baza inferioară a pavajului (pietriș sau nisip afânat). Materialul (șlamul) rezultat produce o frecare între miezul de oțel și segmentii diamantați, chiar la baza acestora.

Atenție: Din motive de siguranță, nu mai folosiți acest disc diamantat!

3. Discul nu taie

- Specificația discului diamantat este prea dură pentru materialul ce trebuie tăiat. Verificați dacă specificația discului diamantat este cea corespunzătoare. Un disc diamantat bont poate fi ascuțit tăind în material abraziv, moale.
- Puterea mașinii este insuficientă pentru a permite discului să taie corect. Asigurați-vă că specificația este corespunzătoare pentru puterea mașinii și materialul de tăiat. Verificați în mod repetat tensiunea curelei în V pentru a asigura o transmisie optimă a puterii.
- Viteza este prea mare. Trebuie redusă turația. Dacă viteza nu poate fi modificată, trebuie să tăiați din mai multe treceri.
- Discul diamantat nu este montat corect. Uitați-vă la direcția corectă de rotire a discului (direcția de rotire este conform săgeții).

4. Supraîncălzire

Supraîncălzirea poate conduce la diverse probleme, cum ar fi tensiunarea miezului, fisuri în miezul din oțel și desprinderea segmentului (în cazul segmentilor brazați cu alamă). Supraîncălzirea poate fi identificată printr-o decolorare (oxidare albastră și/sau neagră) a discului sau a segmentilor.

- Asigurați-vă că discurile diamantate pentru tăiere umedă prezintă o alimentare cu apă suficientă. Verificați conductele de apă și asigurați-vă că debitul de apă

este același pe ambele părți ale discului.

O presiune de tăiere excesivă conduce la supraîncălzirea discului diamantat de tăiere uscată. Folosiți mai multe treceri cu adâncime între 2 și 5 cm pentru tăierea materialelor dure. Periodic scoateți discul din tăietură și lăsați-l să meargă în gol astfel îi permiteți să se răcească și totodată îl eliberați de presiunea de apăsare. Nu folosiți o presiune de apăsare excesivă - greutatea mașinii este suficientă.

5. Desprinderea segmentilor diamantați

- Mașina nu a fost ținută ferm sau materialul nu a fost fixat, ceea ce a determinat băți ale discului diamantat sau blocarea acestuia în tăietură. Fixați ferm materialul în timpul tăierii și țineți bine mașina.
- Specificația discului diamantat este prea dură pentru materialul ce trebuie tăiat, acest lucru conduce la vibrația acestuia. Folosiți o specificație mai moale.
- A apărut fenomenul de sub-tăiere. Asigurați-vă că există o alimentare suficientă cu apă și nu tăiați în stratul de bază al pavajului (pietriș).
- În cazul segmentilor brazați cu alamă, o scurtă întrerupere a răcirii cu apă poate conduce la supraîncălzire și, prin urmare, la distrugerea îmbinării segmentilor.
- Discul diamantat nu a fost montat corect și începe să vibreze.

Atenție: Din motive de siguranță, nu mai folosiți acest disc diamantat!

6. Fisuri în segment

Specificația discului diamantat este prea dură pentru materialul tăiat; discul diamantat începe să vibreze în timpul tăierii. Folosiți o specificație mai moale.

Alimentare insuficientă cu agent de răcire (supraîncălzire) Reglați alimentarea cu apă și/sau verificați conductele de apă.

7. Fisuri în miezul din oțel

Specificația discului diamantat este prea dură pentru materialul tăiat. Folosiți o specificație mai moale.

Presiune de tăiere excesivă. Tensiunea extremă pe disc poate cauza oboseala materialului, care poate conduce ulterior la o ruptură în miezul din oțel.

Discul diamantat vibrează. Verificați starea mașinii (de ex. ax și rulmenți) și montarea discului diamantat.

Tăietura nu este dreaptă, ceea ce conduce la frecare și căldură. Aliniați corect mașina și nu exercitați o presiune laterală excesivă pe mână ca metodă de ghidare. Verificați alinierea arborelui de antrenare.

Atenție: Din motive de siguranță, nu mai folosiți acest disc diamantat!

8. Uzură neuniformă a segmentelor

Asigurați-vă că discurile diamantate pentru tăierea umedă prezintă o alimentare suficientă cu apă. Verificați conductele de apă și asigurați-vă că debitul de apă este același pe ambele părți ale discului.

Discul diamantat se uzează neuniform din cauza rulmenților defecti, sau a deteriorării găurii sale de prindere sau a deteriorării axului mașinii. Înlocuiți sau reparați rulmenții și/sau axul. Asigurați-vă periodic că motorul funcționează corect și nu cauzează vibrația discului.

Tăietura nu este dreaptă, ceea ce conduce la frecare și căldură. Aliniați corect mașina și nu exercitați o presiune laterală excesivă pe mână ca metodă de ghidare. Verificați alinierea arborelui de antrenare.

9. Slăbirea tensiunii

Discul s-a supraîncălzit. Asigurați-vă că discurile diamantate pentru tăierea umedă prezintă o răcire suficientă cu apă.

Specificația discului diamantat este prea dură pentru această aplicație.

Verificați dacă s-a ales turația corectă și dacă se utilizează flanșe corespunzătoare.

Asigurați-vă că discul diamantat este fixat corect pe ax. Asigurați-vă că știfturile de antrenare sunt utilizate pentru toate mașinile.

Tăietura nu este dreaptă, ceea ce conduce la tensionare și căldură. Aliniați corect mașina și nu exercitați o presiune laterală excesivă pe mână ca metodă de ghidare. Verificați alinierea arborelui de antrenare.

În cazul detensionării discului, returnați discul diamantat producătorului în vederea reparării sale.

10. Gaura de prindere deteriorată

Flanșele sau axul sunt deteriorate. Verificați flanșele și axul pentru a depista eventuale semne de uzură și înlocuiți piesele uzate.

Discul diamantat nu a fost montat corect. Asigurați-vă că discul este montat pe un ax cu diametru corect. Fixați corect flanșele discului diamantat (cu o cheie, nu manual). Nu demontați știfturile de antrenare, deoarece acestea asigură o transmisie optimă a puterii.

Returnați discul diamantat producătorului în vederea reparării sale.

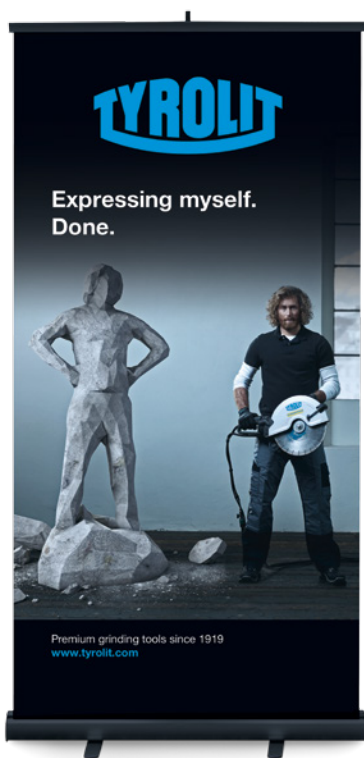
O colaborare cu succes

Considerăm clienții partenerii noștri. Succesul clienților noștri stă în calitatea produselor noastre, cunoștințele noastre în domeniul tehnicii de utilizare și furnizarea de soluții specifice pentru clientul respectiv și disponibile la locația acestuia. Colaborarea strânsă cu clienții asigură progrese strategice remarcabile și asigură succesul de durată pentru ambele părți implicate.

Promovarea, ca factor cheie

Sistemul TYROLIT POS oferă asistență completă pentru alegerea corpului abraziv potrivit. Sisteme de ghidare clare, cu culori, pictograme ușor de înțeles și sfaturi privind aplicațiile: un mijloc de prezentare flexibil și ușor de utilizat, fie ca sistem de expunere pentru perete, fie ca spațiu de prezentare pe podea, fie ca sistem de expunere pe tejghea.

La cerere, ne ocupăm și de planificarea sortimentului dvs. de produse în funcție de cerințele clienților dvs. și vă sfătuim cu privire la poziționarea promoțională optimă.



Roll-up



Poster



Broșuri



Stegulețe



Sistem de expunere pentru perete



Spațiu de prezentare pe podea



Stand pentru teighea



Catalog de produse Domeniul comercial industrial

Puteți obține mai multe informații despre sortimentul nostru pentru comerț în catalogul pentru domeniul comercial industrial. Comandați-l la catalogue@tyrolit.com









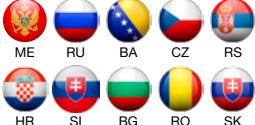




Adrese TYROLIT

Adrese TYROLIT

 AT	TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GMBH Swarovskistrasse 33 6130 Schwaz Austria	Tel: +43 5242 606-0 Fax: +43 5242 63398 construction@tyrolit.com www.tyrolit.com
 AT	TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE K.G. Swarovskistrasse 33 6130 Schwaz Austria	Tel: +43 5242 606-0 Fax: +43 5242 63398 atdeinfo@tyrolit.com www.tyrolit.com
 TT	ALLIED INDUSTRIAL SUPPLIES COMPANY LTD. # 2-12 Prince Charles Street San Fernando Trinidad and Tobago	Tel: +868-6526900 Fax: +868-652-6901 simonalexander@aiscl.net iscl@aiscl.net brendaalexander@aiscl.net
 US CA	DIAMOND PRODUCTS LLC 333 Prospect St. P.O. Box 1080 44035-6121 Elyria, Ohio United States	Tel: 1 440 323 46 16 Fax: 1 440 323 86 89 dp@diamondproducts.com www.diamondproducts.com
 GR	T. I. RAPTOPOULOS & SIA O.E. Spirou Patsi 73 Votanikos - Athens T.K. 118 55 Greece	Tel: +30 210 3455473 Fax: +30 210 3412352 E-mail: contact@raptopoulos.gr Site: www.raptopoulos.gr
 ZA	GRINDING TECHNIQUES 28 Van Eck Street Chamdor Krugersdorp South Africa	Tel: +27 11 271 6400 Fax: +27 11 271 6464 info@grindtech.com www.grindtech.com
 PA	INTERGLOBE TRADING Bayside Center Coronado, Unit 17 Coronado Panama	Tel: +507-2401475 keith@interglobepanama.com www.interglobepanama.com
 BE	N.V. TYROLIT BELGIUM S.A. Verwelkomingsstraat 17 1070 Bruxelles Belgium	Tel: +32 2 556 08 00 Fax: +32 2 521 62 04 tyrolit-be@tyrolit.com www.tyrolit.com
 NL	TYROLIT B.V. Postbus 2198 1500 GD Zaandam Netherlands	Tel: 0900 653 14 34 Fax: +32 2 521 62 04 tyrolit-nl@tyrolit.com www.tyrolit.com

 SR	SLIMBOUW Rode Palmstraat 1 Paramaribo Suriname	Tel: +597-8575931 info@slimbouw.com www.slimbouw.com
 IL	TENEGAL AGENCIES 52A Hamasger Street IL-61573 Tel-Aviv Israel	Tel: +972-523105105 menahem@tenegal.com www.tenegal.com
 AU NZ	TYROLIT AUSTRALIA PTY LTD. 9 Tarlington Place I Smithfield NSW 2164 Australia	Tel: +61 2 9316 6600 Fax: 1300 235689 info.au@tyrolit.com www.tyrolit.com
 DK FO	TYROLIT A/S Hestedostervej 21, 2. Sal, 2600, Glostrup Denmark	Tel: +45 43 55 74 00 Fax: +45 43 55 74 60 ordrer-dk@tyrolit.com www.tyrolit.com
 NO	TYROLIT AS Rosenborgveien 9 1630 Gamle Fredrikstad Norway	Tel: +47 975 47 990 ordrebygg-no@tyrolit.com www.tyrolit.com
 IS SE	TYROLIT A/B c/o Tyrolit AB Enhagsslingan 4 /Box 533 183 25 Täby Sweden	Tel: +46 8 544 715 00 Fax: +46 8 544 715 01 order-se@tyrolit.com www.tyrolit.com
 AR EC CL PE DO BO PY CO UY VE	TYROLIT ARGENTINA S.A. Cnel. Manuel E. Arias 3751-17th floor C1430CRG Buenos Aires Argentina	Tel: +54 11 5543-2200 Fax: +54 11 5543-2232 ventas@tyrolit.com.ar www.tyrolit.com.ar
 EE	TYROLIT BALTICS OÜ Läike tee 2/5 75312 Peetri küla, Rae vald, Harjumaa Estonia	Tel: +37 2 6066 841 Fax: +37 2 6066 842 info@tyrolit.ee www.tyrolit.com
 ME RU BA CZ RS HR SI BG RO SK	TYROLIT CEE K.S. Tovární 363 294 71 Benátky nad Jizerou Czech Republic	Tel: +420 326 766 111 Fax: +420 326 766 105 cz.info@tyrolit.com www.tyrolit.com



BR

TYROLIT DO BRASIL LTDA.

Rod. D. Gabriel Paulino Bueno Couto,
Km 81, 13315-970 Cabreúva
Sao Paolo
Brazil

Tel: +55 11 45298 70 0
Fax: +55 11 45297 25 7
brasil@tyrolit.com
www.tyrolit.com.br



DE

TYROLIT GMBH

Frauenstrasse 38
82216 Maisach
Germany

Tel: +49 81 41 393-0
Fax: +49 81 41 393-100
atdeinfo@tyrolit.com
www.tyrolit.de



CH

NESTAG DIAMANT- & SCHLEIFTECHNIK AG

Industriegebiet Matten
4458 Eptingen
Switzerland

Tel. +41 62 285 10 10
Fax. +41 62 285 10 20
info@nestag.com
www.tyrolit.com

Rte André Piller 33E
1762 Givisiez
Switzerland

Tel. +41 26 460 84 80
Fax + 4126 460 84 88

Witzbergstrasse 18
8330 Pfäffikon ZH
Switzerland

Tel. +41 44 952 18 51
Fax +41 44 952 18 19



HU

TYROLIT KFT.

Fáy U.4.
1139 Budapest
Hungary

Tel: +361 237 14 80
Fax: +361 237 14 89
tyrolit@t-online.hu
www.tyrolit.com



PT

TYROLIT LDA.

Zona Industrial do Alto da Cruz
4780 Santo Tirso
Portugal

Tel: +351 252 859 390
Fax: +351 252 859 361
tyrolit-pt@tyrolit.com
www.tyrolit.com.pt



IE

UK

TYROLIT LTD.

Eldon Close, Crick
Northants NN6 7UD
United Kingdom

Tel: +44 845 6868 200
Fax: +44 1788 823089
gb_enquiries@tyrolit.com
www.tyrolit.co.uk

**TYROLIT MIDDLE EAST FZE**

P.O. Box 17842
Jebel Ali Free Zone
Dubai

Tel: +971 4 813 9111
Fax: +971 4 813 9100
infotme@tyrolit.com
www.tyrolit.com



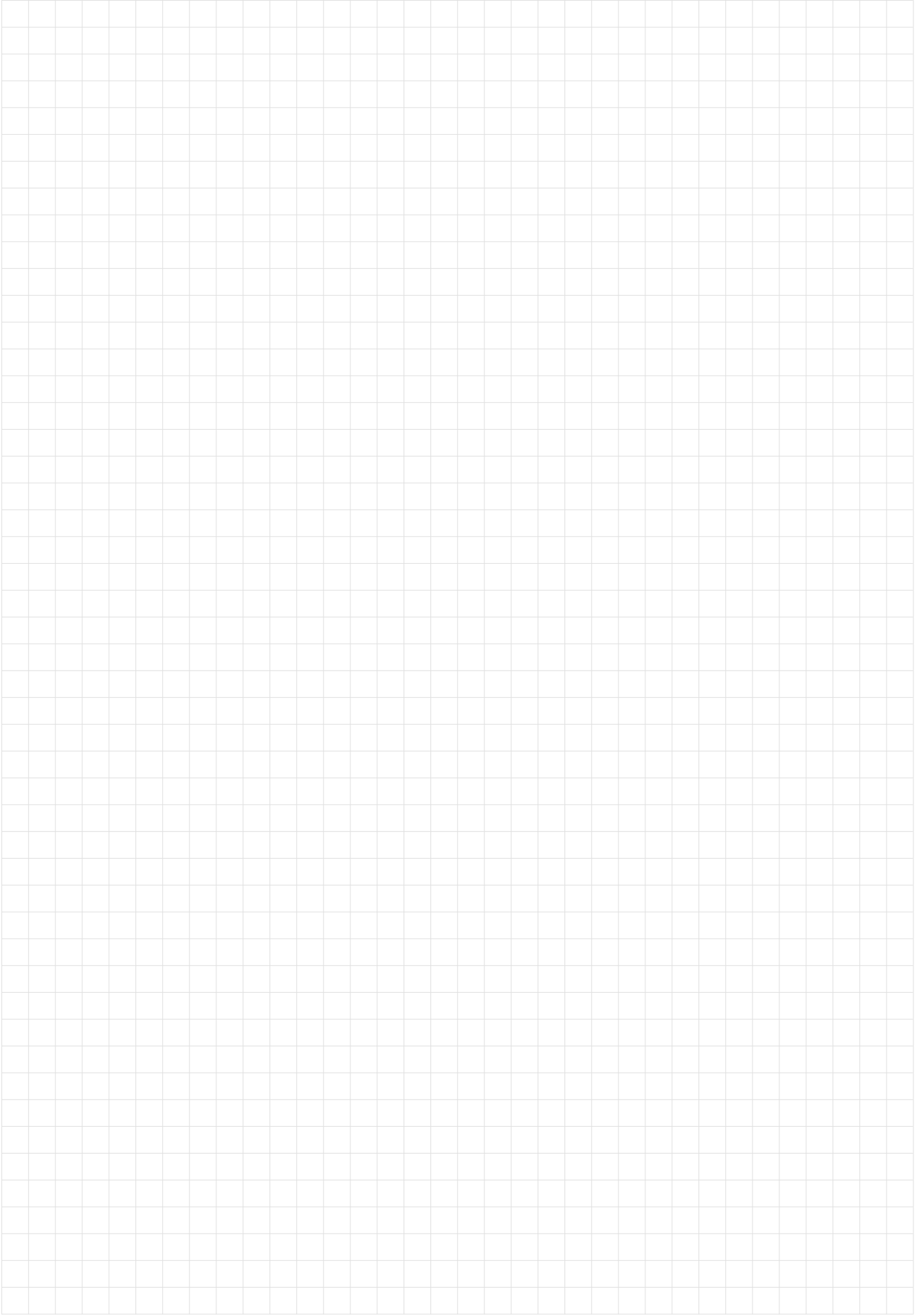
FI

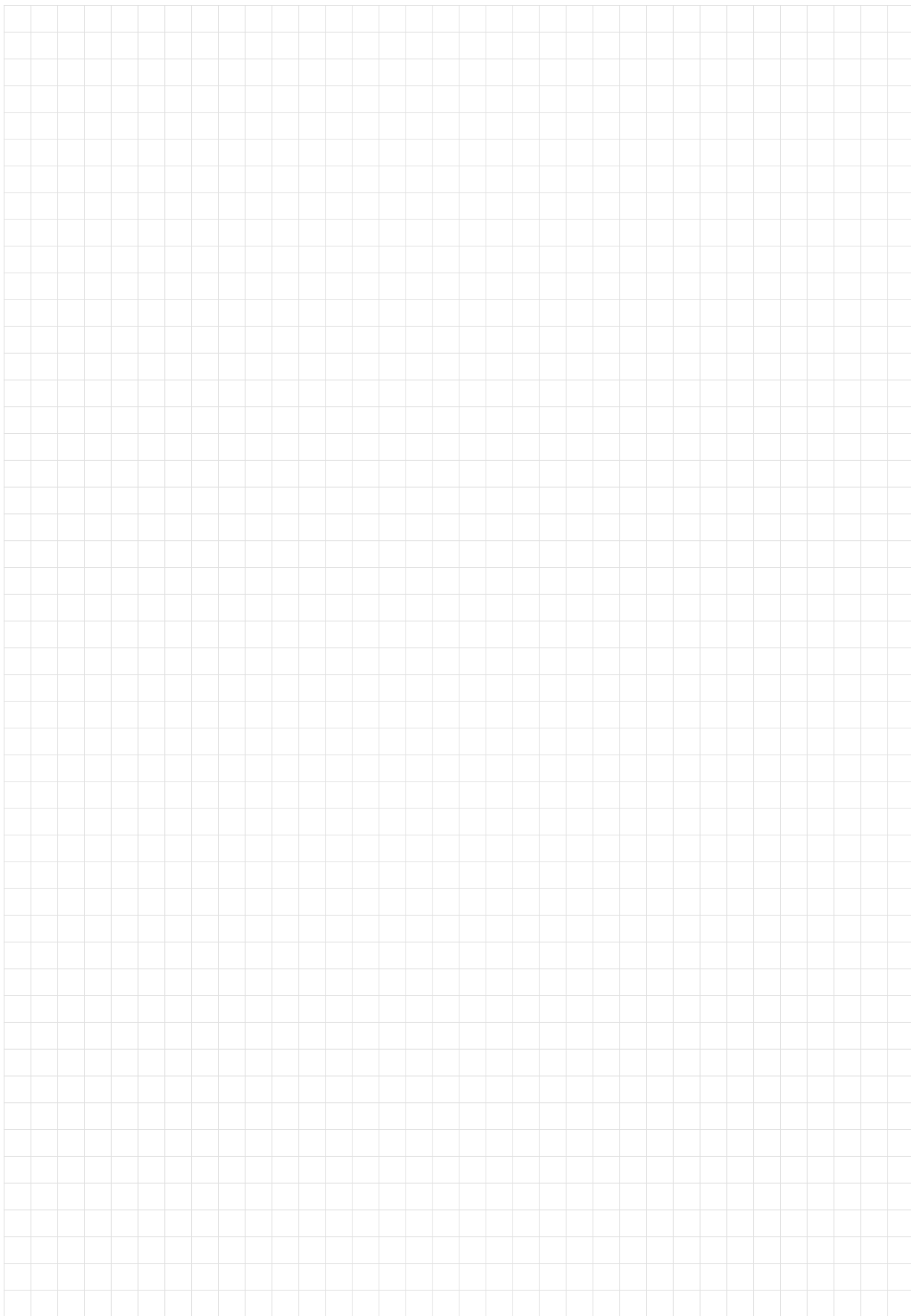
TYROLIT OY

c/o Tyrolit AB, box 533
183 25 Täby
Sweden

Tel: +46 8 544 715 00
Fax: +46 8 544 715 01
tilaus-fi@tyrolit.com
www.tyrolit.com

 PL	TYROLIT POLAND ul. Parowcowa 4C 02-445 Warszawa Poland	Tel: +48 22 814 22 02 Fax: +48 22 814 22 03 biuro@tyrolit.com www.tyrolit.com
 AD ES MA	TYROLIT S.A. Avda. 3a del Parc Logístic, nr. 26 Parc Logístic de la Zona Franca E-08040 Barcelona Spain	Tel: +34 93 223 98 20 Fax: +34 93 223 98 27 tyrolit-es@tyrolit.com www.tyrolit.es
 MU TN DZ FR	TYROLIT SAS 3 rue Vitruve, Z.A. de la Prairie 91140 Villebon sur Yvette France	Tel: +33 1 69 31 95 50 Fax: +33 1 69 31 95 51 tyrolit-fr@tyrolit.com www.tyrolit.com
 PR	ABRA-METAL, INC. 724 Ave Julio Andino PR-00924 San Juan Puerto Rico	Tel: +787-2740505 info@abrametal.com www.abrametal.com
 IT SM	TYROLIT S.R.L. Via dell'Elettronica 6 36016 Thiene (VI) Italy	Tel: +39 0445 80 18 36 Fax: +39 0445 359972 construction.it@tyrolit.com www.tyrolit.com
 KH MY ID SG LA MN JP TW VN HK PH KR TH	TYROLIT THAI DIAMOND CO., LTD 1550 New Petchburi Road, Thanapoom Tower 20th Floor, 10400 Bangkok Thailand	Tel: +6624021733 Fax: +6622517863 thtyroth@tyrolit.com www.tyrolit.com
 BY LV LT UA	UAB "PROTECUS" Partizanu g. 25 LT-49457 Kaunas Lithuania	Tel: +370-61235295 vma@protecus.lt www.protecus.lt
 CY	N. APOSOLOU GENERAL TRADING LTD Theonos 5 1016 Nicosia Cyprus	Tel: +35799685101 Mail: napostoloutrading@cable- net.com.cy
 CN	SPET Tower 2, No 239 Jiuyuan Road, Qingpu 201712 Shanghai PR China	Tel: +86 21 6265 6982/83/85 Fax: +86 21 6265 3335 davis@spetrading.cn www.spetrading.cn





Catalog

Informații generale

Corpurile abrazive prezentate în acest catalog, informațiile referitoare la livrare, mod de prezentare, performanțe și dimensiuni, trebuie să corespundă cu status-ul de la data tipăririi. Toate erorile și misprints rezervate.

Noi dezvoltăm produsele noastre în mod continuu. Ne rezervăm dreptul de a face modificări, fără înștiințare prealabilă. Retipărirea, precum și reproducerea de orice fel – chiar și parțială – nu este permisă fără aprobarea scrisă din partea TYROLIT CONSTRUCTION PRODCUTS GmbH, 6130 Schwaz/Austria.

O versiune detaliată a termenelor și condițiilor noastre poate fi găsită la

www.tyrolit.com

TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GmbH

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Reprezentanțele noastre în lume le puteți găsi pe
internet la www.tyrolit.com



Follow us on Facebook
facebook.com/TYROLIT